



PROCESSOS INDUSTRIAIS



PROGLOBAL® 



Nossa Empresa

➤ Proglobal possui mais de 40 anos de experiência no mercado, sendo líder no segmento a nível local e internacional. Ajudamos nossos clientes a atingir sua produtividade com base em suas necessidades críticas.

No desenvolvimento de nossas atividades como empresa fornecedora de soluções para movimentação de sólidos, equipamentos de processo e componentes Agro / Industriais, é de extrema importância oferecer produtos e serviços de alta qualidade, preços competitivos e prazos de entrega que atendam às necessidades.

Graças ao sucesso e ao crescimento da empresa no passar destes anos, conseguindo estabelecer-se em sua área, foi tomada a decisão de expandir territorialmente ao Brasil e Europa, gerando novas possibilidades de mercado e maior abrangência.

Nosso novo posicionamento geográfico possui como objetivo oferecer a nossos clientes um serviço integral com maior agilidade e com redução de custos de operação.



Missão

Ser referência em soluções para movimentação de sólidos, equipamentos de processo e componentes, tornando-nos o "sócio" mais adequado de nossos clientes e fornecedores.



Visão

Ser o primeiro canal de suporte a nossos fornecedores e clientes no momento de aplicar soluções diferenciadas.



Valores

Colaboração (Sinergia)
Compromisso
Agilidade
Criatividade
Profissionalismo





CAMPINAS, Escritório no Brasil



ARGENTINA, Escritório Central

Classificação por Tamanho:
Peneiras de alta precisão



BM&M

- Projetadas para atender as mais exigentes necessidades do mercado com uma grande capacidade de processamento.
- Performance insuperável com alto grau de precisão.
- Seu movimento elíptico garante uma alimentação uniforme em todos níveis.
- Projeto robusto e compacto, resultando em baixa manutenção.

Apex

- Projeto eficiente que permite otimizar os tempos de paradas e aumentar a produção total.
- Possui acesso lateral para substituição das telas, necessitando pouco recurso humano e reduzindo os tempos de paradas.
- Seu design ergonômico o coloca como a mais recente inovação no mercado de peneiras.



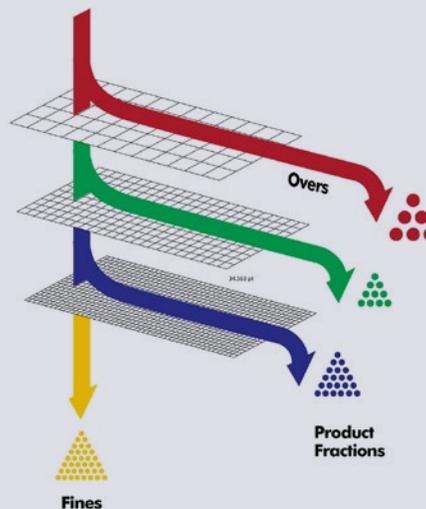
Rotex

- Peneiras compactas e robustas desenvolvidas para trabalhar 24 horas por dia, 7 dias por semana.
- Seu sistema de transmissão por contrapeso destaca-se como o diferencial se comparado aos demais competidores.
- Através de sua simplicidade e baixo custo de manutenção, fizeram com que este equipamento seja o mais utilizado pela indústria.



Movimento giratório

› O movimento giratório-recíproco distribui, estratifica e separa rapidamente o produto na medida que este atravessa as telas até a região de descarga, resultando em um processo mais eficiente.



Fluxo de material

› O material ingressa na peneira através da parte superior, onde se distribui por toda largura da tela e é transportado até a zona de descarga. As partículas maiores permanecem na parte superior, enquanto as menores atravessam a tela e são direcionadas para as telas subsequentes, melhorando sua performance e resultando em ganhos de produtividade.

