Casos de Éxito

Newsletter N° 1808



Caso Laminador

Laminador Myande Sao Simao, GO (Goias), Brazil

Este equipo ya está trabajando con excelente desempeño. Procesando 550 tpd con espesor de lámina por debajo de 0,35 mm en toda la tabla y un consumo menor a 5,5 kw/ton.

Sus principales componentes son de proveedores globales con matrices en occidente como por ejemplo rolos Balaguer, rodamientos SKF, correas y poleas Gates, reductores SEW, motores WEG o Siemens y equipamiento hidráulico Rexroth, asegurando una rápida provisión local ante cualquier imponderable. Su ingeniería y construcción fueron pensadas para cuidar los mínimos detalles basados en el concepto TCO, para que nuestros clientes obtengan el mejor costobeneficio del mercado.

Myande ha inaugurado su nueva fábrica de 80,000 m2 con almacenes inteligentes, robótica y personal altamente capacitado, obteniendo mayor productividad para alcanzar así, precios competitivos. De esta forma, Myande se constituyó en líder global entregando 62 plantas llave en mano en los últimos 10 años, con un elevado

nivel de satisfacción en todos los clientes. Con el soporte y sinergia local de Proglobal, logramos estar cerca de cada uno de los usuarios.



Mediciones realizadas

Antes y después del start up del laminador, se realizaron varias mediciones en conjunto con el cliente. Esto nos permitió encontrar una significativa diferencia en el ROC del 0,3%. Monetizando estos valores, significa lo siguiente:

Planta de 1800 TPD de soja, produce 1350 TPD de harina. Una mejora del 0,3% en el ROC es igual a 4.05 TPD de aceite.

Aceite: 4,05 tons x U\$\$ 600 = U\$\$ 2,400 Harina: 4,05 tons x U\$\$ 300 = U\$\$ 1,200

Diferencia por día = U\$\$ 1,200

Diferencia por año = U\$\$ 1,200 x 330 =

U\$\$ 396,000

A esto se le debe sumar el ahorro energético de casi U\$S 30,000 al año por laminador.