

ACOPIOS



PROGLOBAL® 



Nuestra empresa

► Proglobal, posee 40 años de experiencia en el mercado, siendo líderes a nivel local como internacional. Ayudamos a nuestros clientes a alcanzar su productividad basándonos en sus necesidades críticas.

En el desarrollo de nuestra actividad como empresa proveedora de soluciones para el movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes Agro/Industriales, es de vital importancia ofrecer tanto productos como servicios que sean de alta calidad a precios competitivos y de entrega oportuna.

Gracias al éxito y al desarrollo de la empresa a lo largo de estos años, logrando afianzarse en su propia zona, se toma la decisión de expandirse territorialmente a Brasil y Europa, generando nuevas posibilidades de mercado y mayores alcances.

El nuevo posicionamiento geográfico tiene como objetivo ofrecer a nuestros clientes, un servicio integral que agilice y reduzca los costos de operación.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.



Visión

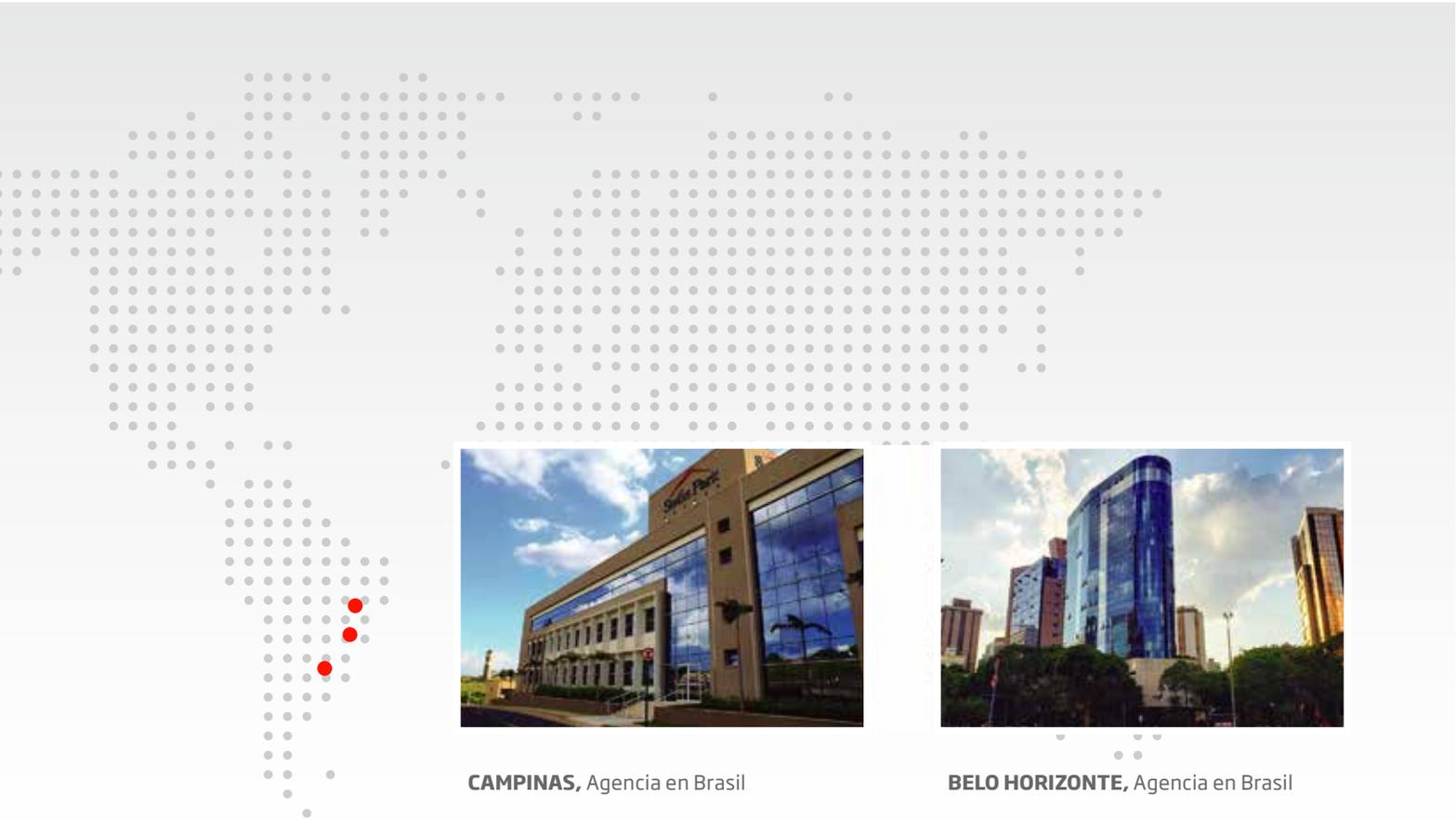
Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.



Valores

Colaboración (Sinergia); compromiso con el trabajo; agilidad; creatividad; profesionalismo.





