

Industria **Manisera**

PROGLOBAL[®] 

Nuestra **empresa**

Con más de 45 años de liderazgo a nivel local e internacional, en **Proglobal** nos especializamos en aumentar la productividad de nuestros clientes. Somos expertos en ofrecer soluciones para el movimiento de sólidos, procesos y componentes en el sector agroindustrial.

Nuestro compromiso es claro: entregar productos y servicios de alta calidad, a precios competitivos y de forma oportuna. Esta dedicación, junto a nuestra sólida trayectoria, nos ha permitido expandirnos a Uruguay, Brasil y Europa, creando nuevas oportunidades de mercado.

Gracias a nuestro posicionamiento estratégico, no solo optimizamos las operaciones de nuestros clientes, sino que también reducimos sus costos de manera significativa, ofreciendo un servicio verdaderamente integral.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.

Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.

Valores

- Colaboración (Sinergia)
- Compromiso con el trabajo
- Agilidad
- Creatividad
- Profesionalismo



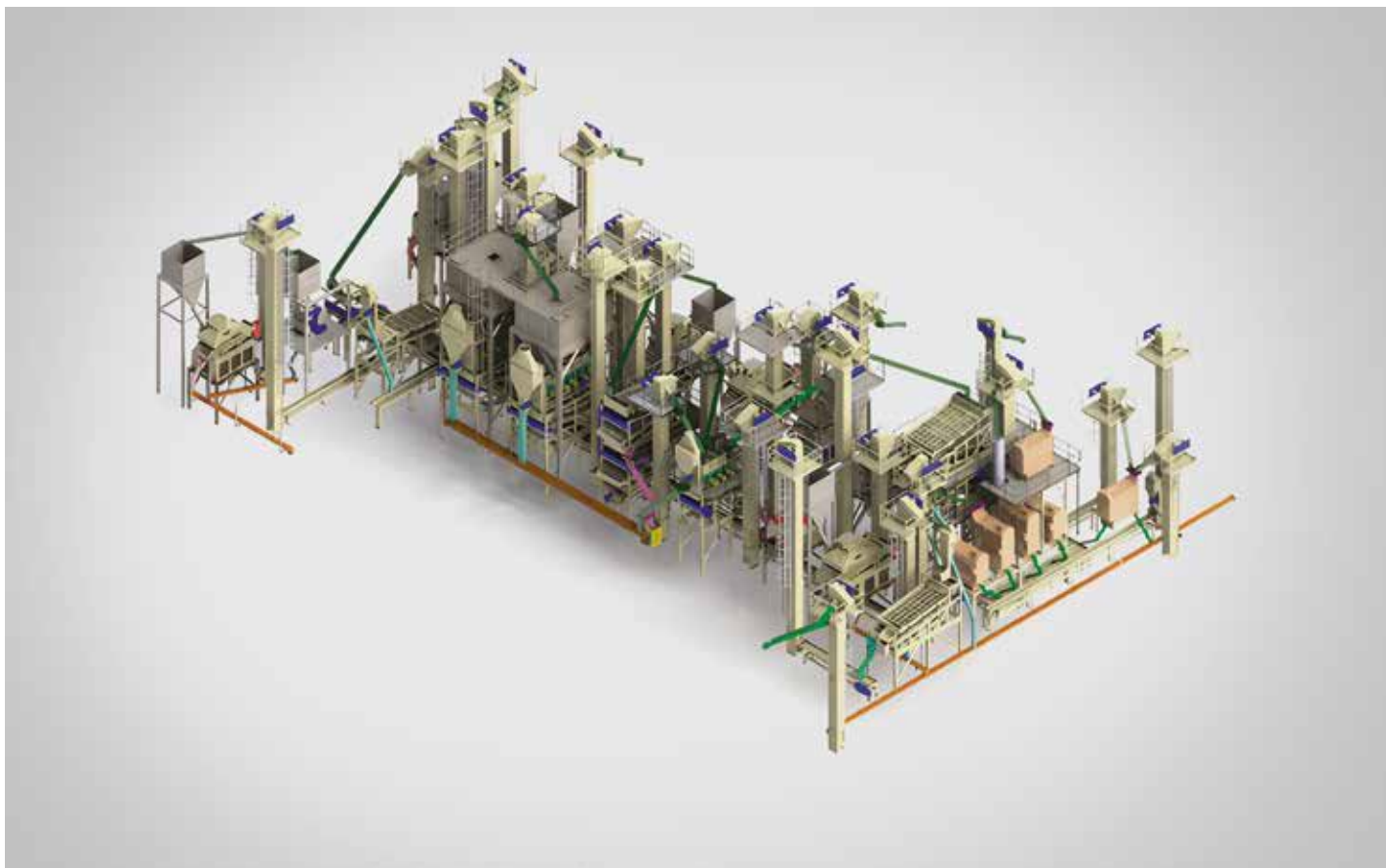


Campinas, Agencia en Brasil



Argentina, Oficinas Centrales

Plantas completas - Llave en mano



Recepción y Acondicionamiento

Descarga y secado para una posterior limpieza.



Pre Limpieza

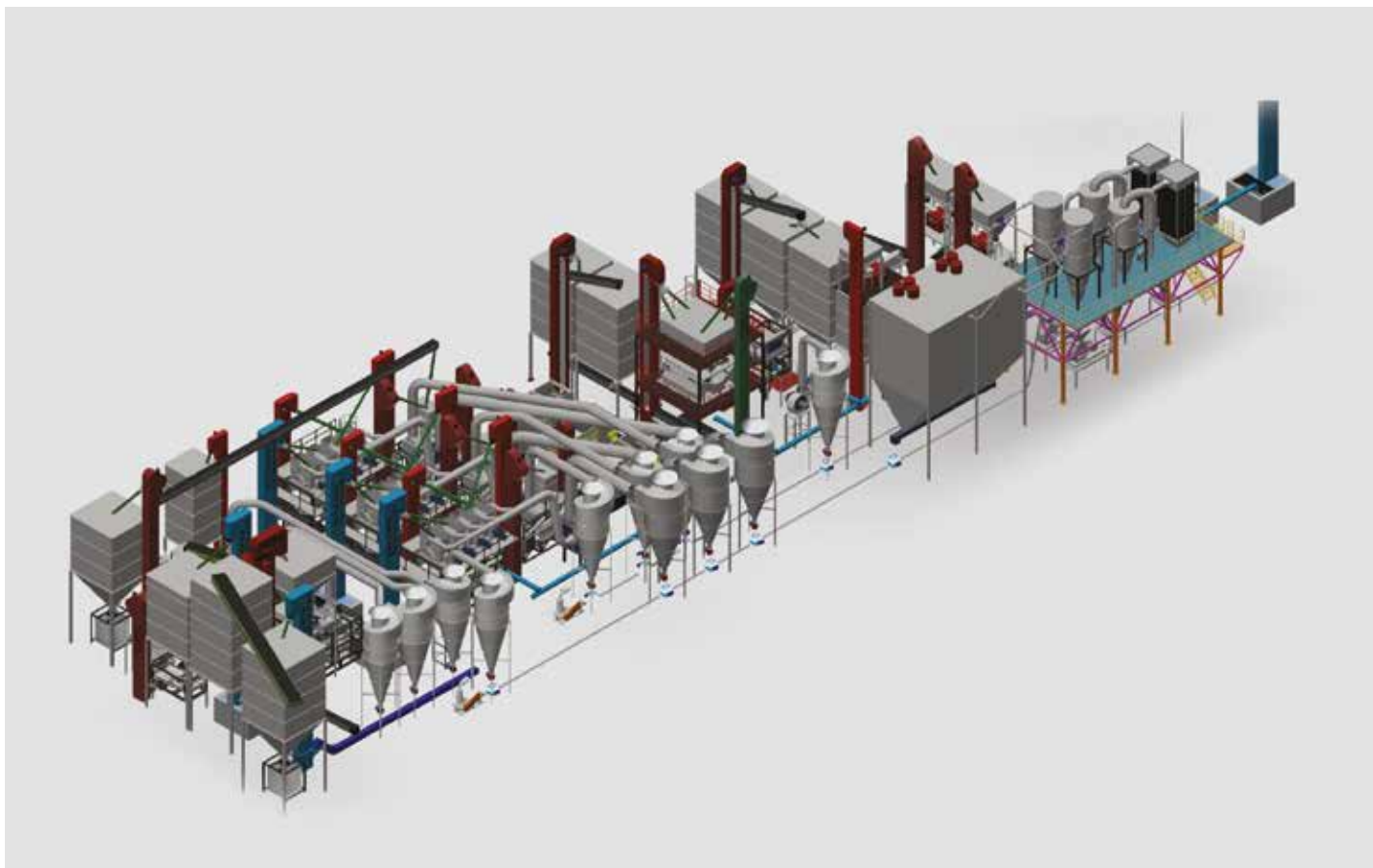
Se busca eliminar las impurezas como tierra, piedras, tallos, hojas y otros materiales no deseados.



