Acopios



PROGLOBAL®

Nuestra empresa

Con más de 45 años de liderazgo a nivel local e internacional, en **Proglobal** nos especializamos en aumentar la productividad de nuestros clientes. Somos expertos en ofrecer soluciones para el movimiento de sólidos, procesos y componentes en el sector agroindustrial. Nuestro compromiso es claro: entregar productos y servicios de alta calidad, a precios competitivos y de forma oportuna. Esta dedicación, junto a nuestra sólida trayectoria, nos ha permitido expandirnos a Uruguay, Brasil y Europa, creando nuevas oportunidades de mercado. Gracias a nuestro posicionamiento estratégico, no solo optimizamos las operaciones de nuestros clientes, sino que también reducimos sus costos de manera significativa, ofreciendo un servicio verdaderamente integral.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.

Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.

Valores

- Colaboración (Sinergia)
- Compromiso con el trabajo
- Agilidad
- Creatividad
- Profesionalismo

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CALIDAD
DNV
ISO 9001

PROGLOBAL®



Campinas, Agencia en Brasil



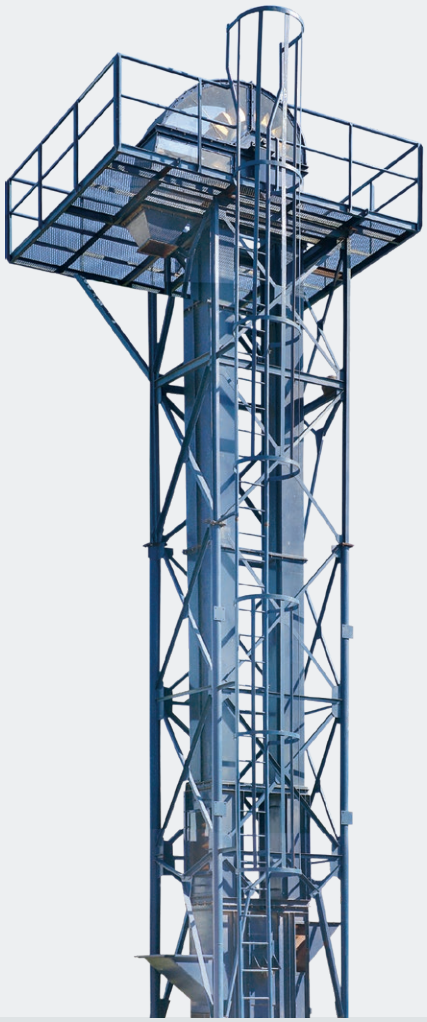
Argentina, Oficinas Centrales

MERCÚRIO
CORREAS DE ALTA PERFORMANCE

Elevadores a Cangilones

› Correas Elevadoras

Las correas de noria se construyen para su específico uso.
Soportan el agujero para su correspondiente bulón y la palanca del cangilón.
Contamos con un gran abanico de coberturas bajo especificaciones y múltiples carcazas para la más exigente demanda de trabajo, soporte técnico especializado brindando ascesoramiento para la correcta selección.



› Coberturas AB

Es la solución perfecta técnica-económica, para los acopios de granos con importantes mejoras:

› Capa externa de goma
› Mínimo estiramiento
› Flexibilidad
› Alta resistencia a la palanca del cangilón
› De 3 a 6 telas en 10 y 20 KGF/CM

› Coberturas TGS/TG/TGR

› Cobertura TGS/TG/TGR para transporte de oleaginosas , subproductos y balanceados (Ignifuga, Antiestática, Resistente a los Aceites Vegetales)
› Cobertura AB para aplicaciones estándar , molinos Trigo-Maíz y semilleros
› Cobertura AT para alta temperatura , desactivado de soja
›De 3 a 5 telas en 13 a 32 KGF/CM



› Perforado

El perforado sobre las correas elevadoras se realiza en nuestros centros de mecanizado CNC, según planos relevados o provistos por el usuario.
Contamos con tres routers R2030 que poseen controlador "Multicam" haciendo posible un trabajo más eficaz y eficiente, obteniendo como resultado una correcta alineación y centrado de cangilones en la cinta.