Redução de tamanho,
Peletização e Resfriamento

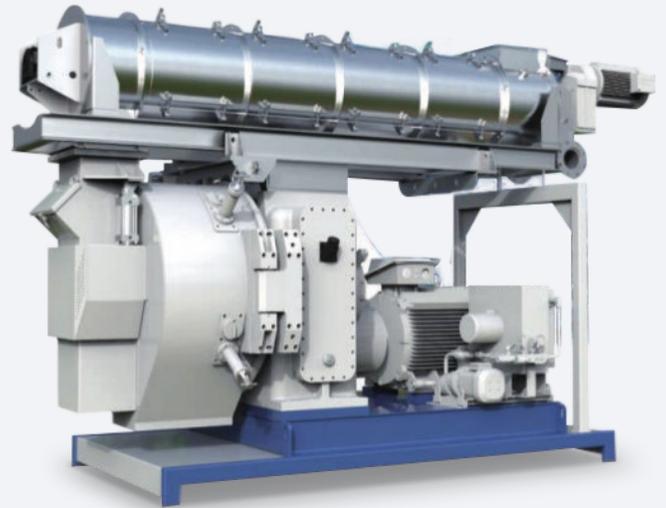


Moinhos de martelo

- Projetado para trabalhar nos regimes mais exigentes.
- Capaz de manipular todo tipo de material com o menor custo energético e operacional.

PROPELLET Peletizadoras

Equipamentos peletizadores para todo tipo de produto. Seu projeto se adapta conforme a vazão, produto e diâmetros, podendo ser construídas com transmissão direta ou através de correias.



PROCOOLER Resfriadores / Secadores

Resfriadores / Secadores

Utilizando o conceito de "ar contra a corrente", são os equipamentos mais eficientes do mercado. Devido a praticamente não possuir partes móveis, possuem alta eficiência energética, maior uniformidade do produto e baixo custo de manutenção.



Classificação por densidade, Supressão de pó e Transporte Pneumático



1 > Válvulas rotativas

Robustas e de alta precisão. Usinado com folga de até 0,07 mm entre o rotor e a carcaça.

2 > Válvulas diversoras

Robustas e de alta precisão. Sua usinagem precisa permite otimizar o fluxo de ar.

3 > Ventiladores

Ventiladores centrífugos de diferentes tipos e tamanhos.

4 > Sopradores

Projetados para trabalhar com pressão negativa ou positiva. Possuem medidores de pressão, silenciadores, filtros, válvulas de retenção e válvulas de alívio.

5 > Ciclones

Ciclones de alta eficiência para trabalhar com vazões de 110 m³/h até 85.000 m³/h.

6 > Filtros de mangas

Diferentes modelos e tipos. Filtros de baixa, média e alta pressão que podem ser utilizados em diferentes locais da planta. Disponível também filtros pontuais para controlar setores específicos.

7 > Multiaspiradores

Equipamento que utiliza a forma, tamanho e densidade do material para realizar uma separação de alta eficiência.

8 > Dutos de aspiração

Fabricados em diversas dimensões para cada caso. Seu correto dimensionamento tem um papel fundamental no êxito de um projeto.

Transportes Mecânicos

Transportadores industriais aeromecânicos

Sistema de transporte e manuseio de materiais exclusivo para pós e grânulos secos.

Transporte suave de materiais, mínimo desperdício e fácil sistema de limpeza.



FLOVEYOR
INDUSTRIAL

M Mitchells



Transportador de fluxo a granel

- Transportadores totalmente fechados que evitam contaminação exterior e influência de agentes externos.
- Menor necessidade de estrutura para suportação.
- Adequados para serviços pesados.
- Permitem curvas horizontais e verticais.
- Maior vida útil da correia de transporte.
- Operação totalmente segura, evitando poluição e acúmulo de pó.