Descascarado

El objetivo principal es preservar la integridad de la semilla y maximizar la cadena de valor.

Plantas completas - Llave en mano



Tostado

Ayuda a reducir el contenido de humedad y a desprender la piel mejorando el rendimiento del blanqueado.



Blanqueado

Eliminar la piel minimizando las roturas de manera que se obtengan las menores pérdidas posibles



Extracción y Refinación

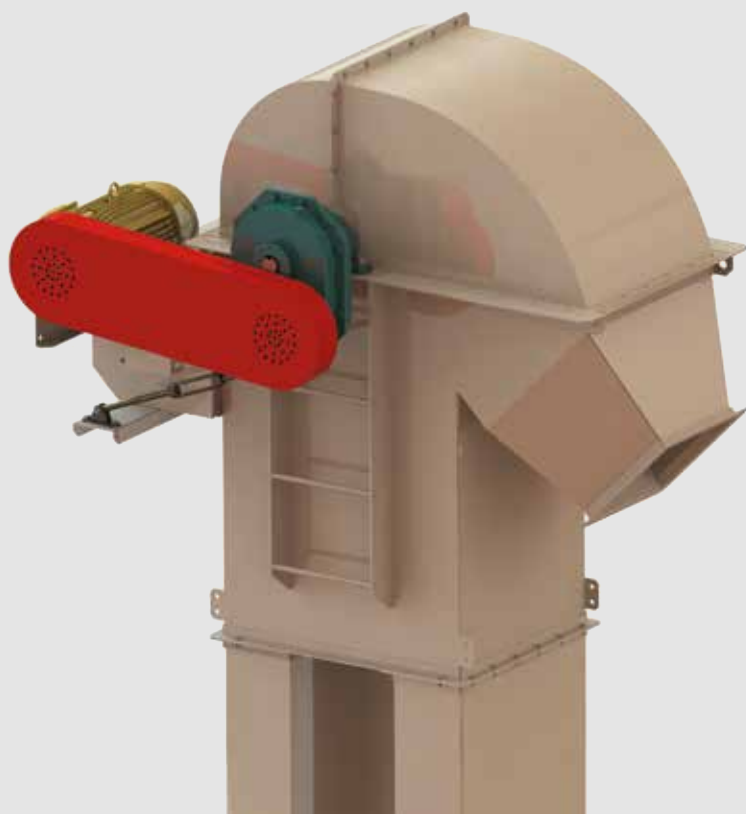
Obtener aceite de alta calidad para luego refinar y eliminar impurezas, olores y sabores indeseados.

Transportes

Transportes a Banda

Sistemas esenciales para el transporte eficiente a lo largo de distancias variables, protegiendo además el producto de golpes y otros daños.

Diseñadas para optimizar el flujo de trabajo, reducir el tiempo de manipulación y aumentar la productividad.



Elevadores a Cangilones

Las correas de noria se construyen para su específico uso, las Bandas soportan el agujero para su correspondiente bulón y la palanca del cangilón.

Gran abanico de coberturas bajo especificaciones y múltiples carcazas para la más exigente demanda de trabajo

Transportes

Transportes a Banda Móviles

Una solución para cada requerimiento, tanto para la elevación de cajas y bolsas como productos a granel.



Transportes modular tipo Z

Permite alimentaciones controladas en una o más ubicaciones y puede interactuar con diversos dispositivos de alimentación, permitiendo transporte horizontal-vertical-horizontal. Es ideal para materiales en polvo y granulares no pegajosos.



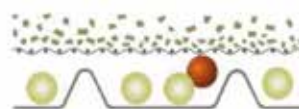
Pre Limpieza



Zaranda vibratoria

Equipos de cribado y separación que se utilizan para clasificar y limpiar los granos.