CAMPINAS, Agencia en Brasil



BELO HORIZONTE, Agencia en Brasil



ARGENTINA, Oficinas Centrales



Elevadores a Cangilones

› Correas Elevadoras

Las correas de noria se construyen para su específico uso. Soportan el agujero para su correspondiente bulón y la palanca del cangilón. Contamos con un gran abanico de coberturas bajo especificaciones y múltiples carcazas para la más exigente demanda de trabajo, soporte técnico especializado brindando asesoramiento para la correcta selección.

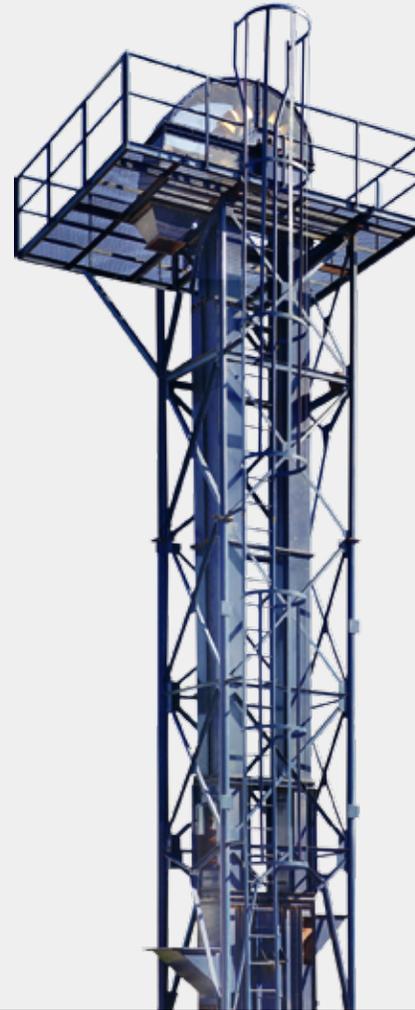
› PAN-100 y PAN-200

Es la solución perfecta técnica-económica, para los acopios de granos con importantes mejoras:

- › Capa externa de goma
- › Mínimo estiramiento
- › Flexibilidad
- › Alta resistencia a la palanca del cangilón
- › De 3 a 6 telas en 10 y 20 KGF/CM

› TGS / AB / AT

- › Cobertura TGS para transporte de oleaginosas, subproductos y balanceados (Ignífuga, Antiestática, Resistente a los Aceites Vegetales)
- › Cobertura AB para aplicaciones estándar, molinos Trigo-Maíz y semilleros
- › Cobertura AT para alta temperatura, desactivado de soja
- › De 3 a 5 telas en 13 a 32 KGF/CM



› Perforado

El perforado sobre las correas elevadoras se realiza en nuestros centros de mecanizado CNC, según planos relevados o provistos por el usuario. Contamos con tres routers R2030 que poseen controlador "Multicam" haciendo posible un trabajo más eficaz y eficiente.



Accesorios para Elevadores

› Grampas MAXI SPLICE

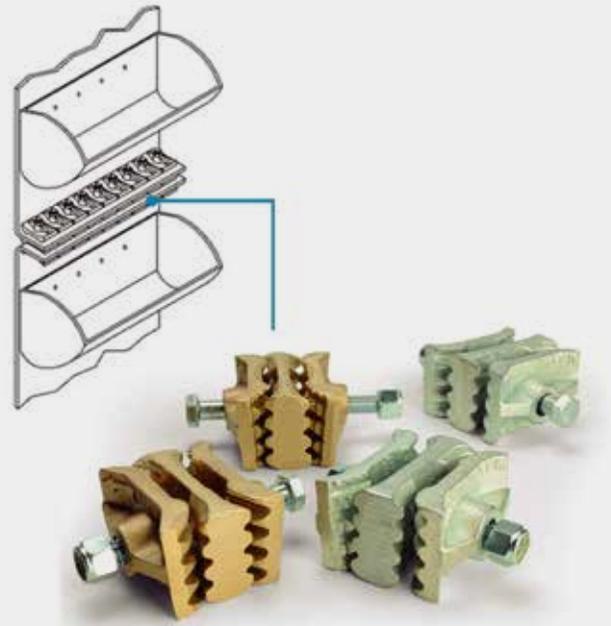
La unión Maxi-Splice es un sistema mecánico de mordazas con un diseño sencillo de tres piezas, ideal para el uso en bandas elevadoras. Disminuyendo el riesgo de desprendimiento y corte de la correa en el área de empalme.

Cada juego de mordazas tiene 2 pulgadas de ancho, tornillo de cabeza hexagonal de 5" x 9/16" de 1000 N/mm o 1600 N/mm con tuerca autofrenante.

Características:

- › Aleación de metal con gran resistencia al esfuerzo de tensión
- › No produce chispas
- › No se oxida
- › De color : Bronce y Aluminio
- › Peso de la unidad completa : 1.3 Kg

El producto ha sido aprobado por los principales fabricantes de correas elevadoras y aconsejan su uso, para la correcta unión de extremos.