Misturadores e equipamentos especiais

S. HOWES



Secadores e Resfriadores



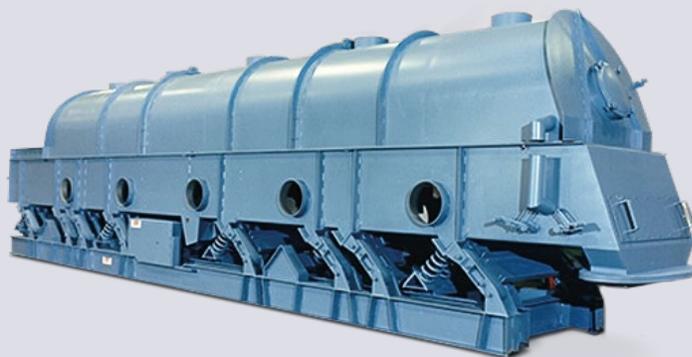
Secagem e condicionamento de sólidos a granel

Os secadores de placas verticais usam uma combinação de tecnologia avançada de troca de calor de placas para fornecer a fonte de calor e separar o ar de purga para remover a umidade, ao contrário das tecnologias convencionais de secagem e condicionamento, que sopram ar quente através do produto como fonte de calor e como forma de remover a umidade. Esta característica dos secadores de placas reduz consideravelmente os requisitos de fluxo de ar, resultando em uma eficiência maior e um melhor controle do processo.



Resfriar sólidos a granel com 90% mais eficiência

Sua tecnologia de trocador de calor é capaz de resfriar sólidos a granel de até 2.000°C indiretamente por condução, consumindo até 90% menos energia. Ele é projetado para lidar com tensões térmicas substanciais sem rachadura ou danos, enquanto oferece desempenho térmico garantido para um produto final superior.



Secadores

Os secadores industriais de leito fluidizado eliminam de maneira eficiente e efetiva a umidade de grandes quantidades de uma variedade de materiais.

- › Secador de leito fluidizado vibratório
- › Secadores de leito fluidizado convencionais
- › Secadores Tornesh
- › Secadores Industriais Flash
- › Secadores de carvão
- › Secadores de agregado e areia



Resfriadores

Os resfriadores industriais de leito fluidizado resfriam de maneira eficiente e efetiva grandes quantidades de uma variedade de materiais.

- › Resfriadores de leito fluidizado vibratório
- › Resfriadores de leito fluidizado convencionais
- › Resfriadores de areia
- › Secadores / Resfriadores de agregado e areia
- › Resfriadores VibroCool
- › Trocadores de calor de material a granel

Classificação por cor

PROSORTER 

A classificação por cor é um processo essencial em diversas aplicações. Classificar grãos, alimentos e plásticos, ajuda a cumprir com os requisitos de segurança alimentar e conseguir um produto de qualidade mais pura.

Os equipamentos de classificação por cor ProSorter utilizam distintas tecnologias para detectar e remover mofo, grãos rachados / quebrados e materiais estranhos como vidro na matéria-prima, e classificar o produto com base na cor, forma e outras diferenças.

O classificador faz a varredura de cada grão e o classifica com precisão como aprovado ou reprovado, minimizando a reclassificação. Isso reduz o

consumo de energia, o desgaste do ejetor e o tempo de inatividade removendo o acúmulo de grãos.

Os equipamentos ProSorter oferecem um serviço de excelência: triagem inteligente, profissional e completa.



As classificadoras por cor ProSorter permite trabalhar com diversos materiais



Arroz



Chá



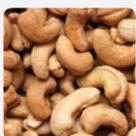
Trigo e milho



Grãos pequenos



Nozes



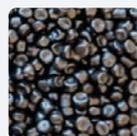
Castanha



Amendoim



Feijão



Plástico



Outros materiais



Acrison

Dosadores de alta precisão

Os dosadores de alta precisão são reconhecidos mundialmente por sua capacidade inigualável de dispensar de forma precisa e confiável uma ampla variedade de ingredientes sólidos secos. Devido a seu projeto inovador e tecnologicamente superior, oferecem um alto grau de versatilidade de dosagem.

› Dosadores volumétricos › Dosadores gravimétricos



Sistemas completos para Indústria Alimentícia Petfood e Animais



Sistemas Petfood

Plantas em Contêineres e Customizadas

Todo o sistema vem pré-montado de fábrica, reduzindo em 80% o tempo de instalação no local.

