

INDUSTRIA HARINERA

PROGLOBAL® 



» Nuestra empresa

Proglobal, posee más 40 años de experiencia en el mercado, siendo líderes a nivel local como internacional. Ayudamos a nuestros clientes a alcanzar su productividad basándonos en sus necesidades críticas.

En el desarrollo de nuestra actividad como empresa proveedora de soluciones para el movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes Agro/Industriales, es de vital importancia ofrecer tanto productos como servicios que sean de alta calidad a precios competitivos y de entrega oportuna.

Gracias al éxito y al desarrollo de la empresa a lo largo de estos años, logrando afianzarse en su propia zona, se toma la decisión de expandirse territorialmente a Brasil y Europa, generando nuevas posibilidades de mercado y mayores alcances.

El nuevo posicionamiento geográfico tiene como objetivo ofrecer a nuestros clientes, un servicio integral que agilice y reduzca los costos de operación.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.



Visión

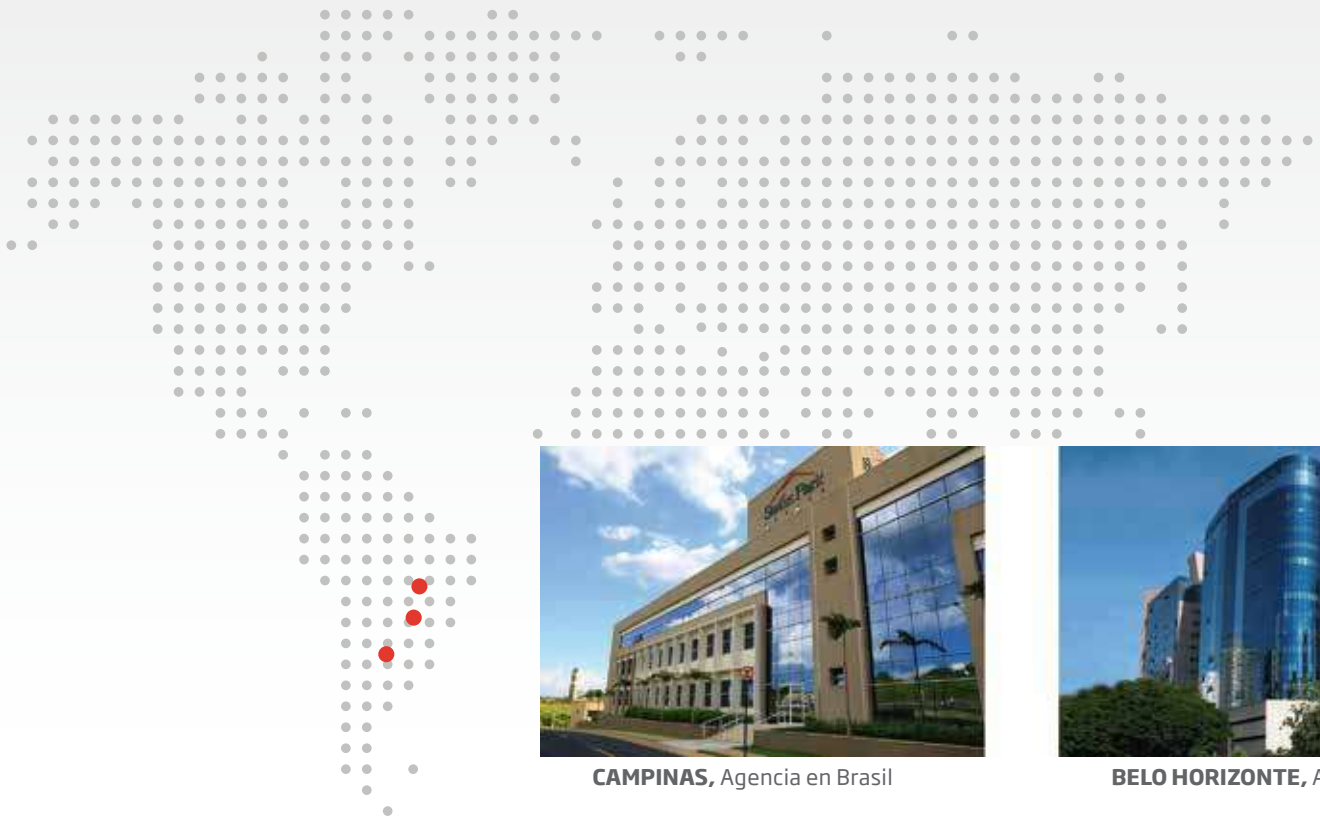
Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.



Valores

Colaboración (Sinergia); compromiso con el trabajo; agilidad; creatividad; profesionalismo





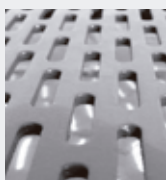
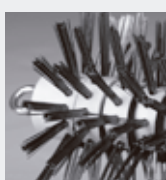
CAMPINAS, Agencia en Brasil



BELO HORIZONTE, Agencia en Brasil

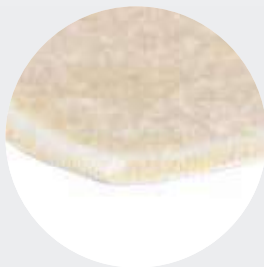


Argentina Headquarters

01		RELACIÓN GENERAL DE ACCESORIOS	05
02		ACCESORIOS PARA FILTRAR Y TAMIZAR	09
03		TEJIDOS SINTÉTICOS Y METÁLICOS	18
04		SISTEMAS DE ELEVACIÓN	31
05		CHAPA PERFORADA	46
06		CORREAS DE TRANSMISIÓN	53
07		CEPILLERÍA INDUSTRIAL	55
08		CADENAS TRANSPORTADORAS Y PALETAS DE ARRASTRE	58

**Relación General
de Accesorios**

01

**Cinta flockada importación**

Ref. 01275	10 mm. ancho
Ref. 01276	12 mm. ancho
Ref. 01277	14 mm. ancho
Ref. 01278	16 mm. ancho
Ref. 01279	18 mm. ancho
Ref. 01280	20 mm. ancho
Ref. 01281	25 mm. ancho
Ref. 01282	30 mm. ancho



^ **Manguito de goma**

Para:
Sujetación de cristales visores neumáticos, fabricados en
gruesos de 3 o 5 mm. y altura de 70 y 80 mm.
Conexiones de tuberías de aspiraciones a ventiladores o
superciclones.
Aparte podemos fabricar sobre encargo.

Ref. 01220

▼ Bolas de nylon

Destrape de 16 mm diámetro.



▼ Bolas de Goma

Para desentrape de planchisters, monitores, etc.

Ref. 01240	16 mm. Ø
Ref. 01242	18 mm. Ø
Ref. 01244	25 mm. Ø
Ref. 01246	30 mm. Ø
Ref. 01248	35 mm. Ø



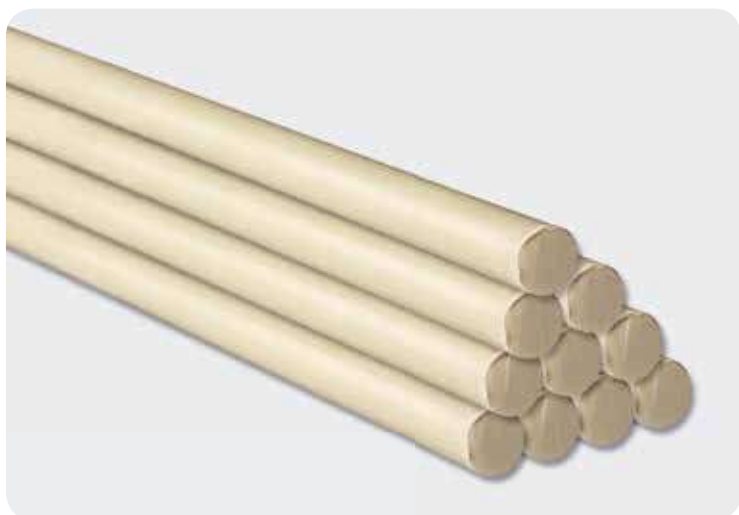
▼ Cinta inglesina de algodón

Ref.01297	10 mm. ancho
Ref.01298	12 mm. ancho
Ref.01299	14 mm. ancho
Ref.01300	16 mm. ancho
Ref.01301	18 mm. ancho
Ref.01302	20 mm. ancho
Ref.01303	25 mm. ancho
Ref.01304	30 mm. ancho



◀ Cristales Pyrex y tubos de metracrilato

Visores cilíndricos, fabricados en todos los diámetros y longitudes, para controlar el flujo de la mercancía, a la entrada de cepilladoras, adelantadores, esclusas, neumático, molinos, etc.

✓ **Imán permanente, una hilera**✓ **Imán permanente, dos hileras**◀ **Varillas de fi bra de vidrio**

Varillas de fibra de vidrio para sujección de los planchisters.

^ **Cuchillas**

Para: Cuchillas para limpieza de cilindros lisos.





**Accesorios para
filtrar y tamizar**

02

02

Accesorios para filtrar y tamizar



Mangas de Filtro >

Confeccionadas con tejido de poliéster PUNZONADAS, para todo tipo de fi ltro de polvo.
También fabricadas con:
Tefl ón con tratamiento antihumedad. Fibra antiestática (fi bras de carbono, acero inoxidable, etc.)



PRODUCTOS CONFECCIONADOS POR

PROGLOBAL >

Rehillas soporte mangas filtro >

Fabricadas para todo tipo de fi ltro, acabadas con tratamiento plastifi cado atóxico, para productos alimenticios.



Sistema Snap-ring (con venturi incorporado) ▼

Confeccionamos cualquier sistema de mangas o bolsas, estudiando el tipo de material más idóneo para cada instalación, con el fin de obtener la máxima rentabilidad.





Enteladuras para Recedores >

Acabadas con cintas de refuerzo transversales o sin ellas. Disponemos de medidas standard del mercado, así como diseño según muestra facilitada. El rendimiento del cernido de harinas difíciles, es superior en una enteladura bien confeccionada.



Enteladuras para Sasor >

Listas para su montaje directo en los sasores, confeccionadas con telas de nyltal, según medidas confeccionadas con telas de nyltal, según medidas





Ref. 01070

Desentrape Suave

Tetón de deslizamiento en material plástico. Se emplea también como limpiador de fondos en los bastidores de planchisters. Posición correcta: parte hueca en contacto con la chapa.

Ref. 01071

Desentrape Enérgico

Tetón de deslizamiento metálico. Al disponer de tetón metálico, este limpiador se desliza a más velocidad, efectuando un desentrape más enérgico que el anterior.