› Engomado de Tambor

- › Servicio de engomado de tambor motriz en nuestra planta
- › Sistema : Engomado en Frio
- › Tipos de Revestimientos:
 - Doble Chevron de alta resistencia
 - Romboidal
 - Cuadrículado



Características

- › Paredes laterales más gruesas
- › Labio Frontal reforzado
- › Esquinas más anchas generan que el material se cargue de mejor manera y reduce los fallos debido al desgaste prematuro



- › Mayor Vida Útil
- › Capacidad máxima

Características

- › Labio frontal más grueso y resistente.
- › Su diseño permite que sean apilables, lo que facilita su logística y almacenamiento.



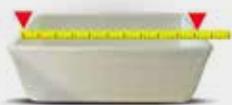
- › Labios de 2 Pulgadas y reforzados en las esquinas que ofrecen una mayor resistencia en condiciones adversas
- › Capacidad máxima



◀ Mix de productos

- › Bandas Elevadoras
- › Bulonería Completa
- › Grampas Maxi Splice
- › U.H.M.W
- › Poliuretano
- › Cerámica Anti Desgaste

¿Cómo medir un cangilón?



▲ **Ancho de Cangilón**
Medida Exterior.



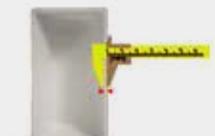
▲ **Proyección del Cangilón**
Medida horizontal del dorso a la punta.



▲ **Profundidad del Cangilón**
Medida de la altura total.



▲ **Altura a la punta**
Medida de la altura en la punta.



▲ **Espesor**
Medida del espesor con un calibre.

▼ Cinta Transportadoras Portátiles

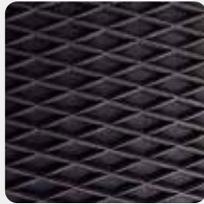


Corrugadas / Lisas / Goma / PVC

Una solución para cada requerimiento, tanto para la elevación de cajas y bolsas como productos a granel.



^
V6



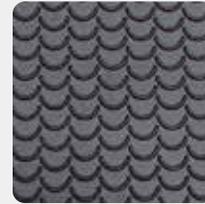
^
Rombo



^
Ondulada



^
Grip

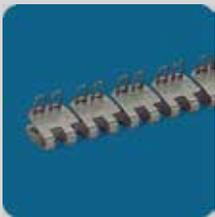


^
Medialuna



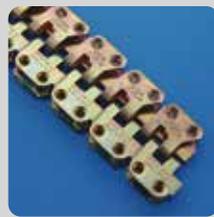
^
Mini Bucket

▼ Broches



^
ALLIGATOR RS
Bisagra forjada en frío con remache de acero que permite agarre permanente.

Modelos:
62 - 125 - 187



^
MASTIN
Sección de chapa acerada que se toma a la correa con remaches de bronce de muy fácil aplicación.

Modelos:
2A - 4A - 5A - BY



^
FLEXCO / CLIPPER
Unión mecánica de alta tenacidad, construida clásicamente con alambre acerado de sección rectangular de máxima resistencia.

Modelos:
4½



^
FLEXCO Placa Atornillada
El sistema está diseñado por medio de placas superiores e inferiores que al ser atornilladas producen un empalme resistente y libre de filtraciones con una capacidad superior.

Modelos:
1" - 1½" - 140 - 190 - 2" - 3"

Bandas transportadoras

› Carcasa

Es el elemento resistente que debe cumplir con las necesidades del equipo; de ella depende la resistencia para soportar la carga, las tensiones y flexiones y toda la exigencia a la que es sometida la banda transportadora en el movimiento de la carga.

Las fibras textiles son las que suelen ser más usadas en la fabricación de los tejidos integrantes de las carcasas, las cuales tienen hilos en sentido longitudinal (aportan resistencia) y en sentido transversal, trenzados con los anteriores (aportan rigidez, resistencia a los impactos).

Los tejidos de uso general son de 2 y 3 telas, las cuales pueden tener distintas resistencias (ejemplo: telas de 12,5 N/mm, 14 N/mm, 22 N/mm, etc.); aunque también hay transportadoras de alta exigencia con mayor número.

› Cobertura

Hay una gran variedad y la selección de la misma dependerá de las condiciones de trabajo. Su principal función es la de proteger la carcasa.

Para esta selección será importante considerar la granulometría, tipo y cantidad de material, velocidad y otras condiciones operacionales; hay coberturas resistentes a cortes/impactos, a la abrasión, a la temperatura e inclusive algunas que pueden trabajar con presencia de aceites vegetales y que cuentan, además, con resistencia a la llama y características antiestáticas.



▼ Rodillos, Tambores y Soportes

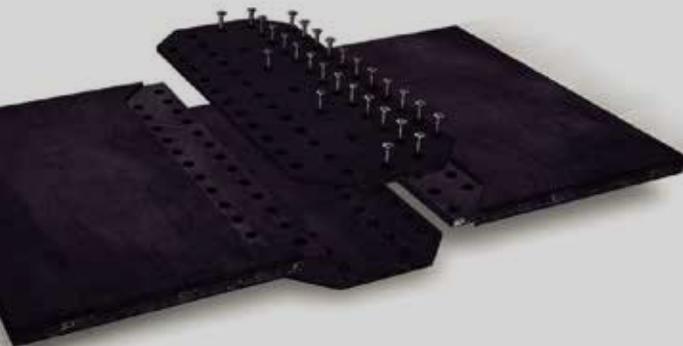
► Rodillos

Proveemos rodillos para todo tipo de cintas transportadoras, reconocidos por su calidad y rendimiento. Nuestros rodillos son los indicados para que trabajen en diferentes aplicaciones como ser, la Minería, Canteras, Cementeras, Puertos de Embarque, Aceiteras, etc.