Os sistemas de fabricação em contêineres podem ser construídos para rendimentos entre 1 e 45 toneladas por hora. O equipamento é instalado em contêineres de 20 ou 40 pés (6 ou 12 metros) que podem ser manuseados como módulos independentes.

A estrutura de contêiner possui duas funções: utilizada para seu envio até o cliente e também funciona como uma estrutura de aço para a torre da máquina.

- › Produção de alimentos balanceados para animais
- › Alimentos para animais de estimação
- › Alimentos para peixes



Alimento animal

Vantagens das Plantas em Contêineres

- › Todos os componentes são confiáveis e testados
- › Baixo custo de transporte e fácil manuseio
- › Fornecimento do produto completo com estrutura de suporte
- › Completo com todos os sistemas elétrico e de ar comprimido
- › Montado e testado na fábrica antes da entrega
- › Economia em custos de infraestrutura e obras civis
- › Baixo consumo energético
- › Rápida instalação
- › Projeto modular, fácil de expandir



▼ Sistemas completos de processamento

▼ Arroz



Limpeza

Devido a qualidade desigual do arroz cru, o propósito da limpeza é remover todo tipo de impurezas através de vários equipamentos.

Descascar

Com o arroz com casca limpo, por meio de rolos de borracha que trabalham em velocidades diferentes e retiram a casca obtendo dois fluxos, as cascas que serão transportadas até o destino escolhido e o arroz integral. Quando descascados, como em qualquer processo industrial, alguns grãos com casca seguem no fluxo dos já descascados onde eles passarão por um separador de alta precisão e os grãos com casca retornarão a etapa de descascamento por meio de um transportador.

Polimento e tamanho

O arroz integral pode ser usado como tal ou a pele pode ser retirada através da utilização de polidoras que deixam o arroz branco, em seguida com a utilização de sistemas que trabalham com pressão de água é possível melhorar o seu aspecto e

posteriormente com uma peneira e um classificador trieur classificamos os diferentes tipos segundo seus tamanhos, que serão armazenados em diferentes silos para finalmente atingir a característica que cada mercado exige. Depois do classificador



trieur e antes dos silos, para aumentar a qualidade do produto final, são utilizados classificadores de cores que removem os grãos indesejados e também separam por tonalidade.

Embalagem

Alguns fabricantes de arroz vendem a granel, outros em sacos envasados em 25 kg, 5 kg ou 1 kg para o qual oferecemos equipamentos adequados para esta operação.



▼ Trigo



Recebimento e armazenagem

Os caminhões são recebidos e descarregados em silos, depois são peneirados e aspirados para seguir imediatamente para os silos de armazenamento.

Limpeza e acondicionamento

Utilizamos neste processo peneiras vibratórias e giratórias com colunas de aspiração, mesas densimétricas e peneiras rotativas para que o trigo fique perfeitamente limpo e posteriormente armazenado em silos de processo.

Moagem

Após passar por um separador magnético e uma balança de pesagem, inicia-se a moagem em diferentes tipos de bancos que enviam seus diferentes produtos aos plansifters, de onde as melhores frações serão completamente purificadas e qualificadas antes de serem enviadas para os silos de mistura e embalagem.

Embalagem

Este produto pode ser transportado a granel através de transporte pneumático que irá carregar os caminhões e também pode ser embalado em diversos tipos de apresentações, que em muitos casos requerem sistemas de embalagem de alta tecnologia.





Acessórios

PROMAGNET 

Separadores Magnéticos

Projetados para realizar a captura e separação de materiais ferrosos indesejados na linha de produção contínua sem a necessidade de interrupção.