PROGLOBAL



Ref. 01055

◀ Almohadilla o limpiador grande con pelo blanco de nylon

Limpiador dual con pelo de nylon.



Ref. 01056

Almohadilla o limpiador grande con tacos

Limpiador dual con tacos.



Ref. 01063

Almohadilla triangular con pelo blanco

Almohadilla de poliuretano con remache metálico y pelo de nylon.



Ref. 02130

Taco triangular de caucho

Ideal para la limpieza de las bandejas recogedoras de productos de los planchisters.



Ref. 02140

Taco aspa de poliéster

Para la limpieza de bandejas recogedoras de productos de los planchister.



Ref. 02145

Taco de poliuretano

Para la limpieza de bandejas recogedoras de productos de los planchister.



Ref. 02146

Taco rombo poliuretano

Para las bandejas recogedoras de los productos de los planchisters.



Ref. 01061

Almohadilla rectangular de algodón con remache metálico

Algodón 100%, para desentrape en general.



**Mangas para Plansifters** ➤

Confeccionado con tejido de nylon, etc. Se fabrican a medida con 1, 2 ó más aros centrados. Bordón elástico en las dos bocas, para una sujeción más rápida y segura de las boquillas del planchister.



Bastidores para Plansifters >

Todo tipo de bastidores a medida. Forrados de raillite. Equipados con tela metálica de acero inoxidable de varilla ondulada, para soporte de sistema de desentrape. Sujección de la tela metálica de varilla ondulada mediante una presilla y un tornillo, para facilitar así el cambio de los desentrapadores, sin necesidad de dañar el marco de madera.



A roll of white fabric, possibly synthetic or metallic, is shown diagonally across the frame. The fabric is unrolled, revealing its texture. A dark red horizontal band is overlaid on the image, containing white text. The background is a solid grey color.

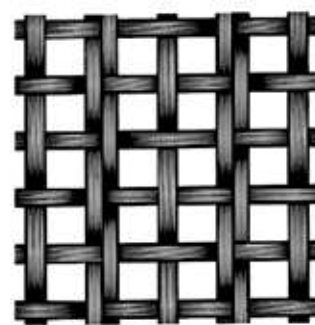
**Tejidos sintéticos
y metálicos**

03



Referencia del artículo	Número del tejido Apert. malla en micras	Diámetro del hilo Urdimbre/trama	Número de hilos por cm.	Porcentaje de superficie del cernido
-------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------	--------------------------------------

milling

Polyamide/ Nylon
Poyamide

Calidad de molinería o normal

15001	3 - 300	100+2x60 - 100	24 / 25	55%
15003	4 - 280	100+2x60 - 100	25 / 26	53%
15005	5 - 250	100+2x60 - 90	27 / 29	51%
15007	6 - 212	90+2x60 - 80	31 / 34	49%
15009	7 - 200	80+2x60 - 80	33 / 35	48%
15011	8 - 180	80+2x60 - 70	35 / 40	46%
15013	81/2- 160	70+2x60 - 70	39 / 43	44%
15015	9 - 150	70+2x60 - 60	41 / 48	44%
15017	91/2- 140	60+2x60 - 60	44 / 50	43%
15019	10 - 132	60+2x50 - 60	47 / 52	43%
15021	101/2- 125	60+2x50 - 60	49 / 54	41%
15023	11 - 118	60+2x50 - 50	51 / 60	42%
15025	12 - 112	60+2x50 - 50	53 / 62	40%
15026	12 1/2 - 106	60+2x43 - 50	56 / 64	40%
15027	13 - 100	60+2x50 - 50	57 / 67	38%
15029	14 - 95	50+2x43 - 50	61 / 69	38%
15030	14 1/2 - 90	50+2x43 - 50	63 / 71	37%
15031	15 - 85	50+2x43 - 50	65 / 74	35%
15033	17 - 80	50+2x43 - 43	68 / 81	35%
15035	20 - 75	50+2x43 - 43	70 / 85	34%
15037	21 - 71	50+2x39 - 43	74 / 88	33%
15039	25 - 63	43+2x43 - 43	78 / 94	30%



Referencia
del artículo

Número del
tejido

Diámetro del
hilo

Número de
hilos por cm.

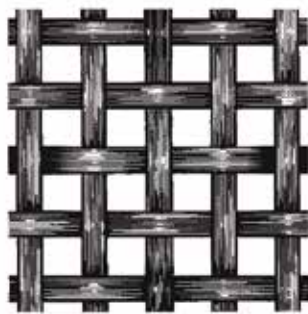
Porcentaje de
superficie del
cernido

Apert. malla
en micras

Urdimbre/
trama

MF

15601	3 MF - 300	120 / 120	23,5	51%
15603	4 MF - 280	120 / 120	25	51%
15605	5 MF - 250	100 / 100	28,5	51%
15609	7 MF - 200	100 / 100	32,5	44%
15611	8 MF - 180	90 / 90	36,5	43%
15613	8½ MF - 160	90 / 90	40	42%
15615	9 MF - 150	80 / 80	43	42%
15617	9½ MF - 140	80 / 80	45	41%
15619	10 MF - 132	70 / 70	49	43%
15621	10½ MF - 125	70 / 70	51	41%
15623	11 MF - 118	70 / 70	53	41%
15626	12 MF - 112	60 / 60	57,5	42%
15627	13 MF - 100	60 / 60	60	39%



Polyamide/ Nylon
Poyamide

Calidad de MF Milling Forte



Referencia del artículo	Número del tejido Apert. malla en micras	Diámetro del hilo Urdimbre/trama	Número de hilos por cm.	Porcentaje de superficie del cernido
-------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------	--------------------------------------

XXX



Polyamide/ Nylon
Poyamide

XXX Calidad pesada triple extra

15331	3 XXX - 300	140 / 140	22,8	47%
15333	4 XXX - 280	140 / 140	23,8	45%
15335	5 XXX - 250	120 / 120	27	46%
15337	6 XXX - 212	120 / 120	30,1	41%
15339	7 XXX - 200	120 / 120	31,2	39%
15341	8 XXX - 180	100 / 100	35,7	41%
15343	81/2XXX - 160	100 / 100	38,5	38%
15345	9 XXX - 150	90 / 90	41,7	39%
15347	91/2XXX - 140	90 / 90	43,5	37%
15349	10 XXX - 132	80 / 80	47,1	39%
15350	101/2XXX - 125	80 / 80	48,8	37%
15351	11 XXX - 118	80 / 80	50,5	36%
15353	12 XXX - 112	70 / 70	55	38%
15355	13 XXX - 100	70 / 70	58,8	35%
15357	14 XXX - 95	70 / 70	60,6	33%
15358	141/2XXX - 90	60 / 60	66,7	36%
15361	17 XXX - 80	60 / 60	71,4	33%



Referencia del artículo	Número del tejido	Diámetro del hilo	Número de hilos por cm.	Porcentaje de superficie del cernido
	Apert. malla en micras	Urdimbre/ trama		

15051	12 GG - 1800	500 / 500	4,3	61%
15053	14 GG - 1600	450 / 450	4,9	61%
15054	15 GG - 1400	450 / 400	5,4	59%
15055	16 GG - 1320	400 / 400	5,8	59%
15056	17 GG - 1250	400 / 350	6,1	59%
15057	18 GG - 1180	350 / 350	6,5	59%
15058	19 GG - 1120	350 / 350	6,8	58%
15059	20 GG - 1000	320 / 320	7,6	58%
15061	22 GG - 950	300 / 300	8,0	58%
15062	23 GG - 900	300 / 300	8,3	57%
15063	24 GG - 850	300 / 280	8,7	56%
15065	26 GG - 800	280 / 280	9,2	55%
15066	27 GG - 750	280 / 260	9,8	55%
15067	28 GG - 710	260 / 260	10,3	54%
15068	30 GG - 670	260 / 240	10,8	53%
15072	31 GG - 630	240 / 240	11,5	53%
15069	32 GG - 600	240 / 240	11,9	51%
15070	34 GG - 560	240 / 220	12,6	50%
15071	36 GG - 530	220 / 220	13,3	50%
15073	38 GG - 500	220 / 200	14,1	50%
15075	40 GG - 475	200 / 200	14,8	50%
15077	42 GG - 450	200 / 200	15,4	48%
15079	44 GG - 425	200 / 200	16,0	46%
15080	45 GG - 400	180 / 180	17,2	48%
15082	47 GG - 375	180 / 160	18,3	47%
15085	50 GG - 355	160 / 160	19,4	48%
15087	52 GG - 335	160 / 160	20,2	46%
15089	54 GG - 315	160 / 160	21,0	44%
15093	58 GG - 300	140 / 140	22,7	47%
15095	60 GG - 280	140 / 140	23,8	45%
15099	64 GG - 265	140 / 140	24,7	43%
15101	66 GG - 250	120 / 120	27,0	46%
15103	68 GG - 243	120 / 120	27,5	45%
15105	70 GG - 236	120 / 120	28,1	44%
15107	72 GG - 224	120 / 120	29,1	43%
15109	74 GG - 212	120 / 120	30,1	41%

GG

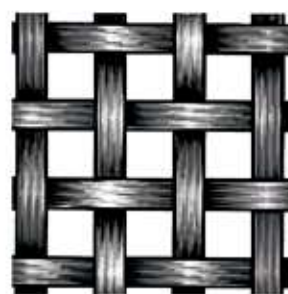


Polyamide/ Nylon
Poyamide



Referencia del artículo	Número del tejido Apert. malla en micras	Diámetro del hilo Urdimbre/ trama	Número de hilos por cm.	Porcentaje de superficie del cernido
----------------------------	---	--	----------------------------	--

HD



ANTIGUO NÚMERO DE TELA

Polyamide/ Nylon
PoyamideASTM
Tejidos según norma ASTM (EEUU)

3 HD - 300

ASTM - 50 - 297

5 HD - 250

ASTM - 60 - 250

6 HD - 210

ASTM - 70 - 210

8 HD - 177

ASTM - 80 - 177

9 HD - 150

ASTM - 100 - 149

11 HD - 120

ASTM - 120 - 125

13 HD - 100

ASTM - 140 - 105



**Referencia
del artículo** **Número del
tejido** **Diámetro del
hilo** **Número de
hilos por cm.** **Porcentaje de
superficie del
cernido**