◀ Tambores

Contamos con todo tipo de tambores, como por ejemplo motrices, de retorno, de tensado, desviadores, entre otros.



◀ Empalme SUPER-SCREW

Conformado por tela, gomas e insertos metálicos.

Diferentes compuestos de gomas y tipos de telas, permiten igualar las características originales de la banda.

Apto para reparación de daños transversales y/o longitudinales.

Su fácil y rápida colocación lo convierte en la mejor opción Costo - Beneficio

El empalme supera en todos los casos, la resistencia a la tracción de la cinta transportadora.



Accesorios para Equipos transportadores a Cinta



Sistemas de limpieza de Bandas

Ayudan a reducir el material que se queda pegado a la banda y mantienen a los transportadores en funcionamiento constante y eficiente.



Rascador Primario

Efectivo y económico, se instala en la polea motriz y posee un sistema de montaje sencillo, requiriendo un mínimo de mantenimiento.

Se ajusta a la mayoría de las estructuras de un transportador y sus contornos aerodinámicos evitan la acumulación de material en la hoja.

Rascador Secundario

Diseñado para colocarse fuera de la polea motriz a fines de eliminar el material que regresa pegado a la banda.

Sus hojas segmentadas aseguran un desgaste óptimo durante su vida útil, ofreciendo alta eficiencia de limpieza.

Las puntas están disponibles para bandas con uniones mecánicas y consta de un juego de tensores que se puede instalar de muy fácil manera.





◀ **Rascador Interno**

La hoja en V elimina rápidamente el material de la banda, es larga duración, y genera una menor fricción.

Proporciona una limpieza superior y más eficiente descargando los desechos hacia ambos lados de la banda.

Gran versatilidad en su instalación y adaptación tanto en la polea delantera como detrás de la polea motriz.

▶ **Sistema Auto-Alineante**

Diseño único de "Pivote e Inclinación" que permite reaccionar y compensar instantáneamente a la desalineación de la banda, asegurándose que la misma se mantenga lejos de la estructura y el material permanezca en su lugar.

Fabricado según especificaciones que aseguran el rendimiento máximo.

De fácil instalación y mantenimiento, los rodillos se pueden reemplazar fácilmente.



◀ **Cama de Impacto**

Instaladas principalmente en las zonas de cargas y compatible con diferentes aplicaciones.

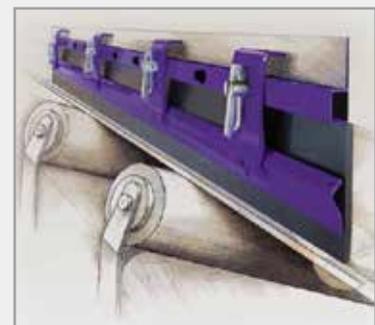
Las camas se pueden combinar junto a los sistemas de faldones o baberos para lograr un mejor resultado integral.



▶ **Baberos**

Guarderas de goma estándar y de baja dureza provistas bajo plano.

Diseños especiales, incluyendo opción en poliuretano





Revestimientos Anti-Abrasivos

U.H.M.W.

Utilizados en silos, tolvas, clavetas, conductos, amortiguadores, distribuidores, codos, válvulas, cabezales, pie de noria, chutes, alimentadores, carenados de descarga, fondos y laterales de redlers.

Características:

- › Menor costo respecto de otros revestimientos
- › Autolubricado
- › Liviano
- › Bajo coeficiente de fricción
- › Rápido recupero de la inversión
- › Fácil mantenimiento
- › Adaptable en todo tipo de silos, tolvas
- › Sin daños a nivel de estructura
- › Eficaz con todo tipo de productos almacenados
- › Garantiza descarga constante con 100% de utilización de la capacidad de almacenaje
- › Apto para contacto con alimentos.