 **rsbp**
we limit risk



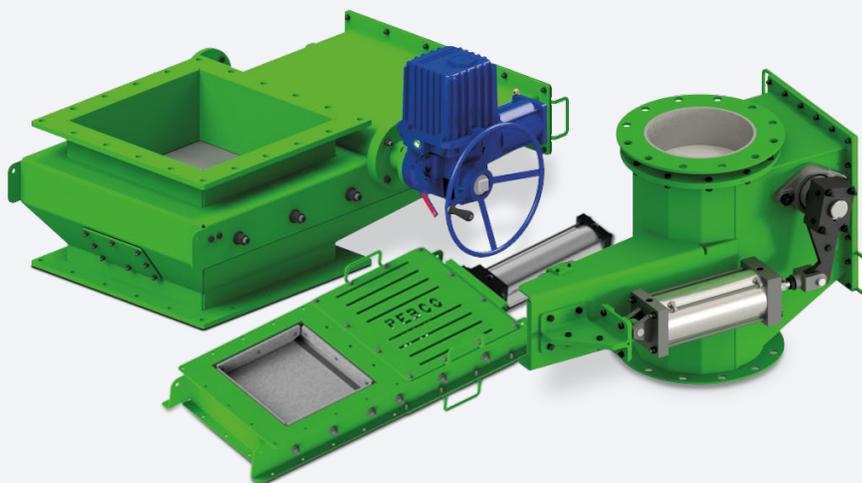
Proteção Anti Explosiva

Ao utilizar uma proteção contra explosão adequada, os efeitos negativos e custos financeiros de possíveis acidentes nas plantas industriais pode ser significativamente reduzido, bem como protegida a integridade e saúde de todos os trabalhadores.

 **PEBCO**[®]

Válvulas de alta precisão

Projetadas exclusivamente para obter a máxima produtividade e construídas com resistência a prova do tempo.





Serviço de Pós-Venda / Peças de Reposição



Análise de projetos

Uma equipe técnica com experiência em diversas aplicações, auxiliam na solução dos problemas que surgem dia a dia em qualquer processo industrial.



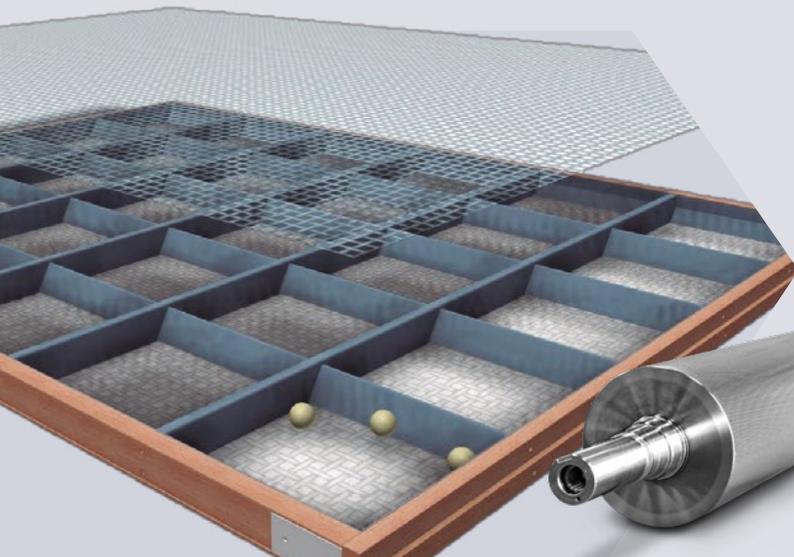
Análise de manutenção

A equipe técnica da Proglobal pode auxiliar no levantamento do estado de cada equipamento e suas peças críticas para evitar falhas imprevistas que causam altos custos de parada da planta.



Peças de reposição

Manter o equipamento em sua condição original é um grande desafio para qualquer planta. Proglobal possui serviços técnicos autorizados para rolos, quadros de peneira, matrizes, martelos para moinhos, etc.





Serviços de Engenharia

A Proglobal é a única empresa que trabalha na adequação de equipamentos existentes em melhorias e ampliações. Está em nosso DNA realizar projetos e melhorias viáveis com investimentos mínimos para economizar o dinheiro de nossos clientes. Possuímos mais de 200 clientes muito satisfeitos trabalhando conosco, pois nosso principal objetivo é fazer com que eles ganhem dinheiro.