Su funcionamiento se basa en vibraciones que permiten la separación eficiente de los maníes de otros materiales, como cáscaras, polvo y fragmentos de tierra.



Material entrante



Gruesos

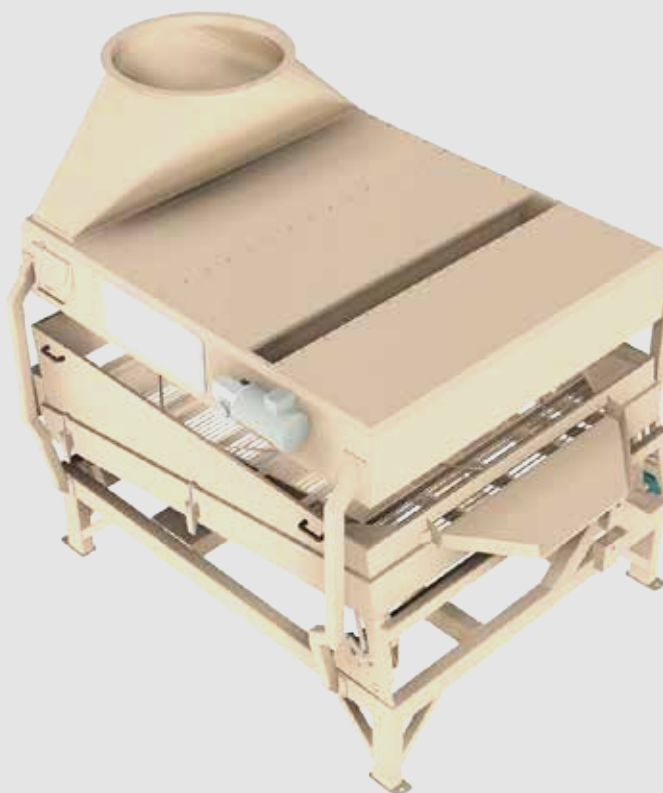
Intermedios / Producto

Finos

Destoner

Tiene como objetivo eliminar piedras, terrones de tierra y otros materiales pesados que pueden haberse mezclado durante la cosecha y el transporte.

De esta manera, se mejora significativamente la calidad del producto final, asegurando que los granos de maní sean aptos para el consumo humano o para la fabricación de productos derivados.



Pre Limpieza

Mesa densimétrica

Utilizado en procesos de separación de materiales basados en diferencias de densidad.

Utilizan la combinación de vibración, flujo de aire y una superficie inclinada para separar materiales.

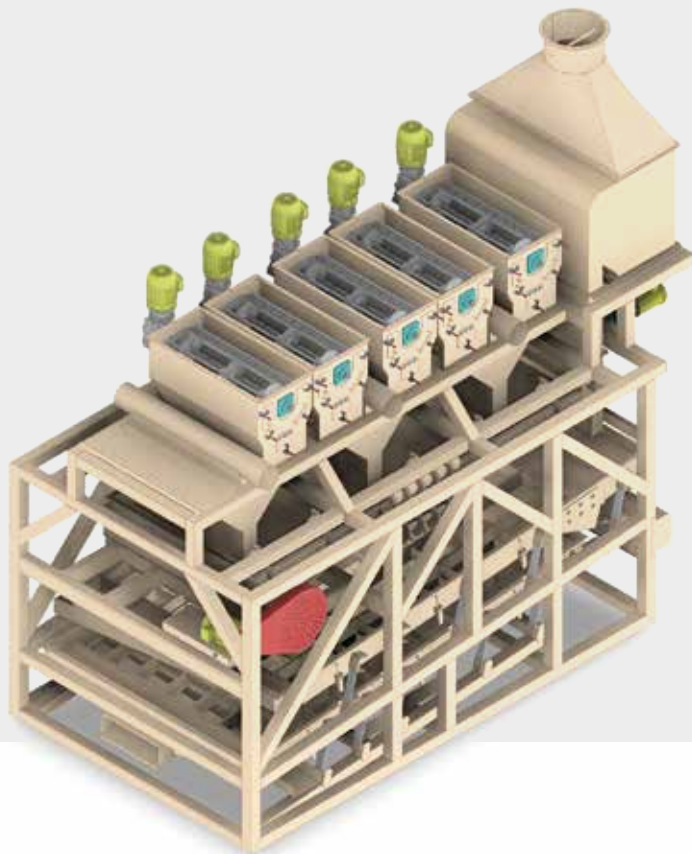


Sistema de aspiración

Cruciales para mantener un ambiente limpio y seguro, así como para mejorar la calidad del producto.