**Apert. malla
en micras** **Urdimbre/
trama**

17023	PE 1800 - 12 GG	500	4,3	61%
17025	PE 1600 - 14 GG	450	4,9	61%
17027	PE 1400 - 15 GG	450	5,4	57%
17029	PE 1320 - 16 GG	400	5,8	59%
17031	PE 1180 - 18 GG	350	6,5	59%
17033	PE 1120 - 19 GG	350	6,8	58%
17035	PE 1000 - 20 GG	320	7,6	57%
17037	PE 950 - 22 GG	300	8,0	58%
17039	PE 900 - 23 GG	300	8,3	56%
17041	PE 850 - 24 GG	300	8,7	55%
17043	PE 800 - 26 GG	280	9,3	55%
17045	PE 750 - 27 GG	280	9,7	53%
17047	PE 710 - 28 GG	260	10,3	54%
17049	PE 670 - 30 GG	260	10,7	52%
17051	PE 630 - 31 GG	240	11,5	52%
17053	PE 600 - 32 GG	240	11,9	51%
17055	PE 560 - 34 GG	240	12,5	49%
17057	PE 530 - 36 GG	220	13,3	50%
17059	PE 500 - 38 GG	220	13,9	48%
17063	PE 450 - 42 GG	200	15,4	48%
17065	PE 425 - 44 GG	200	16,0	46%
17067	PE 400 - 45 GG	180	17,2	48%
17069	PE 390 - 46 GG	180	17,5	47%
17071	PE 375 - 47 GG	180	18,0	46%
17073	PE 365 - 48 GG	180	18,3	45%
17075	PE 355 - 50 GG	160	19,4	47%
17077	PE 335 - 52 GG	160	20,2	46%
17079	PE 315 - 54 GG	160	21,0	44%
17081	PE 300 - 56 GG	150	22,2	44%
17083	PE 290 - 58 GG	150	22,7	43%
17089	PE 265 - 64 GG	120	26,0	47%
17091	PE 250 - 66 GG	120	27,0	46%

Polyester



Polyester

**GG Telas de sémola (Tejidos
para molinería)**

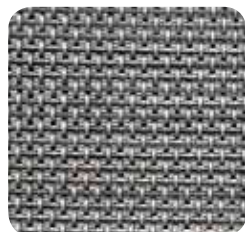


Propiedades de las fibras sintéticas

DENOMINACIÓN DE LA FIBRA	POLIAMIDA 6,6 PA 6,6 (NYLON)	POLIÉSTER (PET)
PROPIEDADES		
Peso específico	1,14	1,38
Resistencia a la tracción Kg / mm² en seco	41 - 67	45 - 75
Resistencia relativa en mojado %	85 - 90	100
Alargamiento a la rotura % (en seco)	20 - 35	15 - 30
Alargamiento a la rotura % (en mojado)	25 - 40	15 - 30
Absorción de humedad % con 65% de humedad relativa del aire y 20°C	3,8	0,4
Punto de fusión (°C) /	247 - 253	250 - 260
Resistencia a la temperatura o temperatura límite en seco	-40°C hasta 115°C amarillece a partir de 115°C amarillece a partir de 115°C a la resistencia	-75°C hasta 150°C Resistencia al calor seco hasta 150°C en estado continuo
Estabilidad a la luz	Poca	Poca
Resistencia a la abrasión	Buena	Mediana
Resistencia a los ácidos	Mediana	Buena
Resistencia a los álcalis	Buena	Mediana y buena
Resistencia a disolventes	Mediana	Buena
Resistencia a la Hidrólisis	Buena	Mediana



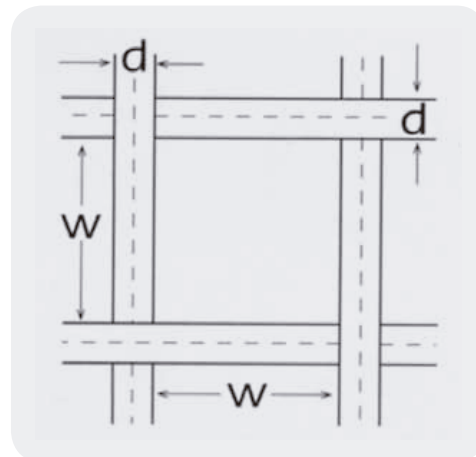
Telas metálicas de acero inoxidable AISI 304 ➤



Ref: 23001 - 1000 mm ancha

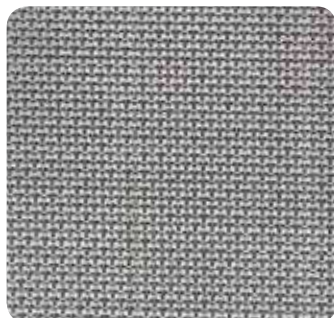
Ref: 23011 - 1200 mm ancha

Tela extrafuerte para despuntadora

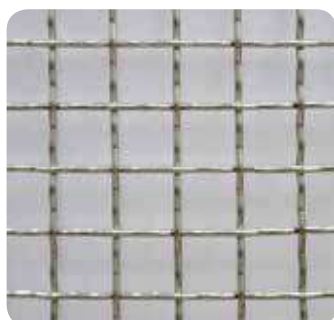


w: Abertura (luz de malla)

d: Diámetro del alambre (en mm.)



◀ **Telas fuertes de acero para deschinadora**

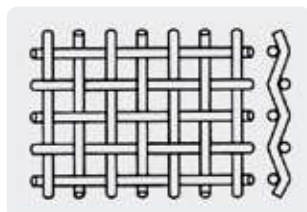


Telas ligeras de acero inoxidable ➤

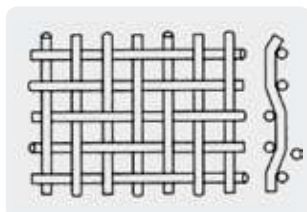
◀ **Telas metálicas de alambre preondulado**



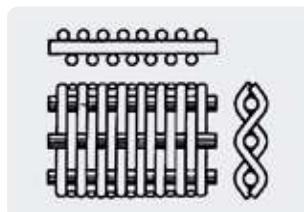
Lisa



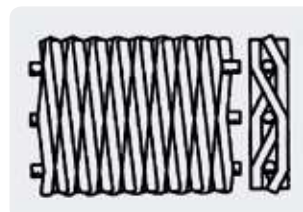
Asargada



Reps lisa



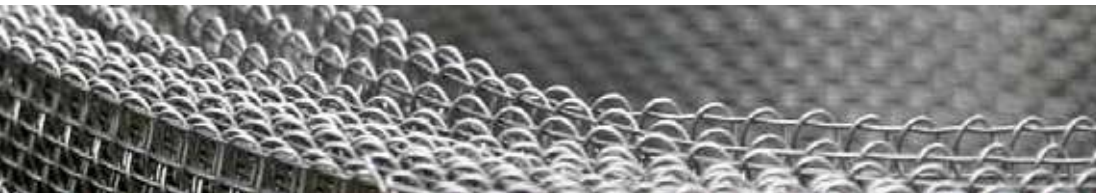
Reps asargada





Telas metálicas ligeras acero inoxidable

Referencia del artículo	Número por pulgada de 27,77 mm.	Luz de malla en mm.	Diámetro en mm.	Porcentaje superficie libre de cernido
23301	16	1,436	0,30	68,80 %
23303	18	1,263	0,28	66,50 %
23305	20	1,149	0,24	68,50 %
23309	25	0,871	0,24	62,40 %
23311	30	0,726	0,20	62 %
23313	35	0,593	0,20	55,20 %
23314	40	0,546	0,16	58,20 %
23317	45	0,457	0,16	55,50 %
23319	50	0,395	0,16	57,10 %
23323	60	0,342	0,12	53,80 %
23325	65	0,307	0,12	52,50 %
23327	70	0,277	0,12	49,70 %
23329	75	0,270	0,10	53,10 %
23331	80	0,247	0,10	51,80 %
23333	90	0,219	0,09	50,60 %
23335	100	0,198	0,08	51,80 %
23337	110	0,173	0,08	46,30 %
23339	120	0,161	0,07	48,30 %
23341	130	0,150	0,063	49,30 %
23343	140	0,128	0,07	50,40 %
23347	160	0,114	0,06	50,10 %
23349	180	0,104	0,05	45,20 %
23351	200	0,091	0,05	40,90 %
23353	220	0,077	0,05	46,30 %
23355	250	0,075	0,035	36,20 %
23359	300	0,057	0,035	35,30 %
23361	350	0,043	0,035	34,80 %



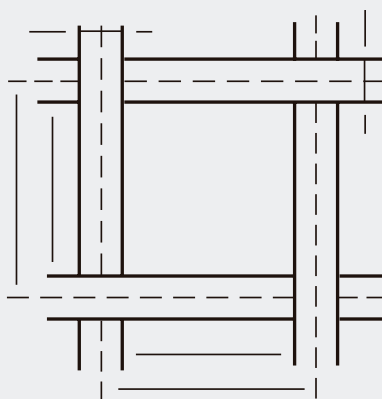
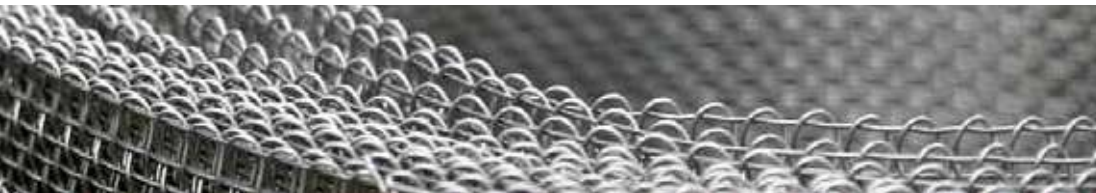
Telas metálicas fuertes acero inoxidable

Referencia del artículo	Número por pulgada de 27,77 mm.	Luz de malla en mm.	Diámetro en mm.	Porcentaje superficie libre de cernido
23501	3	7,96	1,3	73,7 %
23503	4	5,25	1,1	68,36 %
23505	5	4,560	1	67 %
23506	5,5	4,08	1	64,3 %
23507	6	3,730	0,90	64,8 %
23509	7	3,068	0,90	59,78 %
23511	8	2,722	0,75	61,46 %
23515	10	2,177	0,60	61,46 %
23517	12	1,814	0,50	61,45 %
23519	14	1,480	0,50	55,50 %
23521	16	1,296	0,44	55,73 %
23523	18	1,120	0,42	52,10 %
23525	20	0,990	0,40	50,60 %
23527	25	0,750	0,36	45,50 %
23529	30	0,626	0,30	45,70 %
23531	35	0,514	0,28	41,20 %
23533	40	0,454	0,24	41,90 %
23535	50	0,360	0,20	41,30 %
23536	60	0,342	0,12	54,84 %
23537	60 (E)	0,283	0,18	36,40 %
23539	70	0,237	0,16	36,40 %
23541	80	0,207	0,14	36,40 %
23543	90	0,189	0,12	37 %
23545	100	0,168	0,11	36,40 %
23547	110	0,154	0,10	36,10 %
23549	120	0,141	0,09	37 %
23553	140	0,118	0,08	35,52 %
23556	160	0,114	0,06	42,93 %