Cangilones

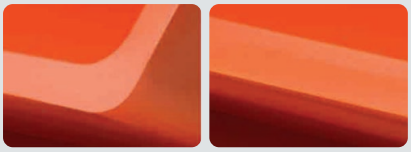
Maxi-Lift Inc.

TIGER-TUFF
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS



Características

- Paredes laterales más gruesas
- Labio Frontal reforzado
- Esquinas más anchas generan que el material se cargue de mejor manera y reduce los fallos debido al desgaste prematuro



- *Mayor Vida Útil*
- *Capacidad máxima*

Características

- Labio frontal más grueso y resistente.
- Su diseño permite que sean apilables, lo que facilita su logística y almacenamiento.



- *Labios de 2 Pulgadas y reforzados en las esquinas que ofrecen una mayor resistencia en condiciones adversas*
- *Capacidad máxima*

HD-STAX
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS





Mix de productos

- Bandas Elevadoras
- Bulonería Completa
- Grampas Maxi Splice
- U.H.M.W
- Poliuretano
- Cerámica Anti Desgaste

Uniones mecánicas

Grampas **MAXI SPLICE**

La unión Maxi-Splice es un sistema mecánico de mordazas con un diseño sencillo de tres piezas, ideal para el uso en bandas elevadoras. Disminuyendo el riesgo de desprendimiento y corte de la correa en el área de empalme.
Cada juego de mordazas tiene 2 pulgadas de ancho con tuerca autofrenante y estándar.
Dos modelos:

- 1000 N/mm
- 1600 N/mm



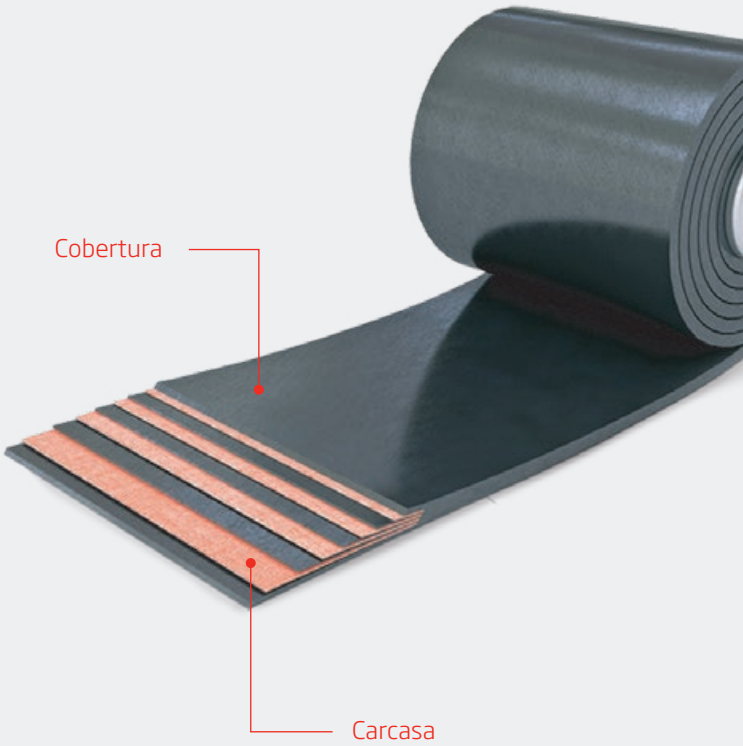
MERCÚRIO
CORREAS DE ALTA PERFORMANCE

Cintas transportadoras

Carcasa

Es el elemento resistente que debe cumplir con las necesidades del equipo; de ella depende la resistencia para soportar la carga, las tensiones Cobertura y flexiones y toda la exigencia a la que es sometida la banda transportadora en el movimiento de la carga.

Las fibras textiles son las que suelen ser más usadas en la fabricación de los tejidos integrantes de las carcasas, las cuales tienen hilos en sentido longitudinal (aportan resistencia a la tracción) y en sentido transversal, trenzados con los anteriores (aportan rigidez, resistencia a los impactos). Los tejidos de uso general son de 2 y 3 telas, las cuales pueden tener distintas resistencias (ejemplo: telas de 12,5 N/mm, 14 N/mm, 22 N/mm, etc.); aunque también hay transportadoras de alta exigencia con mayor número de telas.