Estos sistemas se encargan de eliminar polvo, cáscaras, y otros residuos ligeros generados durante el procesamiento.

Equipos de Proceso



Descascaradora

Su principal función es romper y remover las cáscaras duras que envuelven los granos de maní.

Garantiza que los granos de maní sean limpios y estén listos para su posterior procesamiento o consumo.

Utiliza una combinación de fricción, impacto y cribado para romper las cáscaras y separar los granos.



Horno

Se utiliza para calentar los granos antes de que previo a la etapa de blanqueado.

Facilita la eliminación de la piel y mejora la eficiencia del proceso.

La configuración de quemadores permite tener un control preciso de la temperatura.



Equipos de Proceso

Cama vibratoria

Equipo esencial y utilizado después del proceso de tostado u horneado. Este equipo ayuda a enfriar, secar y transportar los granos mientras se eliminan residuos y se asegura una calidad uniforme del producto final.

Utiliza vibraciones controladas para mover y enfriar los granos a lo largo de la superficie de la cama o cinta.



Blanqueadora

Tiene como objetivo eliminar pieles o cáscaras externas de los granos después del tostado.

Este proceso mejora la apariencia y la calidad del producto final listo para el consumo directo o para su uso en productos elaborados.

Este equipo, utiliza fricción y aire para separar las pieles de los granos.



Equipos de Proceso

Selectora cromática

Este equipo emplea cámaras de alta resolución y tecnología de procesamiento de imágenes para identificar diferencias de color en los granos y separarlos de acuerdo con los estándares de calidad deseados.

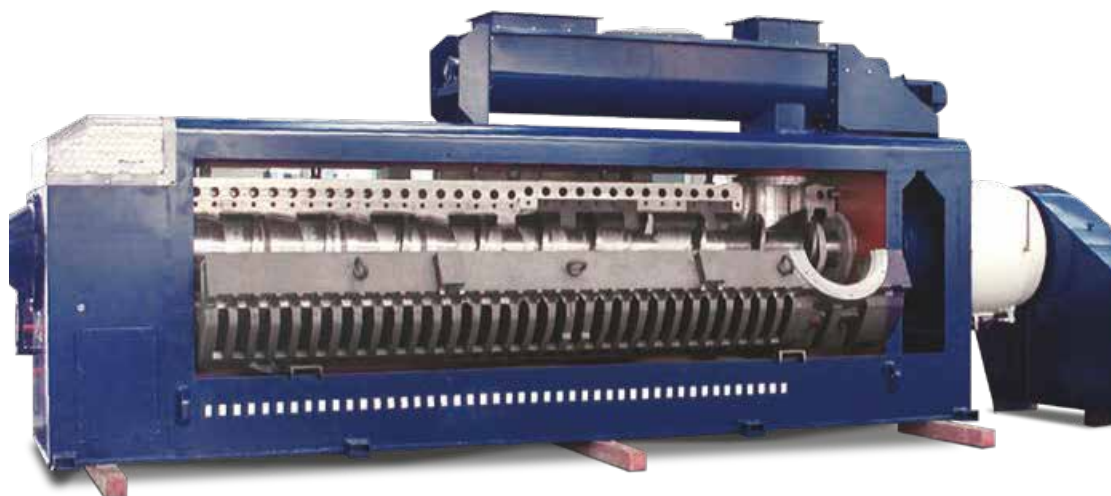


Expander

Gran eficiencia en la producción de collets, con la mayor densidad, menor generaciones de finos, bajo consumo energético y de vapor para alimentar las plantas de extracción por solvente y obtener más cantidad de aceite. Su bajo mantenimiento y robustez, termina de garantizar a Anderson como líder en el mercado de Expanders, Extruders y Expellers.

Prensa

Prensas que están optimizadas para soportar condiciones extremas y manejar altas capacidades de producción, hasta 600 toneladas por día (TPD), garantizando eficiencia y durabilidad para operaciones industriales exigentes.