Tabla de conversión entre pulgadas

Número por pulgada de 27,77 mm.	Número de mallas por pulgada lineal 25,4 mm.	Número de mallas por cm. lineal	Número de mallas por cm. cuadrado
1	0,91	0,36	0,13
1,5	1,37	0,54	0,29
2	1,83	0,72	0,52
2,5	2,29	0,90	0,81
3	2,75	1,08	1,17
3,5	3,20	1,26	1,59
4	3,66	1,44	2,07
5	4,57	1,80	3,24
6	5,49	2,16	4,66
7	6,40	2,52	6,35
8	7,32	2,88	8,29
9	8,23	3,24	10,50
10	9,14	3,60	13
12	10,98	4,32	19
14	12,81	5,04	25
16	14,64	5,76	33
18	16,47	6,48	42
20	18,30	7,20	52
25	22,87	9,00	81
30	27,45	10,80	117
35	32,00	12,60	159
40	36,60	14,40	207
45	41,17	16,20	262
50	45,75	18,00	324
55	50,32	19,80	392
60	54,90	21,60	466
65	59,47	23,40	547
70	64,05	25,20	635
75	68,62	27,00	729
80	73,20	28,80	829
90	82,35	32,40	1.050
100	91,50	36,00	1.296
110	100,65	39,60	1.568
120	109,80	43,20	1.866
130	118,95	46,80	2.190
140	128,10	50,40	2.540
150	137,25	54,00	2.916
160	146,40	57,60	3.318
180	164,70	64,80	4.200
190	173,85	68,40	4.680
200	183,00	72,00	5.184
220	201,30	79,20	6.273
250	228,75	90,00	8.100
300	274,50	108,00	11.664
350	320,25	126,00	15.876
400	365,73	144,00	20.736



DEFINICIÓN DE LOS PARÁMETROS

w = Abertura o Luz de malla, $w = p - d$ (Distancia entre dos hilos contiguos)

d = Diámetro del hilo (Diámetro del hilo antes de tejer)

p = Paso de la malla (Distancia entre centros de dos hilos contiguos)

s = Superficie útil (Porosidad)

$$S = \frac{100 w^2}{(w+d)^2}$$

Nº de tela = Nº de pasos malla por unidad de longitud

Las telas metálicas se definen normalmente por los parámetros W y D , por lo que esta información es meramente orientativa y sólo para lograr una descripción simplificada de la tela, pero se incluye, al ser aún ampliamente utilizada en dos versiones, calculadas como sigue (valores en mm.) diferentes versiones, calculadas como sigue (valores en mm.)

$$\text{Mesh} = \frac{25,4}{w+d} \quad \text{Nº Frances} = \frac{27,77}{w+d} \quad n/\text{cm} = \frac{10}{w+d}$$

A close-up photograph of a metal lifting bracket. The bracket is made of a light-colored metal, possibly aluminum, and has a section painted in a vibrant red. A hexagonal bolt is visible, securing the red section. The background is a dark, textured surface.

**Sistemas de
elevación**

04



Cangilones de Chapa estampada ▼

Ideales para el transporte de
Productos alimenticios
Fertilizantes
Productos áridos



- Máxima durabilidad y resistencia
- Resistencia a roturas y deformaciones
- Gran capacidad de elevación
- Totalmente apilables
- Construidos en una sola pieza
- Transporta todo tipo de material



Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación tt/hora
				cant. nº	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
103	96	65	1,2	2	1/4	50	0,20	13,00	21
120	104	80	1,6	2	1/4	60	0,35	11,00	31
140	130	95	1,6	2	5/16	70	0,55	9,00	40
155	130	100	1,6	2	5/16	70	0,75	9,00	55
175	140	105	1,6	2	5/16	75	0,90	8,50	62
192	148	110	1,6	2	5/16	84	1,15	8,50	80
225	148	110	2,0	2	5/16	95	1,40	8,50	96
225	170	115	2,0	2	5/16	95	1,50	8,30	100
225	170	120	2,0	2	5/16	95	2,10	7,80	130
247	165	100	2,0	2	5/16	120	1,55	8,50	107
247	165	130	2,0	2	5/16	120	2,30	7,00	130
262	165	135	2,0	3	5/16	80	2,70	7,00	153
290	170	105	2,0	3	5/16	80	2,05	8,50	140
290	170	135	2,0	3	5/16	80	3,00	7,00	170
310	185	140	2,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	185	140	3,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	225	163	2,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
310	225	163	3,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
313	216	145	2,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
313	216	145	3,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
335	220	135	2,0	3	3/8	120	3,65	207	
335	220	135	3,0	3	3/8	120	3,65	7,00	207
335	220	163	2,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
335	220	163	3,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
370	216	163	2,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	216	163	3,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	220	135	2,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
370	220	135	3,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
400	220	150	2,0	4	3/8	100	3,30	6,30	270
400	220	150	3,0	4	3/8	100	5,30	6,30	270
400	220	170	2,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
400	220	170	3,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
403	172	117	2,0	4	3/8	110	3,00	8,00	194
403	172	117	3,0	4	3/8	110	3,00	8,50	194
404	188	160	2,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
404	188	160	3,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
450	215	163	3,0	5	3/8	90	7,40	5,80	348
520	215	163	3,0	5	3/8	110	8,70	5,80	409

**Cangilones de Acero inoxidable** ▼

Ideales para el transporte de
Productos alimenticios
Fertilizantes
Productos húmedo



- › Mayor resistencia
- › Calidad AISI 304
- › Evita la corrosión
- › Totalmente apilables
- › Construidos en una sola pieza
- › Transporta todo tipo de material



Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación tt/hora
				cant. nº	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
103	96	65	1	2	1/4	50	0,20	13,00	21
120	104	80	1	2	1/4	60	0,35	11,00	31
140	130	95	1,5	2	5/16	70	0,55	9,00	40
155	130	100	1,5	2	5/16	70	0,75	9,00	55
175	140	105	1,5	2	5/16	75	0,90	8,50	62
192	148	110	1,5	2	5/16	84	1,15	8,50	80
225	148	110	1,5	2	5/16	95	1,40	8,50	96
225	170	115	1,5	2	5/16	95	1,50	8,30	100
225	170	120	1,5	2	5/16	95	2,10	7,80	130
247	165	100	1,5	2	5/16	120	1,55	8,50	107
247	165	130	1,5	2	5/16	120	2,30	7,00	130
262	165	135	1,5	3	5/16	80	2,70	7,00	153
290	170	105	1,5	3	5/16	80	2,05	8,50	140
290	170	135	1,5	3	5/16	80	3,00	7,00	170
310	185	140		3	3/8	100	3,35	6,80	185
313	216	145		3	3/8	100	3,50	6,50	185
335	220	135		3	3/8	120	3,65	7,00	207
370	220	135		4	3/8	90	4,10	7,00	232



Cangilones de Polietileno inyectado ▼

Ideales para el transporte de
Productos alimenticios
Fertilizantes
Cereales

- Polietileno inyectado de alta densidad
- Utilizados para pequeños volúmenes
- Material de primera calidad
- Totalmente apilables
- Resistentes y flexibles
- Ideales para fertilizantes y cereales



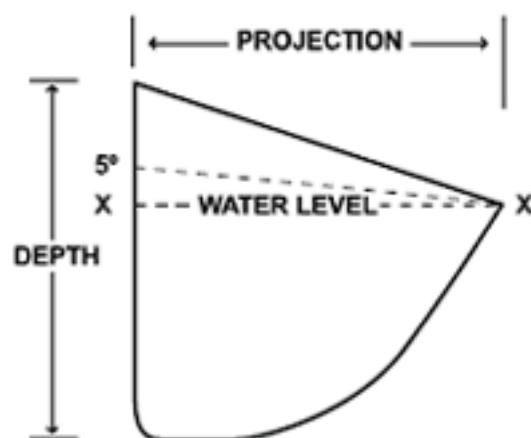
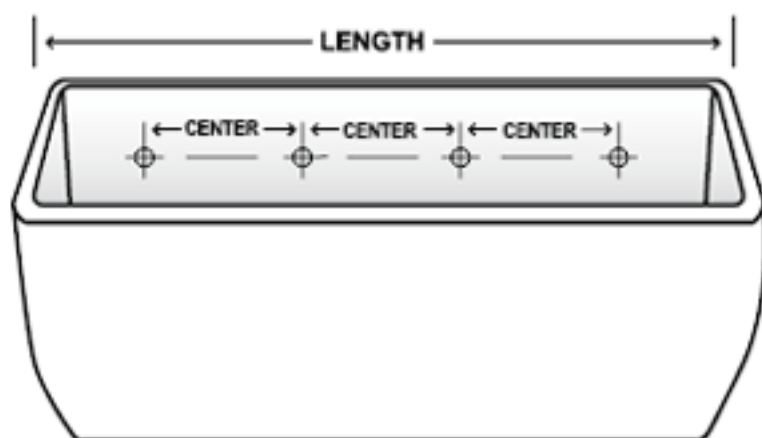
Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación tt/hora
				cant. nº	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
SA 140	125	100	4	2	5/16	70	0.670	9.0	48
SA 160	150	120	5	2	5/16	80	1.12	7.5	65
SA 190	150	120	5	2	5/16	100	1.310	7.5	79
SA 210	160	130	5	2	5/16	120	1.730	7.0	98
SA 235	175	140	6	2	3/8	120	2.41	6.5	126
SA 260	175	140	6	3	3/8	80	2.640	6.5	138
SA 280	185	145	7	3	3/8	90	3.150	6.2	158
SA 305	225	175	8	3	3/8	95	5.050	5.2	212
SA 330	225	175	8	3	3/8	105	5.430	5.2	228
SA 355	225	175	8	4	3/8	80	5.830	5.2	245
SA 385	225	175	8	4	3/8	90	6.290	5.2	264
SA 420	225	175	8	4	3/8	100	6.820	5.2	287