Cobertura

Hay una gran variedad y la selección de la misma dependerá de las condiciones de trabajo. Su principal función es la de proteger la carcasa.

Para esta selección será importante considerar la granulometría, tipo y cantidad de material, velocidad y otras condiciones operacionales; hay coberturas resistentes a cortes/impactos, a la abrasión, a la temperatura e inclusive algunas que pueden trabajar con presencia de aceites vegetales y que cuentan, además, con resistencia a la llama y características antiestáticas.

Cintas Transportadoras Portátiles



Corrugadas / Lisas / Goma / PVC

Una solución para cada requerimiento, tanto para la elevación de cajas y bolsas como productos a granel.



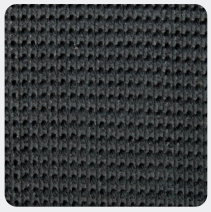
V6



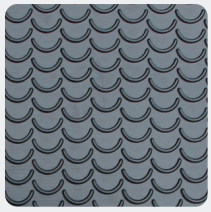
Rombo



Ondulada



Grip

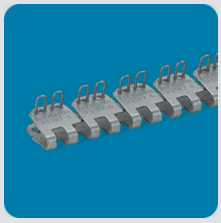


Medialuna



Mini Bucket

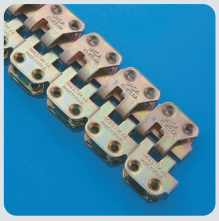
Broches



GRAMPA MR

Bisagra forjada en frío con remache de acero que permite agarre permanente.

Modelos:
MR1 - MR2 - MR3



MASTIN

Sección de chapa acerada que se toma a la correa con remaches de bronce de muy fácil aplicación.

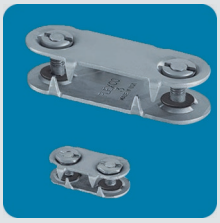
Modelos:
2A - 4A - 5A - BY



FLEXCO / CLIPPER

Unión mecánica de alta tenacidad, construida clásicamente con alambre acerado de sección rectangular de máxima resistencia.

Modelos:
4½



FLEXCO Placa Atornillada

El sistema está diseñado por medio de placas superiores e inferiores quer al ser atornilladas producen un empalme resistente y libre de filtraciones con una capacidad superior.

Modelos:
1" - 1½" - 140 - 190 - 2" - 3"

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

Sistema de empalme rápido y definitivo SUPER-SCREW®



Sistema de empalme mecánico para cintas transportadoras. Se integra perfectamente con la cinta, sin necesidad de vulcanización, proporcionando una unión continua, firme y confiable. Se convierte en una extensión natural de la cinta.

Compatible con rascadores, se adapta al espesor de la cinta y ofrece una excelente resistencia al desgaste y a los impactos, garantizando la máxima durabilidad.