Sistemas de aspiración y supresión de polvo



1. Válvulas rotativas

Robustas y de alta precisión. Mecanizadas con una luz entre el rotor y estator de hasta 0.07 mm.

2. Válvulas diverters

Robustas y de alta precisión. Su excelente mecanizado permite disminuir la pérdida de aire.

3. Ventiladores

Ventiladores centrífugos de diferentes tipos y tamaños.

4. Sopladores

Diseñados para trabajar con presión negativa o positiva. Incluyen medidores de presión, silenciadores, filtros, válvulas de chequeo y válvulas de alivio.

5. Ciclones

Ciclones de alta eficiencia para trabajar con caudales desde 65 cfm hasta 50,000 cfm.

6. Filtros de mangas

Diferentes modelos y tipos. Filtros de baja, media y alta presión son utilizados en cada punto de planta. También se dispone de filtros autónomos para controlar sectores puntuales.

7. Multiaspiradores

Equipo que utiliza la forma, tamaño y densidad del material para realizar una separación de alta eficiencia.

8. Conductos de aspiración

Fabricados en diversos tamaños para cada caso. Su correcto dimensionamiento juega un rol fundamental en el éxito de un proyecto.

Planta Automatizada de Mantequilla & Pasta

Transporte Z

Alimentación controlada, eficiente y segura. Diseño personalizado: Adaptable a las necesidades específicas.

Molinos Helicoidales

Aplican fuerza y presión de manera uniforme sobre la semilla, generando una molienda fina y consistente.

Cooler

Reduce la temperatura del producto antes del sellado y empaque final. Esto es crucial para preservar la calidad y prolongar la vida útil de la pasta. Permite controlar la temperatura del flujo sin interrumpir la producción.

Mixer

Contiene paletas internas para mezclar diferentes ingredientes como aceites, sal, azúcar, etc.

Dosificador

• Volumétricos

Alta precisión y consistencia ideales para productos de viscosidad variable.

• Tornillos

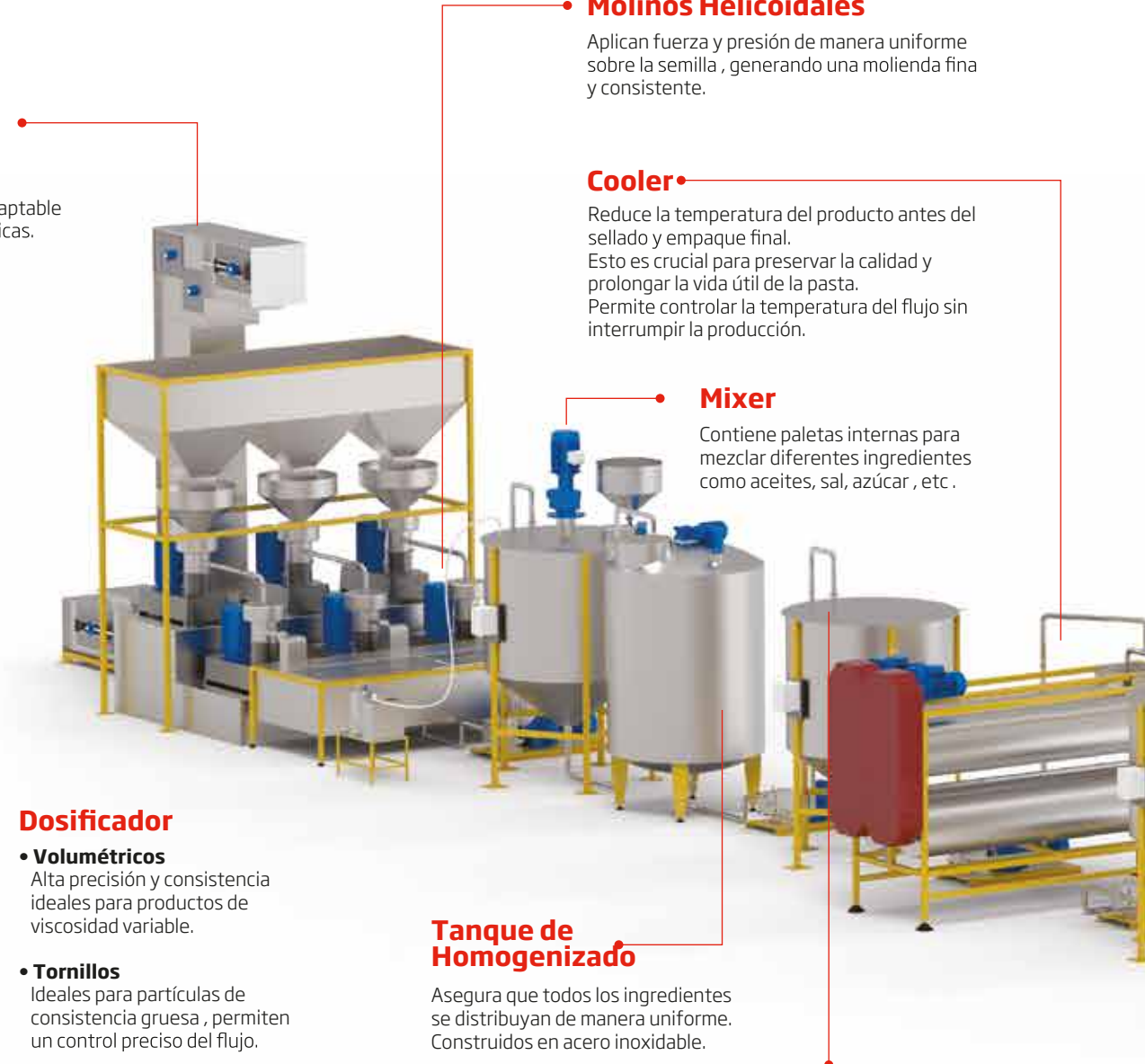
Ideales para partículas de consistencia gruesa, permiten un control preciso del flujo.