Ancho (A) en mm	Proyecci ón (B) en mm	Profundi dad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación tt/hora
				cant. n°	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
Perfil bajo									
KD 80	70	60	4	S/PER			0.160	13.0	17
SB 100	80	65	4	2	1/4	50	0.160	13.0	17
SB 120	95	70	4	2	1/4	60	0.30	12.0	30
SB 130	120	85	4	2	5/16	60	0.450	11.1	40
SB 150	145	105	5	2	5/16	75	0.780	9.0	56
SB 180	145	105	5	2	5/16	100	1.010	9.0	73
SB 200	155	115	5	2	5/16	120	1.340	8.3	90
SB 225	170	125	6	2	3/8	120	1.850	7.6	113
SB 250	170	125	6	3	3/8	80	2.060	7.6	113
SB 270	175	130	7	3	3/8	90	2.470	7.3	146
SB 295	215	160	8	3	3/8	90	4.050	5.9	193
SA 320	215	160	8	3	3/8	100	4.400	5.9	210
SB 345	215	160	8	4	3/8	75	4.750	5.9	227
SB 375	215	160	8	4	3/8	85	5.170	5.9	247
SB 410	215	160	8	4	3/8	95	5.650	5.9	270

Modelo	Ancho (A) en mm	Proyecci ón (B) en mm	Profundi dad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad listros z2	Capacidad listros z3	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación tt/hora
					cant. n°	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)				
Perfil alto											
12 x 8"	330	220	195	11	4	3/8	85	6,37	7	4,4	225
14 x 8"	380	220	195	11	4	3/8	90	7,6	8,0	4,4	270
16 x 8"	430	220	195	11	5	3/8	90	8,8	9,2	4,4	310
18 x 8"	480	220	200	11	6	3/8	79	9,5	0,47	4,35	337
12 x 7"	315	197	175	10	4	3/8	85	4,6	5,11	5,00	190
13 x 7"	345	197	175	10	4	3/8	85	4,9	5,4	5,00	200
14 x 7"	371	197	175	10	5	3/8	75	5,4	6,00	5,00	220
16 x 7"	422	197	175	10	5	3/8	85	6,8	7,45	5,00	276
Perfil bajo											
12 x 8"	324	220	170	11	4	3/8	85	6,3	7	5,6	292
14 x 8"	371	220	170	11	4	3/8	90	7,6	8,0	5,6	335
16 x 8"	423	220	170	11	5	3/8	90	8,8	9,2	5,6	381
18 x 8"	478	220	170	11	6	3/8	79	9,5	10,47	5,6	436
12 x 7"	312	197	145	10	4	3/8	85	4,6	5,11	6,55	250
13 x 7"	341	197	145	10	4	3/8	85	4,9	5,4	6,55	265
14 x 7"	370	197	145	10	5	3/8	75	5,4	6	6,55	293
16 x 7"	420	197	145	10	5	3/8	85	6,8	7,45	6,55	

**Cangilones Maxi - Lift TIGER-TUFF** ▼

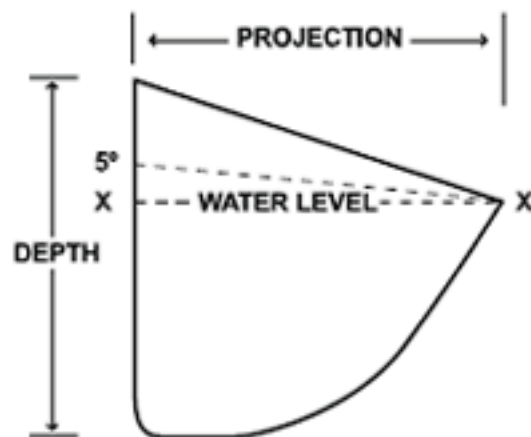
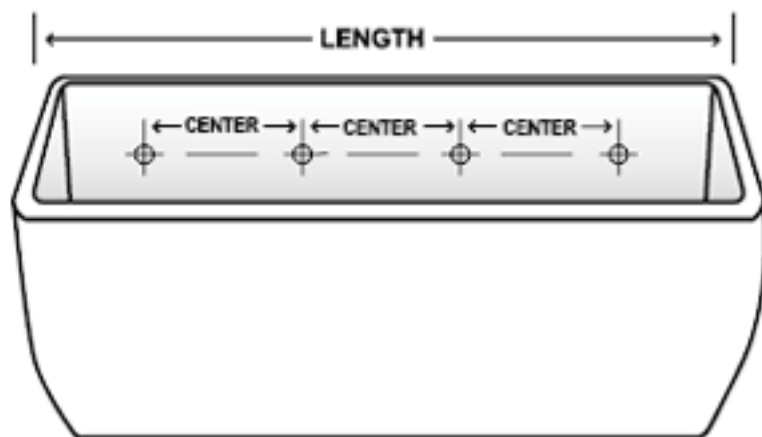
- Esquinas más gruesas
- Más capacidad del elevador
- Descarga más limpia
- Alto impacto / resistente a la abrasión
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón
- No corrosivo, sin chispas



Dimensiones	Longitud (mm)	Proj. (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad del borde frontal al inferior (mm)	Grosor de la pared posterior (mm)	Peso Polyéster (kg)	Peso Nylon (kg)	Peso Poliuretano (kg)	Nivel del agua X-X	Nivel del agua X-5°	Canjilones maximos por metro
6x5	168	146	127	80	8,4	0,43	0,49	0,54	1,10	1,21	5,6
7x5	194	146	127	85	8,4	0,50	0,57	0,63	1,31	1,46	5,6
8x5	219	146	127	85	8,4	0,57	0,65	0,71	1,45	1,61	5,6
9x5	244	146	127	85	8,4	0,64	0,73	0,80	1,76	1,99	5,6
10x5	270	146	127	85	8,4	0,71	0,78	0,98	1,99	2,28	5,6
11x5	295	146	127	85	8,4	0,75	0,90	0,98	2,31	2,51	5,6
12x5	321	146	127	85	8,4	0,85	0,98	1,07	2,62	2,74	5,6
8x6	219	175	152	100	10,2	0,83	0,95	1,34	2,22	2,47	4,9
9x6	244	175	152	100	10,2	0,89	1,03	1,12	2,46	2,72	4,9
10x6	270	175	152	100	10,2	0,97	1,11	1,21	2,80	3,04	4,9
11x6	295	175	152	100	10,2	1,04	1,19	1,30	3,03	3,29	4,9
12x6	321	175	152	100	10,2	1,11	1,27	1,38	3,28	3,62	4,9
13x6	346	175	152	100	10,2	1,18	1,36	1,47	3,62	3,94	4,9
12x7	327	200	178	115	10,7	1,63	1,87	2,03	4,41	4,89	4,4
13x7	352	200	178	115	10,7	1,75	2,01	2,19	4,79	5,30	4,4
14x7	378	200	178	115	10,7	1,88	2,14	2,33	5,17	5,75	4,4
15x7	403	200	178	115	10,7	2,03	2,34	2,52	5,68	6,29	4,4
16x7	429	200	178	115	10,7	2,12	2,44	2,63	6,18	6,80	4,4
11x8	302	225	210	145	12,7	2,02	2,34	2,73	5,57	6,14	4,0
12x8	327	225	210	145	12,7	2,14	2,63	3,11	6,11	6,74	4,0
13x8	352	225	210	145	12,7	2,23	5,57	3,02	6,63	7,31	4,0
14x8	378	225	210	145	12,7	2,40	2,76	3,24	7,16	7,89	4,0
16x8	432	235	210	145	12,7	2,43	2,80	3,41	8,40	9,29	4,0
18x8	483	235	210	135	12,7	2,67	3,67	X	9,30	10,28	4,0
20x8	533	235	210	135	12,7	3,00	3,41	X	10,60	11,72	4,0
22x8	584	235	210	135	12,7	3,56	4,19	X	11,50	12,42	4,0
24x8	635	235	210	135	12,7	4,33	X	12,51	13,62	4,0	
16x10	432	286	254	175	19,1	4,02	4,55	X	13,39	14,35	3,3
18x10	483	286	254	175	19,1	4,46	5,05	X	14,91	16,41	3,3
20x10	533	286	254	175	19,1	4,79	6,54	X	15,00	16,50	3,3

**Cangilones Maxi - Lift HD-STAX** ▼

- › Borde frontal reforzado de 3 lados
- › Apilable: envío eficiente, almacenamiento reducido
- › Alto impacto y resistente a la abrasión
- › No corrosivo, sin chispas
- › Extiende la vida útil del cangilón
- › Aumenta la capacidad del elevador
- › Descarga más limpia
- › Reduce el mantenimiento del elevador
- › Disminuye el tiempo de inactividad del elevador



Dimensiones	Longitud (mm)	Proj. (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad del borde frontal al inferior (mm)	Grosor de la pared posterior (mm)	Peso Polyéster (kg)	Peso Nylon (kg)	Peso Poliuretano (kg)	Nivel del agua X-X	Nivel del agua X-5°	Canjilones maximos por metro
4 x 3	108	92	73		6,3		X	X	0,26	0,28	
5 x 4	143	118	102	80	8,1	0,21	X	X	0,62	0,66	7,9
6 x 4	168	118	102	80	8,1	0,25	X	X	0,75	0,79	7,9
7 x 4	194	118	102	80	8,1	0,28	X	X	0,85	0,90	7,9
6 x 5	172	146	127	90	8,9	0,37	X	X	1,18	1,25	6,6
7 x 5	197	146	127	90	8,9	0,42	X	X	1,39	1,46	6,6
8 x 5	222	146	127	95	8,9	0,46	X	X	1,69	1,77	6,6
9 x 5	248	146	127	95	8,9	0,50	X	X	1,80	1,90	6,6
8 x 6	221	175	156	100	9,1	0,63	X	X	2,29	2,53	5,6
9 x 6	246	175	156	100	9,1	0,68	X	X	2,59	2,84	5,6
10 x 6	271	175	156	105	9,1	0,74	X	X	2,88	3,16	5,6
11 x 6	297	175	156	105	9,1	0,79	X	X	3,18	3,49	5,6
12 x 6	322	175	156	105	9,1	0,85	X	X	3,47	3,82	5,6
13 x 6	348	175	156	105	9,1	0,90	X	X	3,77	4,15	5,6
10 x 7	278	202	181	130	9,7	1,05	X	X	4,03	4,44	4,9
11 x 7	303	202	181	130	9,7	1,14	X	X	4,46	4,90	4,9
12 x 7	329	202	181	130	9,7	1,22	X	X	4,85	5,33	4,9
13 x 7	354	202	181	130	9,7	1,29	X	X	5,25	5,77	4,9
14 x 7	379	202	181	130	9,7	1,36	X	X	5,66	6,23	4,9
16 x 7	430	202	181	130	9,7	1,52	X	X	6,56	7,21	4,9
12 x 8	333	227	206	155	10,2	1,68	X	X	6,48	7,13	4,3
14 x 8	384	227	206	155	10,2	1,88	X	X	7,71	8,48	4,3
16 x 8	435	227	206	155	10,2	2,08	X	X	9,02	9,48	4,3
18 x 8	486	227	206	155	10,2	2,29	X	X	10,08	10,66	4,3