↑
Bóveda alta



↑
Bóveda baja



↑
Chimenea



Solución Maxilife



↑
RESPALDO DE TELA



↑
RESPALDO DE CHAPA

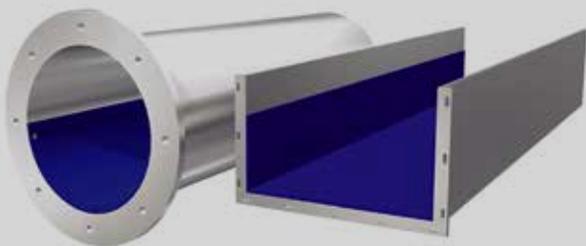


↑
RESPALDO DE METAL EXPANDIDO

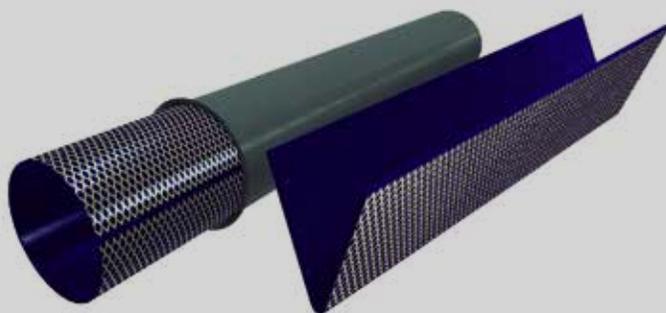


Poliuretano

El poliuretano Rhino Hyde® ha sido desarrollado a partir de la necesidad de solucionar los problemas de desgaste existentes. Los constantes desarrollos e investigaciones hicieron del Rhino Hyde® un excelente producto en diversas aplicaciones. Muchas de las partes que componen a la industria están fuertemente sometidas a la abrasión (conductos de bajadas, codos, tolvas, tapas de noria, bandejas de sinfines, redlers, etc.) son revestidas con dicho poliuretano.



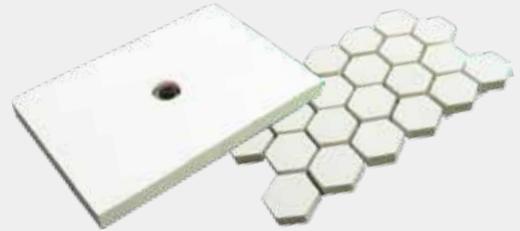
↑
REVESTIMIENTO DE CONDUCTOS CON ½ CAÑA



↑
APLICACIONES ESPECIALES BAJO PLANO

Cerámica

El movimiento de material a granel involucra impacto, deslizamiento y fricción produciendo un alto desgaste del equipo, ocasionando daños al mismo, baja confiabilidad, disminución de la capacidad y pérdidas de producción.



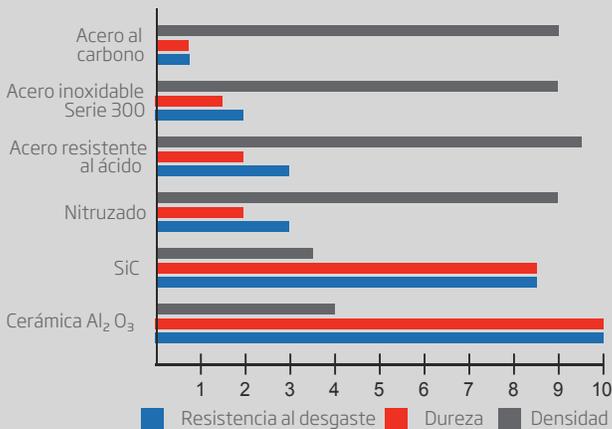
Principales características:

- › Alta resistencia a la abrasión
- › No inflamable
- › Excelentes propiedades mecánicas
- › Resistente a la corrosión
- › Estabilidad a altas temperaturas
- › Aislante eléctrico
- › Químicamente inerte

En cuanto al nivel de desgaste, el cerámico de alta alúmina es el material que ofrece mayor resistencia. Analizado correctamente la superficie de instalación y las condiciones del flujo que recibirá la misma, se obtendrá una disminución en las reparaciones por abrasión, logrando la mejor combinación costo - beneficio.



^
Codo



Los productos agrícolas tales como soja, maíz, arroz, etc., son muy abrasivos en su proceso, erosionando prematuramente los equipos que intervienen en cosecha y almacenamiento. Además las maquinarias que procesan alimentos secos para animales experimentan similares problemas. Los revestimientos cerámicos de alta alúmina resuelven estos problemas al aumentar la vida del equipo y evitar costosas demoras y reparaciones. Las baldosas hexagonales pre-engranadas dan protección de bajo costo y fácil instalación (espesores 1/8" o 1/4"). El adhesivo a usar en la fijación de pieza deberá estar formulado además para resistir abrasión e impacto porque, de lo contrario, el área entre piezas cerámicas se transformaría en un punto débil ante el desgaste. Nuestro adhesivo cumple con estas exigencias.

TITANIUM

PE - UHMW



Paletas

Paletas de Arrastres

El movimiento de materiales a granel genera fricción, deslizamiento e impacto en el equipamiento usado, provocando así daños al mismo y pérdidas en la producción. TITANIUM es la solución ideal a estos conflictos.



Recubrimiento
en SINFIN



Guía y tensores
de cadena



Router



NUEVA TECNOLOGÍA: Routers R2030

Contamos con tres routers R2030 que poseen controlador "Multicam" para mecanizado y corte de piezas en 2D y 3D.

Apto para procesar placas de -PLUS de 1250 mm y 3050 mm. Contamos con espesores en stock desde 3.0 mm (1/8") hasta 51.0 mm (2").

Gomas en Plancha / Accesorios de Goma



Son utilizadas para la confección de baberos, delantales, faldones, juntas, etc.; aplicables en las distintas máquinas agrícolas. Planchas de goma sin, o con 1-2 refuerzos textiles que de acuerdo al compuesto tiene muy buena resistencia a la abrasión, productos químicos, absorción de vibraciones y temperatura.