Tanque de Homogenizado

Asegura que todos los ingredientes se distribuyan de manera uniforme. Construidos en acero inoxidable.

Tanque de Almacenamiento

Mantienen el producto en condiciones óptimas antes de su envasado o procesamiento posterior.



Planta Automatizada de Mantequilla & Pasta



• Línea de Llenado

Se dosifica en porciones exactas para ser depositada en los envases. Llenado automático.

Línea de Etiquetado

Se aplican las etiquetas que contienen la marca, información nutricional, y fecha de caducidad.

Línea de Sellado

Se coloca una tapa o un sello de seguridad para evitar derrames y preservar la frescura del producto. Algunos envases pueden llevar un film térmico antes de colocar la tapa principal.



Repuestos / Servicio post venta



Análisis de proyectos

Un equipo técnico con experiencia en diversas plantas, ayudan a la resolución de problemas que se plantean día a día en cualquier proceso industrial.

Análisis de mantenimiento

El equipo técnico de Proglobal puede ayudar a relevar el estado de cada equipo y de sus partes críticas para evitar fallas imprevistas que ocasionan altos costos de parada de planta.



Repuestos

Mantener los equipos en su estado original es un gran desafío para cualquier planta. Proglobal dispone de un stock variado en su casa central para poder dar respuesta de manera urgente frente a las necesidades del cliente, asegurando así la continuidad y eficiencia de sus operaciones productivas.

Componentes:

- Cintas Transportadoras - Goma / PVC.
- Cangilones, Correas Elevadoras , Bulones.
- Goma en Plancha
- Jaulas Descascaradoras • Piedras abrasivas
- Rolos blanqueadores
- Chapas perforadas a pedido

Servicio post venta / Componentes

Proglobal es la única empresa que trabaja para adaptar equipos existentes en mejoras y expansiones.

Se encuentra en nuestro ADN realizar proyectos viables y mejoras con inversiones mínimas para ahorrar el dinero de nuestros clientes. Más de 200 clientes se encuentran muy cómodos y satisfechos trabajando con nosotros porque nuestro objetivo principal es hacer que ellos ganen dinero.



1.1 Ingeniería conceptual



1.2. Ingeniería de detalle, control y automatización



3. Ejecución

Desarrollamos la mejor relación costo/beneficio bajo los requerimientos del cliente. Proglobal trabaja en conjunto con el cliente para alcanzar un diseño único para cada proyecto.

Luego de que es aprobado el diseño conceptual, se presentan las distintas alternativas en un modelo 3D para poder observar cómo se verá el proyecto.

