



Ponta Grossa, PR (Parana)

Caso Descascarado

Descascarado - Lecho Fluidizado Ponta Grossa , PR (Parana), Brasil

Nuestro equipo de ingenieros de procesos, cuenta con muchos años de experiencia en los sistemas de descascarado tanto de soja como de girasol.

Los países están encontrando cada día menos proteínas en los porotos de Soja, problema que afecta a la Argentina en forma muy intensa durante los últimos 12 años.

Esto exige que en todas la plantas, el proceso de descascarado deba ser total retirando por completo toda la cáscara del grano, ya que si se la dejara una pequeña parte, la proteína en la harina no alcanzaría los niveles que el mercado solicita.

En la actualidad, solo se podrá aspirar en forma intensa y eficiente si se utilizan máquinas diseñadas específicamente para ello, caso contrario se observarán grandes pérdidas de materia grasa en la cascara y también altos porcentaje de fibra en la harina.

Haciendo un cálculo rápido, una planta en la que se procesan 3000 tn/d de soja y se le retira el 6% de cascara = 180 tn/d, dónde cada punto de materia grasa sobre el estándar, representa 1.8 tn/d en aceite perdido.

Si convertimos esto en soja, debemos multiplicar por 5, ya que lo que estamos retirando son finos con un 20% de materia grasa, perdiendo 9 tn/d de soja por cada punto porcentual del residual de la materia grasa excedente que se encuentra en la cáscara.



El valor normal del residual de la materia grasa en cáscara, debe estar entre el 1.0% y el 1.5 % dependiendo de la botánica del grano como así también del proceso utilizado para el descascarado (Frio, Tibio o Caliente).

El caso de éxito es de una planta en la que se necesitó aspirar toda la cascara (6%) pero no se conseguía disminuir el valor residual de aceite que era de un 4%.

Esto representaba una pérdida del (4.0%-1.5%) = 2.5% que llevados a toneladas de soja, resultaban ser (9 tn de finos x 2.5 puntos de ineficiencia) = 22.5 tn/d en pérdidas.

Dicha merma, equivale a un valor diario de (22.5 tn x U\$D 330) = U\$D 7,425, o sea a U\$D 742,500 por cada 100 días de trabajo.

Con máquinas ROTEX , KICE , CODEMA , y PROGLOBAL que nuestro equipo de ingenieros de aplicación adaptó para este uso específico , se consiguió obtener una óptima performance con una rápida recuperación de la inversión.



Más de 100 mejoras de este tipo, fueron instaladas en Europa y el Mercosur, por nuestra empresa.