TIPOS	UTILIZACIÓN		TEMP. DE TRABAJO
NBR	Ozono, intemperie, aceites, grasas, ácidos diluídos, salmuera, humedad.	Acetonas, ozono, ácidos fuertes, solventes polares.	-40° C a 100° C
SBR	Abrasión, impacto, cortes, presión, resistencia mecánica, flexibilidad, aislamiento eléctrico.	Acetonas, ozono, combustibles derivados del petróleo.	-40° C a 70° C

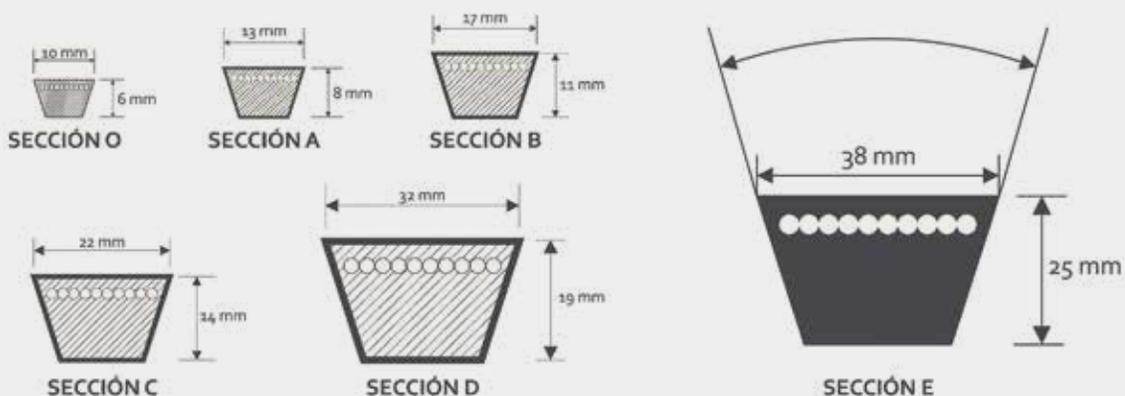
HAN KOOK



Correas Industriales de Transmisión

V- Belts

Correas clásicas en secciones A, B, C, D y E. Construcción multiuso para aplicaciones industriales. Resistentes a aceites, temperatura, ozono, luz solar y envejecimiento. Perfil con curvatura, asegurando un total contacto con la polea. Cordones Flex, preparados para absorber el esfuerzo de flexión y distribuir la carga. Cobertura Wave, que proporciona protección contra agentes externos y alarga la vida útil.





Silos y Transportes

En la actualidad la mayoría de los silos han incorporado nuevas tecnologías.

Ya sea desde su transporte hasta su almacenaje lo que le ha permitido incrementar las capacidades y mejorar los rendimientos propuestos.



Estructuras

Simplicidad y estandarización, para minimizar el número de elementos que las componen.

Rigidez y masividad adecuada frente a las vibraciones continuas.
Construcciones bajo normas específicas.



Transportes Convencionales

Diseñados y desarrollados para evitar el estancamiento de los Rodillos, a causa de los posibles derrames de los materiales a transportar.
Adaptables a cada necesidad del cliente, ofreciendo un producto óptimo en su función y aumentando la vida útil de las Instalaciones.

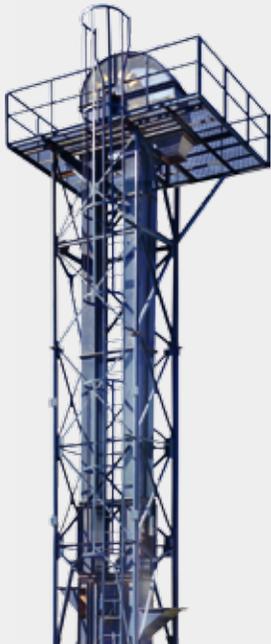


Elevadores

Para todo tipo de grano, construcción sólida y mínimo mantenimiento .

Diferentes capacidades y alturas adecuadas para cada tipo de instalación.

Construcciones bajo normas específicas.



Transportes Cerrados

Ideales para tramos largos, los transportes cerrados son la mejor manera de mover los granos

Requieren menos mantenimiento que otros tipos de transportes, lo que le brinda mayor facilidad y eficiencia en su operación.



▼ Sensores de Temperatura y Humedad



Frecuentemente, los acopios no cuentan con la infraestructura adecuada para poder monitorear la temperatura y humedad de los granos que almacenan.

Una solución portátil y diseñada a medida, es la implementación de LANZAS u ESFERAS que funcionan por medio de baterías y que se comunican de forma inalámbrica, transmitiendo los datos necesarios a la "nube" para su correcto procesamiento. La implementación de dicho sistema es 100% confiable y económica_

Sus Beneficios son:

- › La rápida detección de puntos calientes y posibles deterioros del grano en tiempo real.
- › La reducción de los costos laborales y eficiencia operativa.
- › La reducción de los costos de energía.
- › Mayor seguridad y menor riesgo al no intervenir personas en el proceso.

Cuando se detectan puntos críticos por fuera de los rangos definidos por el usuario, el mismo software analiza y emite las alertas mediante mensajes de texto o correos electrónicos.

Su instalación es tan fácil como encenderlo y colocarlo entre los granos almacenados .