Finalizamos el proyecto con la construcción y supervisión en conjunto con nuestros principales socios: nuestros clientes.

Laboratorio de Comportamiento de Sólidos Industriales



Contamos con un Laboratorio propio en nuestras instalaciones que fue diseñado para realizar pruebas y ensayos a pedido de los clientes.

Nuestro objetivo es asegurar que los resultados esperados se cumplan, brindando soluciones integrales de alta calidad.

Nuestros técnicos experimentados ayudan a crear la solución que mejor se adapte a las necesidades específicas de cada cliente.

Es importante conocer cómo funcionan los diferentes productos ante diversas condiciones y este es un servicio, que nos ayuda a crear una solución personalizada para satisfacer mejor las necesidades de aplicación.

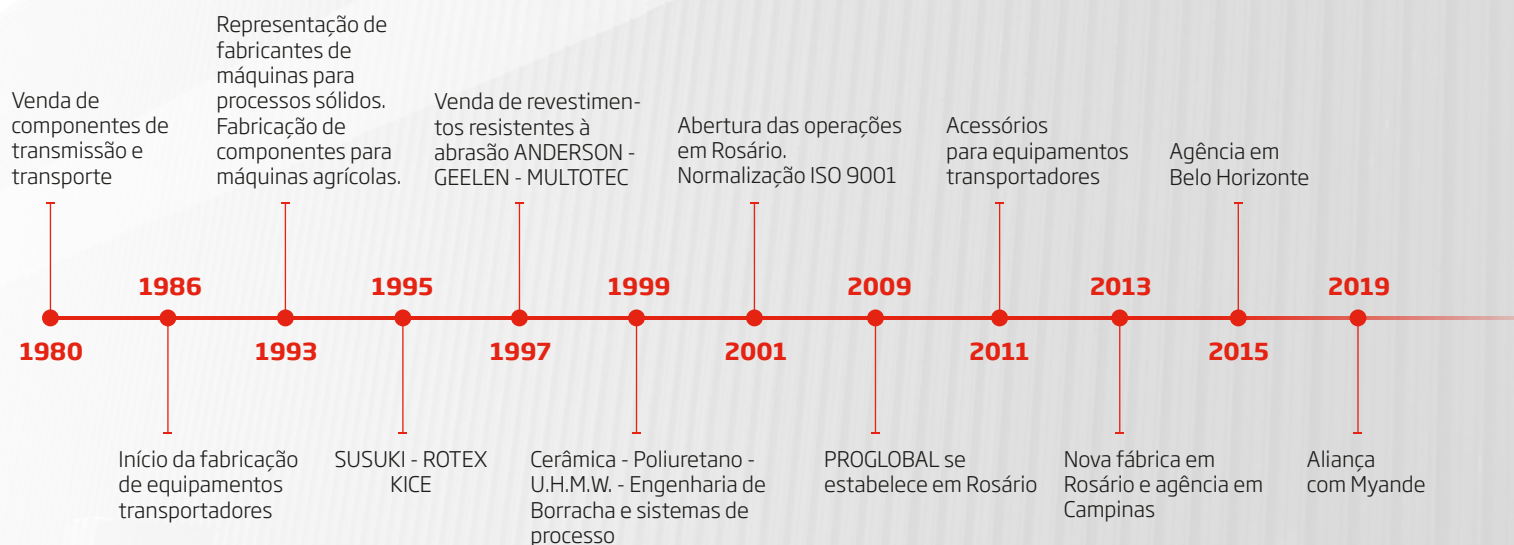
Se prueban los materiales por medios de ensayos permitiendo evaluar caudales óptimos, aperturas óptimas y configuraciones precisas para obtener mayores eficiencias.



+45 AÑOS
*de experiencia
y trayectoria*



PROGLOBAL





proglobal.com



ARGENTINA Oficinas Centrales

📍 Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario - Santa Fe - Argentina
☎ Phone: +54 (00) 341 523-1111
✉ proglobal@proglobal.com

BRAZIL Agency

📍 Av. Antonio Artoli, 570 - Swiss Park Office
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A
Campinas - São Paulo (13049-900)
☎ Phone: +55 (19) 9835-6040
✉ campinas@proglobal.com