Correas Elevadoras TGS y PAN

Las correas de noria se construyen para su específico uso. Soportan el agujero para su correspondiente bulón y la palanca del cangilón. Contamos con un gran abanico de coberturas bajo especificaciones y múltiples carcasas para la más exigente demanda de trabajo

- › Antiestático
- › Resistente a la llama

PAN-200

Es la solución perfecta técnica-económica, para los acopios de granos. Con importantes mejoras:

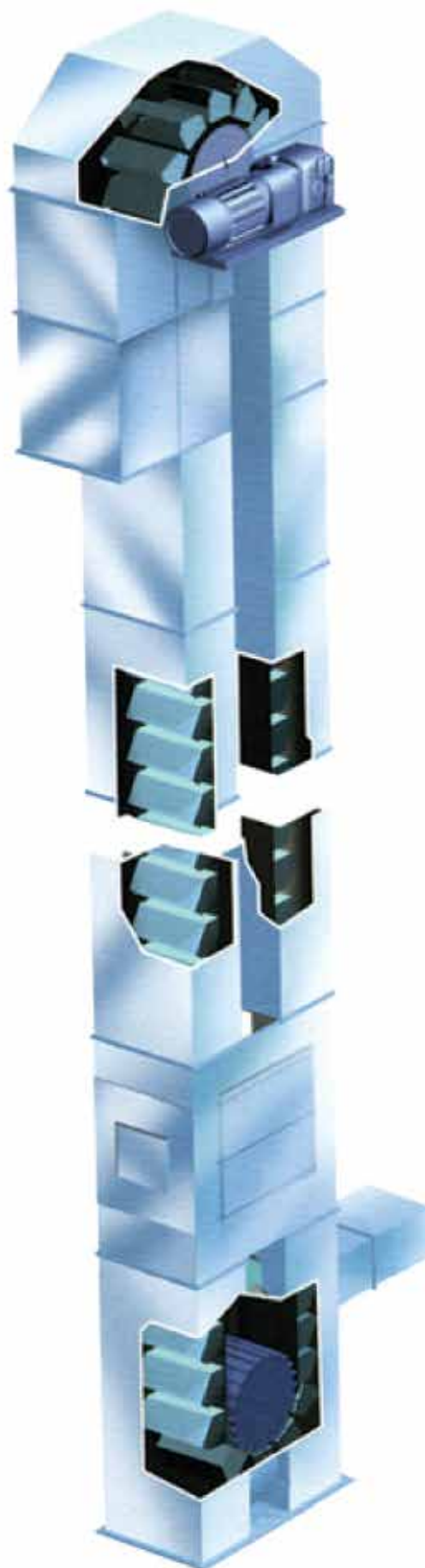
- › Capa externa de goma
- › Mínimo estiramiento
- › Flexibilidad
- › Alta resistencia a la palanca del cangilón
- › De 3 a 6 telas en 10 y 20 KGF/CM

Elevadoras : Línea de Engomada

- › Cobertura TGS para transporte de oleaginosas , subproductos y balanceados (Ignífuga, Antiestática, Resistente a los Aceites Vegetales)
- › Cobertura AT para alta temperatura , desactivado de soja
- › Cobertura AB para aplicaciones estándar , molinos Trigo-Maíz y semilleros

Perforados

El perforado sobre las correas elevadoras se realizan en nuestros centros de mecanizado CNC, según planos relevados o provistos por el usuario. Contamos con tres routers R2030 que poseen controlador "Multicam" haciendo posible un trabajo más eficaz y eficiente.



ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR (MÚLTIPLES CAPAS) CON TAPA DE GOMA

Especificación	Espesor de la cubierta de goma	Diámetro de polea mínima (mm)			
		4(capa)	5(capa)	6(capa)	7(capa)
EP315	-	500	-	-	-
EP400	-	650	600	-	-
EP500	-	650	750	850	-
EP630	2.0x2.0	700	800	950	1000
EP800	-	800	850	1000	1150
EP1000	-	850	1000	1000	1200
EP1250	-	900	1500	1200	1400
EP1500	-	1500	1100	1300	1400

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR (MÚLTIPLES CAPAS) SIN TAPA DE GOMA

Especificación	Diámetro de polea mínima (mm)			
	3(capa)	4(capa)	5(capa)	6(capa)
EP200	300	400	500	600
EP300	350	450	500	600



Banda Elevadora de PVC Blanca Calidad Alimentaria

Banda para elevadores de PVC atóxica. Se compone de 3 tejidos con trama flexible y recubrimiento de PVC. Con certificación que establece el cumplimiento de la normativa ATEX.

Ventajas y aplicaciones:

Es una banda con unas características especiales. Dispone de 3 telas de trama flexible en 3 tipo de resistencias con un recubrimiento de PVC especial.

Es alimentaria, antiestática y resistente a productos con grasas animales y vegetales, certificado FDA, por lo cual, es adecuada para harinas y piensos, teniendo múltiples utilidades prácticamente en todos los sectores industriales y agroalimentarios.



Banda Elevadora de Goma para Cangilones

ALARGAMIENTO

El alargamiento máximo del tejido textil de la banda, durante un trabajo de gran fuerza, es de 1,5%.

En una banda de algodón sería superior al 4%.

En una banda de nilón superaría al 3%.

Nuestras bandas elevadoras de goma tienen un recubrimiento (grado G) resistentes a los aceites y grasas animales y vegetales (SBR / NBR), además de poseer cualidades ignífugas (grado K)

BANDA DE ELEVADOR NO EXTENSIBLE ESTRATIFICADA

La banda de elevador es una construcción a tramos de tejidos que permite asegurar una resistencia a los choques fuertes con un pequeño alargamiento durante su trabajo.

La estructura EP comprende una construcción de una capa de tejido de poliéster ligeramente extensible (en todo su largo) y de una trama de poliamida resistente a los choques (en la anchura).



Propiedades	ATEX, antiestática, FDA (alimentaria)
Resistencia grasas	Productos grasos animales / vegetales; ácidos; abrasivos
Temperatura	-15°C a + 80° C
Aplicaciones	Productos alimentarios, grasos y oleaginosos

ESPECIFICACIÓN

DESIGNACIÓN	Clase 315/3	Clase 650/3	Clase 900/3
Carga de rotura (N/mm)	300	650	900
Carga trabajo 1% alarg. (N/mm)	30	65	85
Carga máxima 1,5% alarg. (N/m)	40	95	130
Espesor total (mm)	5,2	6,8	8,70
Peso aproximado (Kg/m²)	7,70	9,6	11,20
Diam. tambor motriz (mm)	200	400	400
Cobertura superior (mm)	1,5	1,5	1,5
Cobertura inferior (mm)	0,7	0,7	0,7



Chapa perforada

05

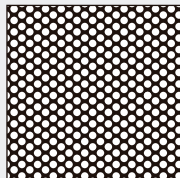
05

Chapa perforada

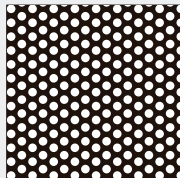


Agujeros redondos / Chapa perforada normal

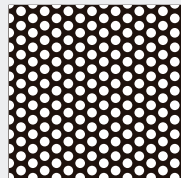
1 mm. Ø



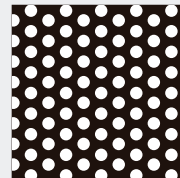
1,20 mm. Ø



1,50 mm. Ø



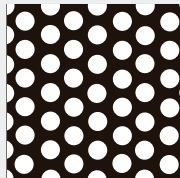
2 mm. Ø



2,50 mm. Ø



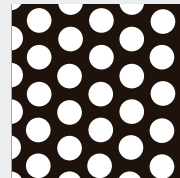
3 mm. Ø



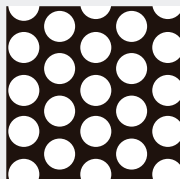
3,5 mm. Ø



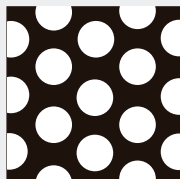
4 mm. Ø



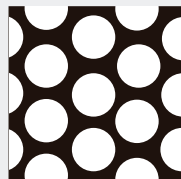
5 mm. Ø



6 mm. Ø



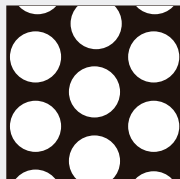
7 mm. Ø



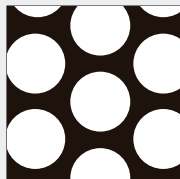
8 mm. Ø



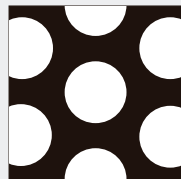
9 mm. Ø



10 mm. Ø



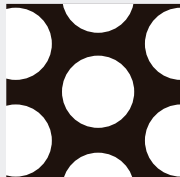
11 mm. Ø



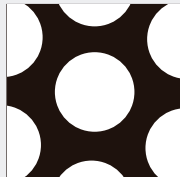
12 mm. Ø



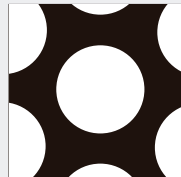
13 mm. Ø



14 mm. Ø



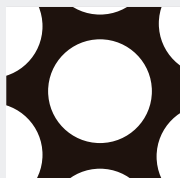
15 mm. Ø



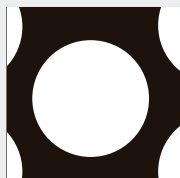
16 mm. Ø



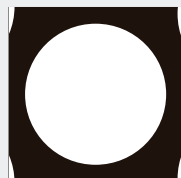
18 mm. Ø



20 mm. Ø



25 mm. Ø



30 mm. Ø

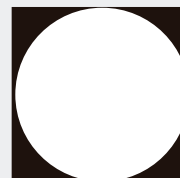


Tabla de distancias entre centros y coeficiente de perforación en chapa perforada normal de agujero redondo