◀ Lanza

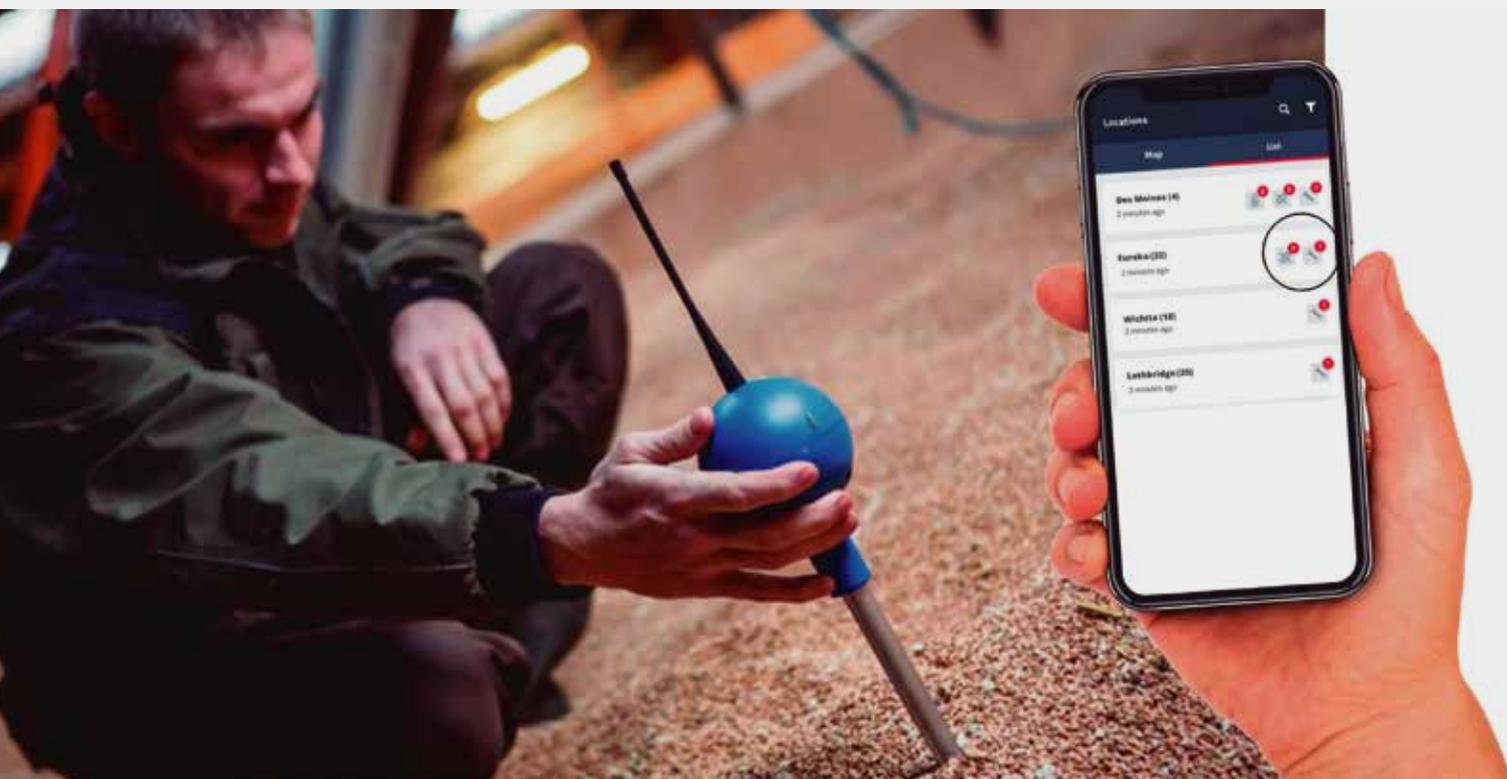
Se recomienda colocar 2 sensores por cada unidad de fácil y rápida configuración.

Su batería puede durar hasta 4 años y su largo varía entre los 2 y 0,5 metros.

Diseñado para su uso en silos bolsas, pilas y almacenamiento plano.

▶ Esferas

Se puede montar en el interior o quedar suelta y suspendida por algún tipo de anclaje. Su batería puede durar hasta 4 años y su instalación es extremadamente fácil.





Laboratorio de Ensayos Físicos

En este laboratorio se realizan ensayos tanto mecánicos como físicos, para evaluar la calidad de los productos.

Esto es de suma importancia por diferentes motivos:

Durante el proceso de compra, son una herramienta útil para poder optar entre productos conociendo sus propiedades y el cumplimiento de sus especificaciones.

Durante el montaje y puesta en marcha, nos ayuda estar seguros de que se eligió el mejor producto relación Costo - Beneficio.

Durante el Periodo de Uso, tener la certeza de que lo instalado es una ventaja y ante algún inconveniente, podemos dar una devolución de manera inmediata.