1.1. Engenharia Conceitual



1.2. Engenharia de detalhamento, controle e automação



3. Execução

Desenvolvemos a melhor relação custo/benefício com base nos requerimentos do cliente. Proglobal trabalha em conjunto com o cliente para alcançar uma solução exclusiva para cada projeto.

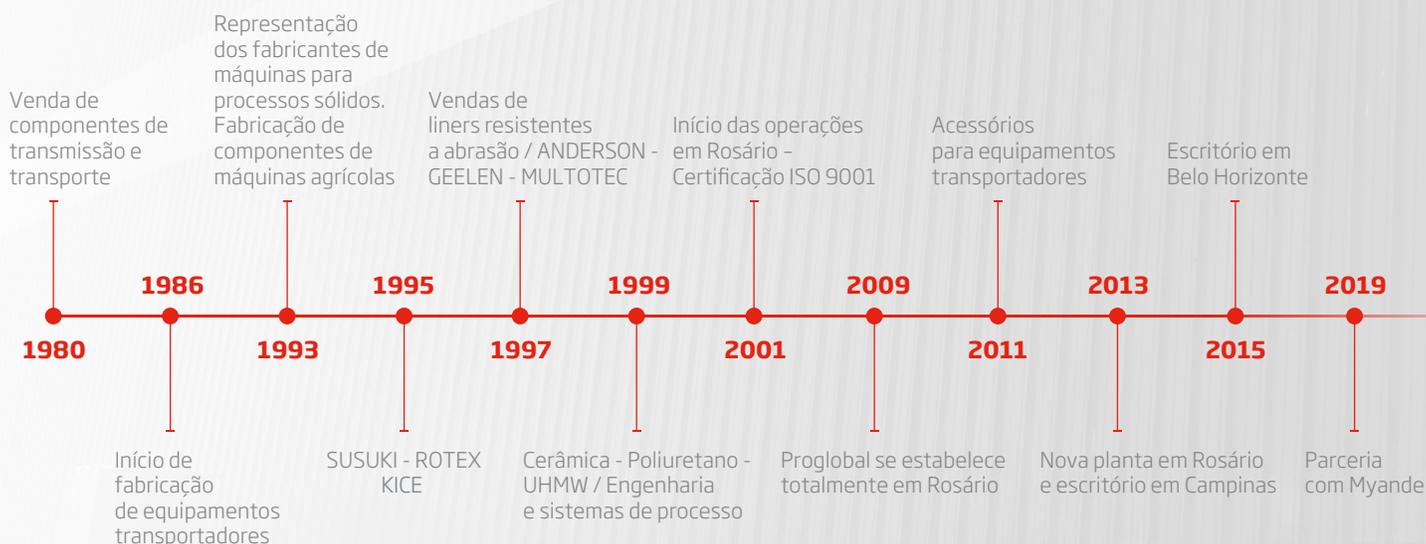
Logo após aprovado o projeto conceitual, apresentamos as distintas alternativas em uma maquete 3D para visualizar como ficará o projeto final.

Finalizamos o projeto com a construção e supervisão em conjunto com nossos principais sócios: nossos clientes.

+40 ANOS
de experiência
e trajetória



PROGLOBAL



PROGLOBAL®

ROTEX
HIGH PERFORMANCE SCREENERS

PROGRINDER 
Particle Size Reduction Provider

PROPELLET 

PROCOOLER 

KICE

FLOVEYOR
INDUSTRIAL

Mitchells

S.HOWES

PROSORTER 

Acrison

APEC
Automated Process Equipment Corporation

milltech Co Ltd

PROMAGNET 

rsbp
we limit risk

PEBCO



www.proglobal.com

▼
ARGENTINA Escritório Cental
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario, Santa Fé, ARGENTINA
Fone: +54 341 4-544544
Fax: +54 341 4-545050
proglobal@proglobal.com

▼
CAMPINAS, Escritório Brasil
Av. Antônio Artioli, 570 - Swiss Park Office
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A
Campinas, São Paulo, Brasil
CEP: 13.049-900
Fone: +55 19 99835-6040
campinas@proglobal.com