Distancia entre centros de agujeros

12,5 28

Coeficiente de perforación

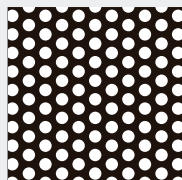
GRUESO (en mm.)														
Ø	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	
0,5	1,5	10												
0,8	2,25	12,7	2,25	12,7										
1	2	23	2	23	2,25	18								
1,2	2,3	24	2,3	24	2,3	24								
1,5	3	23	3	23	3	23	3	23						
1,8	3	32	3	32	3	32	3	32						
2	3,6	28	3,6	28	3,6	28	3,6	28	4	23				
2,5	4	35	4	35	4	35	4	35	4	35	5	23		
3	5	34	5	34	5	34	5	34	3	34	5	34	6	23
3,5	5,5	36	5,5	36	5,5	36	5,5	36	5,5	36	6	31	7	23
4	6	40	6	40	6	40	6	40	6	40	6	40	8	23
5	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	9	28
6	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	10	32,5
7	10	44	10	44	10	44	10	44	10	44	10	44	11	37
8	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	13	34
9	13	43	13	43	13	43	13	43	13	43	13	43	13	34
10	14	46	14	46	14	46	14	46	14	46	14	46	15,2	31,5
11	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	31,5
12	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	18	40
13	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53
14	19	49	19	49	19	49	19	49	19	49	19	49	20	44
15	19	56	19	56	19	56	19	56	19	56	19	56	21	45
16	20	58	20	58	20	58	20	58	20	58	20	58	23	44
17	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47
18	23	55	23	55	23	55	23	55	23	55	23	55	26	43
19	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56
20	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	28	45
22	29	52	29	52	29	52	29	52	29	52	29	52	32	43
25	32	55	32	55	32	55	32	55	32	55	32	55	34	49
28	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58
30	37	59	37	59	37	59	37	59	37	59	37	59	44	42
35			44	57	44	57	44	57	44	57	44	57	46	52
40				50	58	50	58	50	58	50	58	50	58	58
45				56	58	56	58	56	58	56	58	56	58	58
50					62	59	62	59	62	59	62	59	62	59
55													68	59
60													73	61
65													80	60
70													92	52
75													94	57
80													97	63
90													112	58
100													125	58

SOBRE DEMANDA



Agujeros redondos / Chapa perforada tipo molinería

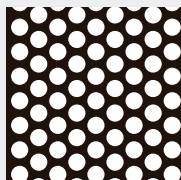
2 mm. Ø Mol.



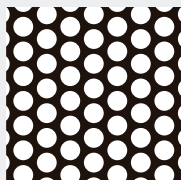
2,5 mm. Ø Mol.



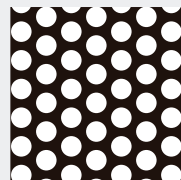
2,75 mm. Ø Mol.



3 mm. Ø Mol.



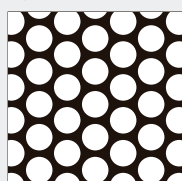
3,5 mm. Ø Mol.



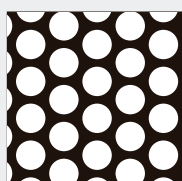
4 mm. Ø Mol.



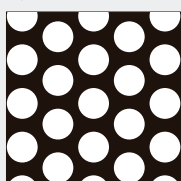
4,50 mm. Ø Mol.



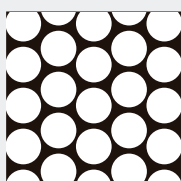
5 mm. Ø Mol.



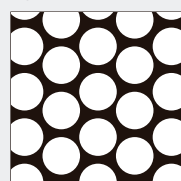
5,5 mm. Ø Mol.



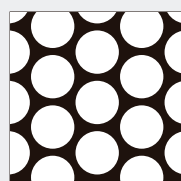
6 mm. Ø Mol.



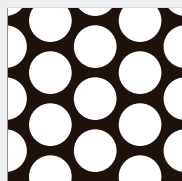
6,5 mm. Ø Mol.



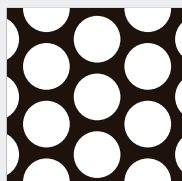
7 mm. Ø Mol.



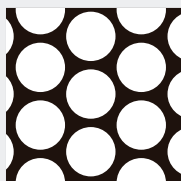
7,5 mm. Ø Mol.



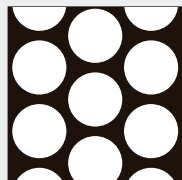
8 mm. Ø Mol.



8,5 mm. Ø Mol.



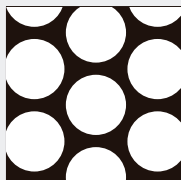
2 mm. Ø Mol.



9,5 mm. Ø Mol.



10 mm. Ø Mol.

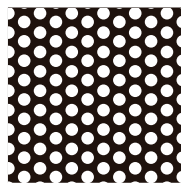


GRUESO (en mm.)

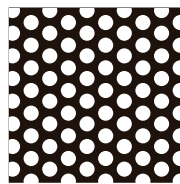
Ø	1	1,5	2	2,5	3
2	3,4	31,1	3,4	31,1	
2,25	3,6	35	3,6	35	
2,5	3,8	39	3,8	39	4
2,65	4	39,5	4	39,5	4
2,75	4,3	37	4,3	37	4,3
3	4,6	38,3	4,6	38,3	4,6
3,25	4,8	41	4,8	41	4,8
3,5	5	44	5	44	5
3,75	5,3	45	5,3	45	5,3
4	5,6	46	5,6	46	5,6
4,25	5,8	48	5,8	48	5,8
4,5	6	50,6	6	50,6	6
4,75	6,3	51	6,3	51	6,3
5	6,6	52	6,6	52	6,6
5,25	6,9	52	6,9	52	6,9
5,5	7,2	52,5	7,2	52,5	7,2
5,75	7,5	53	7,5	53	7,5
6	7,5	57	7,5	57	7,5
6,5	8,5	52,6	8,5	52,6	8,5
7	9	54	9	54	9
7,5	9,5	56	9,5	56	9,5
8	10	58	10	58	10
8,5	10,5	58	10,5	58	10,5
9	11	58	11	58	11
9,5	11,3	64	11,3	64	11,3
10	12,5	58	12,5	58	12,5

Agujeros redondos / Chapa perforada superfina

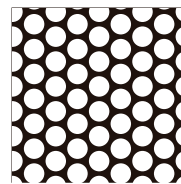
2 mm. Ø S.F.



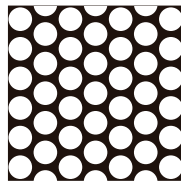
2,50 mm. Ø S.F.



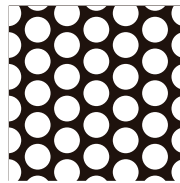
3 mm. Ø S.F.



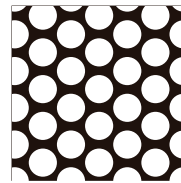
3,5 mm. Ø S.F.



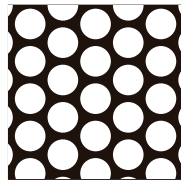
4 mm. Ø S.F.



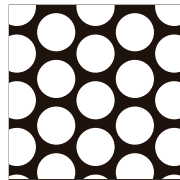
4,5 mm. Ø S.F.



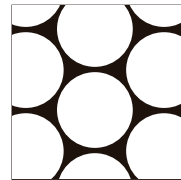
5 mm. Ø S.F.



6 mm. Ø S.F.



12 mm. Ø S.F.



GRUESO (en mm.) -

Ø	0,5		0,8		1		1,5		2	
2	3	40	3	40	3	40	3	40		
2,5	3,6	43,5	3,6	43,5	3,6	43,5	3,6	43,5	3,6	43,5
3	4	50,6	4	50,6	4	50,6	4	50,6	4	50,6
3,5	4,6	52	4,6	52	4,6	52	4,6	52	4,6	52
4	5	57,6	5	57,6	5	57,6	5	57,6	5	57,6
4,5	5,6	58	5,6	58	5,6	58	5,6	58	5,6	58
5	6	62,5	6	62,5	6	62,5	6	62,5	6	62,5
6	7,2	62,5	7,2	62,5	7,2	62,5	7,2	62,5	7,2	62,5
12	13	76	13	76	13	76	13	76	13	76

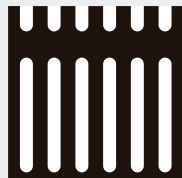


Agujeros largos redondeados paralelos ▼

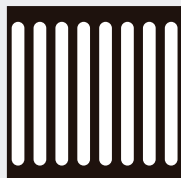
1,5 x 20 P



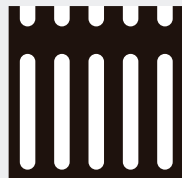
2 x 20 P



2 x 25 P



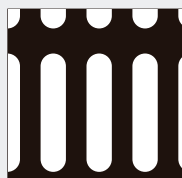
2,5 x 20 P



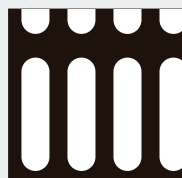
3 x 20 P



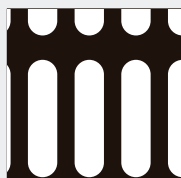
4 x 20 P



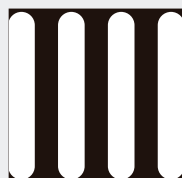
4,75 x 19,75 P



5 x 20 P



5 x 30 P



6 x 30 P



7 x 20 P



8 x 40 P



10 x 40 P

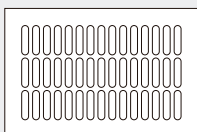


12 x 40 P



2000

1000



Ø	DISTANCIA (mm)	ESPESOR (mm)	Coef. %
1,5 x 20	4 x 25	0,5 a 1	30
2 x 20	5 x 25	0,5 a 1,5	31
2 x 25	4 x 30	0,5 a 1	42
2,5 x 20	6 x 25	0,5 a 1,5	33
3 x 20	7 x 26	0,5 a 2	32
4 x 20	8 x 25	0,5 a 2	40
4,75 x 19,75	8,35 x 24,25	0,5 a 2	45
5 x 20	10 x 25	0,8 a 3	40
5 x 30	10 x 35	0,8 a 3	43
6 x 30	10,8 x 35	0,8 a 2	47
6 x 30	12,5 x 37	3	40
7 x 20	12,5 x 26,5	0,8 a 3	46
8 x 40	12,5 x 47,5	1 a 3	53
10 x 40	16 x 50	1 a 3	50
12 x 40	18 x 50	1 a 3	53