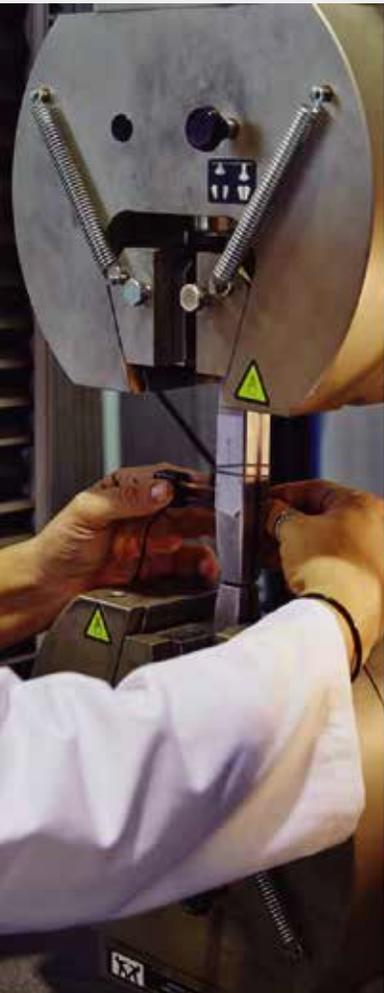
Garantizamos la calidad de nuestros insumos, por medio de: Proveedores confiables, que adoptan como base para sus productos sistemas de calidad que aumentan la confiabilidad y seguridad.

Certificados de análisis del fabricante, documentos que muestran en forma clara el cumplimiento de las normas aplicables.

Certificados de laboratorio CSI Rosario, aumenta la competitividad del producto, evitando devoluciones y minimizando costos en montajes y mantenimiento.

Tipos de Ensayos:

- > Resistencia a la tracción
- > Resistencia a la llama
- > Resistencia a la abrasión
- > Adhesión en telas
- > Cambios de propiedades por fluidos en contactos
- > Envejecimiento en estufa
- > Adhesión cobertura / tela
- > Dureza
- > Resistencia a la elongación

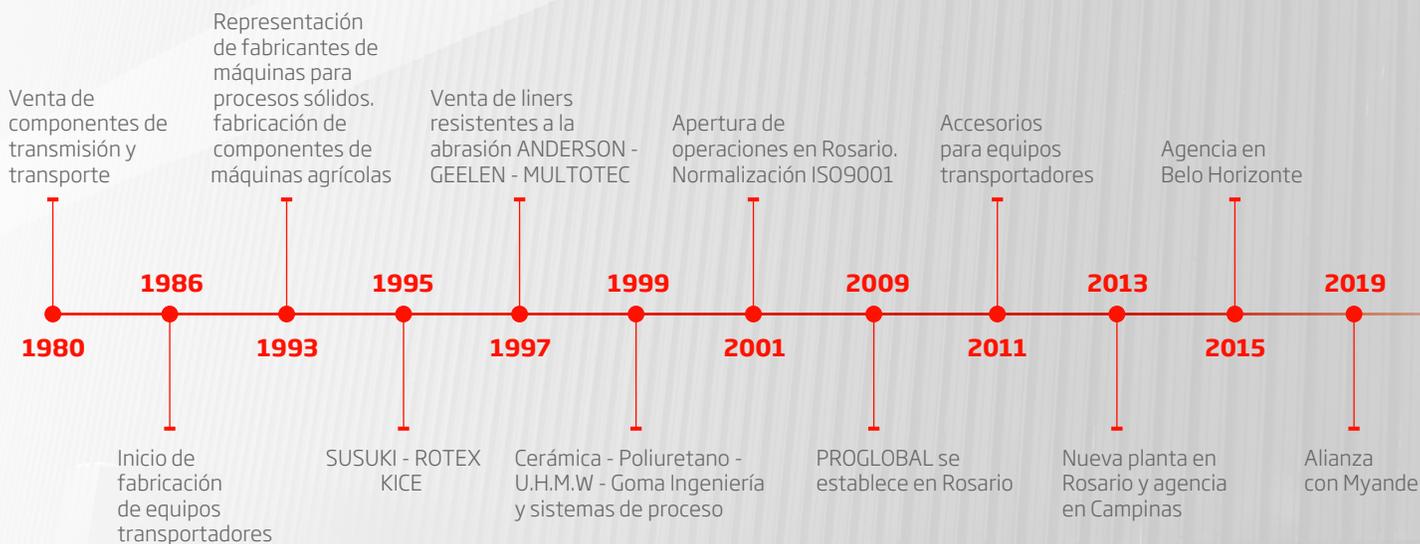


40 AÑOS

de experiencia
y trayectoria



PROGLOBAL





www.proglobal.com

✓ **ARGENTINA Oficinas Centrales**
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario. Santa Fe. ARGENTINA.
Phone: +54 341 4-544544
Fax: +54 341 4-545050
proglobal@proglobal.com

✓ **BELO HORIZONTE, BRASIL Agencia**
Av. Brasil 1438, Ed. Agmar Glass Tower
Sala 0407. Belo Horizonte.
Minas Gerais (30140-003) BRASIL.
Phone: +55 31 3213-0741
belohorizonte@proglobal.com

✓ **CAMPINAS, BRASIL Agencia**
Av. Antonio Artoli 570. Swiss Park Office,
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A. Campinas.
São Paulo (13049-900) BRASIL.
Phone: +55 19 3778-9696
campinas@proglobal.com