✓ **Agujeros largos redondeados alternos tipo - n**

1,5 x 20 Alt



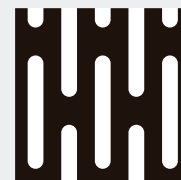
2,5 x 20 Alt



2 x 25 Alt



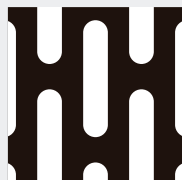
2,5 x 20 Alt



3 x 20 Alt



4 x 20 Alt



4,75 x 19,75 Alt



6 x 30 Alt

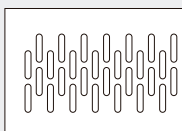


7 x 20 Alt



2000

1000



$\varnothing$	DISTANCIA (mm)	ESPESOR (mm)	Coef. %
1,5 x 20	8 x 25	0,5 a 1	30
2 x 20	10 x 25	0,5 a 1,5	31
2 x 25	8 x 30	0,5 a 1	42
2,5 x 20	12 x 25	0,5 a 1,5	33
3 x 20	14 x 26	0,5 a 2	32
4 x 20	16 x 25	0,5 a 2	40
4,75 x 19,75	16,75 x 24,25	0,5 a 2	45
6 x 30	21,6 x 35	0,8 a 2	47
6 x 30	25 x 37	3	40
7 x 20	25 x 26,5	0,8 a 3	46

✓ **Agujeros largos redondeados alternos tipo - v**

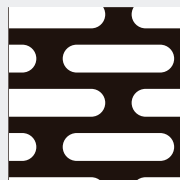
3 x 20 Alt V



4 x 20 Alt V



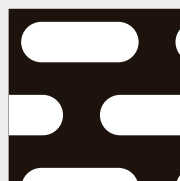
4,75 x 19,75 Alt V



5 x 14 Alt V

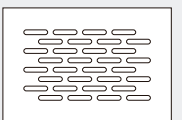


7 x 20 Alt V



2000

1000



$\varnothing$	DISTANCIA (mm)	ESPESOR (mm)	Coef. %
3 x 20	14 x 26	0,8 a 2	32
4 x 20	16 x 25	0,8 a 2	40
4,75 x 19,75	16,75 x 24,25	0,8 a 2	45
5 x 14	19 x 20	0,8 a 2	39
7 x 20	25 x 26,5	0,8 a 3	46

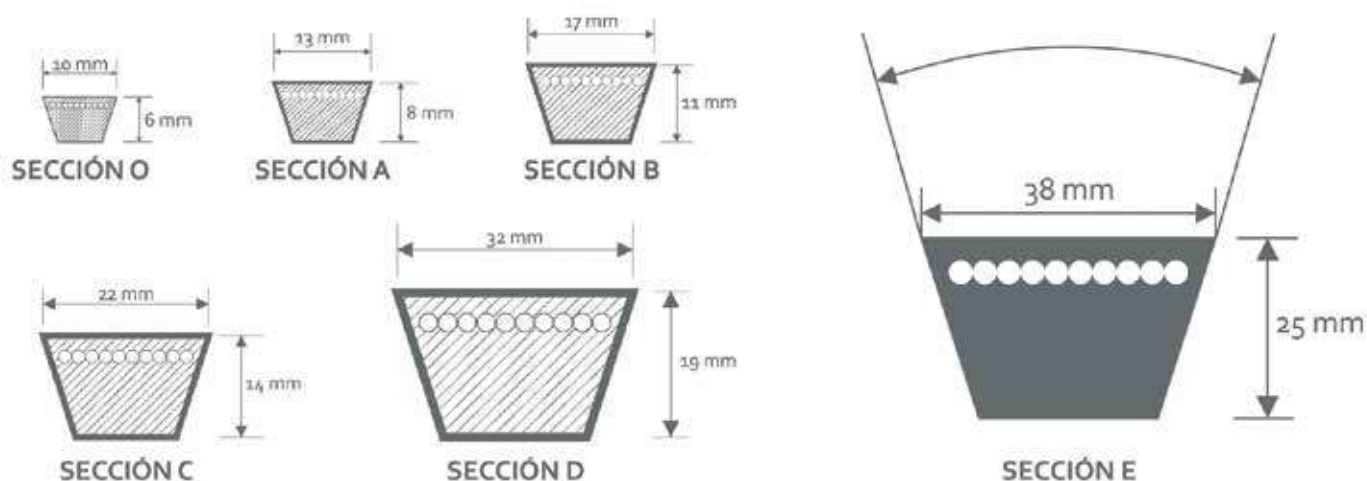


**Correas de
transmisión**

06

**HAN KOOK****Correas Industriales de Transmisión****V- Belts**

Correas clásicas en secciones A, B, C, D y E. Construcción multiuso para aplicaciones industriales. Resistentes a aceites, temperatura, ozono, luz solar y envejecimiento. Perfil con curvatura, asegurando un total contacto con la polea. Cordones Flex, preparados para absorber el esfuerzo de flexión y distribuir la carga. Cobertura Wave, que proporciona protección contra agentes externos y alarga la vida útil.



The background of the entire page is a close-up photograph of industrial brushes. The brushes consist of numerous fine, dark-colored bristles bundled together. These bundles are mounted on a light-colored, possibly white, circular base. The perspective is from a slightly low angle, looking up at the bristles, which creates a sense of depth and texture. The lighting is soft, highlighting the individual bristles and the way they are bundled.

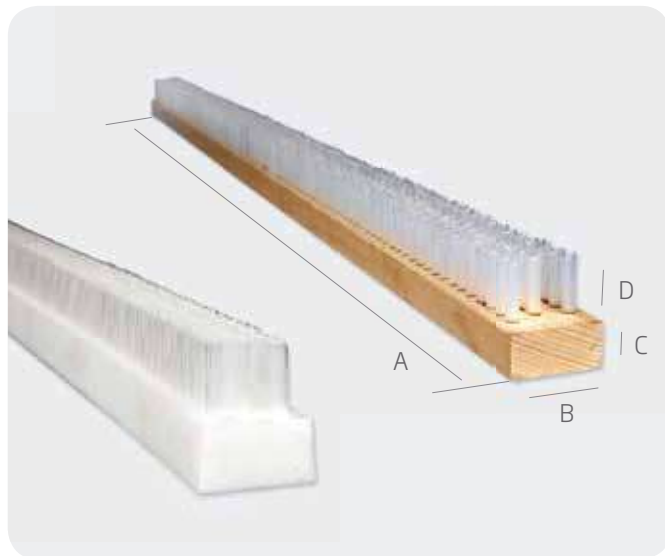
**Cepillería
industrial**

07



Cepillos para Limpieza de Cilindros ➤

Existencia en medidas estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm. Otros cepillos se pueden fabricar bajo demanda y plano del mismo. Se pueden fabricar montados en fi bra sintética P.L.P, fi bra de tampico, pelo natural (crin), fi bra mezcla, pluma de oca.



Soporte: Cepillo de 40 mm. de ancho.
Material: Aluminio (Ref. 01970)

Cepillo Autoajustable Limpieza Cilindro ➤

- Reglaje automático de presión uniforme y constante en toda la longitud del cilindro, obteniendo un desgaste uniforme.
- Dotado de una vaina de acero donde va alojado el cepillo, posee un borde en toda su longitud, que impide que se doble la fi bra.
- Regulación de presión a voluntad, mediante un sistema elástico graduable.
- Se sirve con soportes de hierro, para la sujeción a los laterales del molino.
- Longitudes estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm.
- Juego completo consistente en: 4 soportes de hierro, 2 fundas y 2 cepillos de fi bra sintética P.L.P.





Cepillos Erizo ➤

Articulados para limpieza de tubería metálica, contruídos con alambre de acero.

Referencia	03030	03032	03034	03035
Diam. mm.	80	100	120	150



Cepillos de Sasor ➤

Con base PVC, montado con pelo natural.
Fabricamos todos los modelos de cepillo, según muestra facilitada por el cliente.



Referencia	03549	03551
Diam. mm.	180	220



Ref. 03004

Cepillo de Mano ^



Ref. 03005

Cepillo de Piso ^

**Cadenas
Transportadoras
y Paletas de
Arrastre**

08

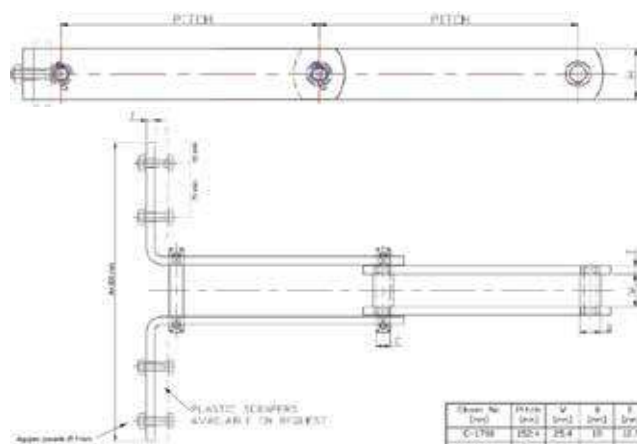


Cadenas Transportadoras ▼

El Diseño y su fabricación de nuestras cadenas se rige bajo estrictas normas internacionales.

Los aceros de alta aleación de los pernos y bujes son sometidos , luego del mecanizado a un tratamiento término de endurecimiento prologando la vida útil de ambas partes , al aumentar la resistencia del desgaste

La unión soldada entre placas y bujes , se realiza con un moderno dispositivo de soldadora automático , de esta manera se garantiza una correcta alineación y una soldadura continua con la penetración constante.



Codigo Proglobal

Descripción

Modelo

Nº de Plano

500-1-170	Cadena tipo G - Placas paralelas con alas T	1700	D/5164/11
500-1-180	Cadena tipo G - Placas paralelas con alas T	1800	D/5164/11
500-1-190	Cadena tipo G - Placas paralelas con alas T	1900	D/5164/11

Paso

W

B

E

H

T

Paso de la cadena en KG por Mt lineal

Carga de Rotura KGF

152,4 mm	25,4	19	12,7	38,1	6,35	7,2	10
152,2 mm	31,7	20	14	44,4	6,35	8,2	13000
152,4 mm	38,1	26	18	50,8	8	12,5	18000

Revestimientos Anti-Abrasivos

Paletas de Arrastre

El movimiento de materiales a granel genera fricción, deslizamiento e impacto en el equipamiento usado, provocando así daños al mismo y pérdidas en la producción. TITANIUM es la solución ideal a estos conflictos.





www.proglobal.com

✓
ARGENTINA Oficinas Centrales
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario. Santa Fe. ARGENTINA.
Phone: +54 341 4-544544
Fax: +54 341 4-545050
proglobal@proglobal.com

✓
BELO HORIZONTE, BRASIL Agencia
Av. Brasil 1438, Ed. Agmar Glass Tower
Sala 0407, Belo Horizonte.
Minas Gerais (30140-003) BRASIL.
Phone: +55 31 3213-0741
belohorizonte@proglobal.com

✓
CAMPINAS, BRASIL Agencia
Av. Antonio Artoli 570. Swiss Park Office,
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A. Campinas.
São Paulo (13049-900) BRASIL.
Phone: +55 19 3778-9696
campinas@proglobal.com