Rebaje



Montaje



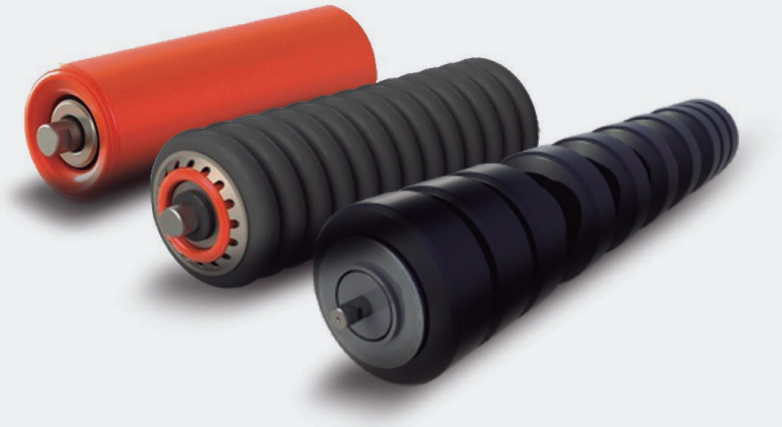
Atornillado

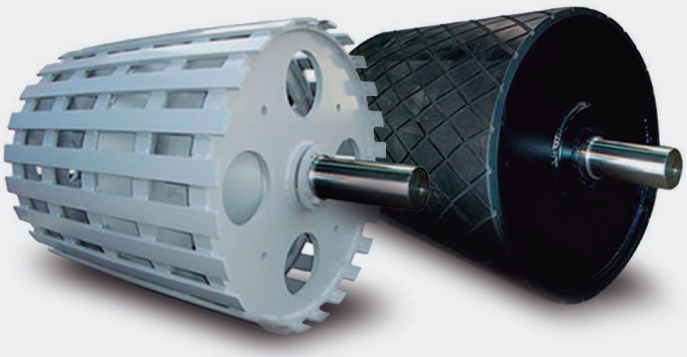


Rodillos, Tambores y Soportes

Rodillos

Proveemos rodillos para todo tipo de cintas transportadoras, reconocidos por su calidad y rendimiento.
Nuestros rodillos son los indicados para que trabajen en diferentes aplicaciones como ser, la Minería, Canteras, Cementeras, Puertos de Embarque, Aceiteras, etc.





Tambores

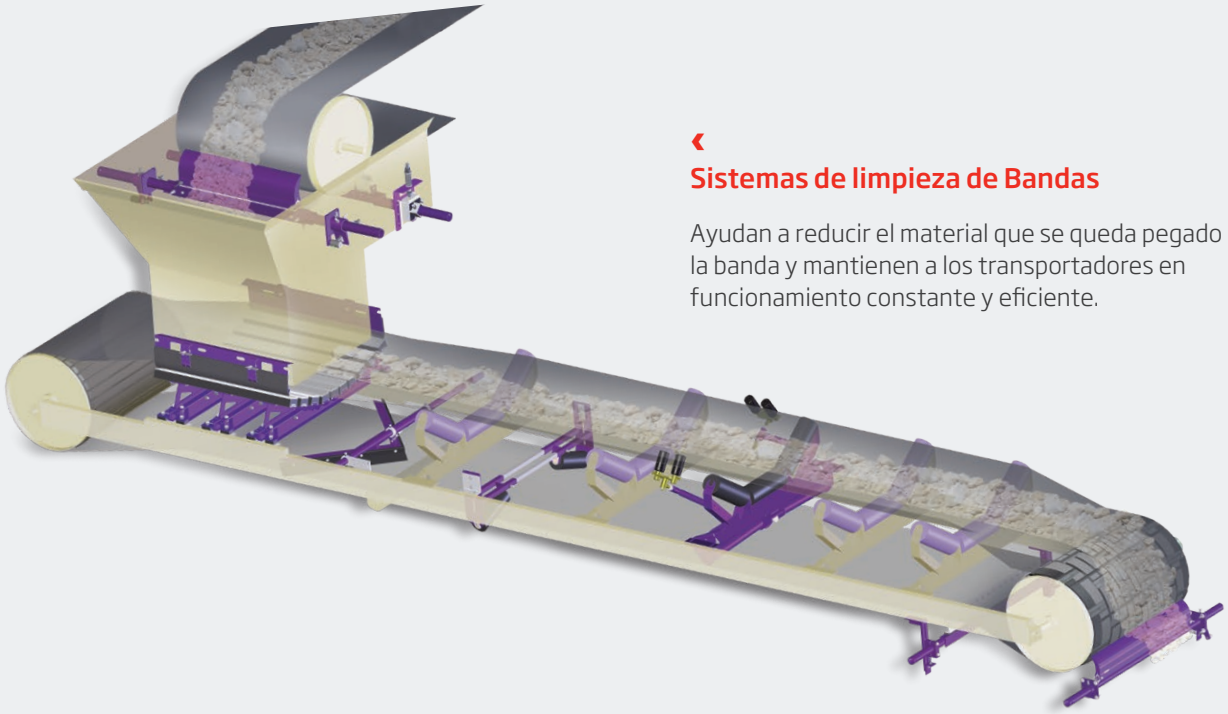
Contamos con todo tipo de tambores, como por ejemplo motrices, de retorno, de tensado, desviadores, entre otros.

Soportes

Contamos con una amplia línea de soportes, superiores e inferiores, regulables y auto alineantes.
Diseñados para un óptimo funcionamiento de los rodillos y de la banda transportadora.



Accesorios para Equipos transportadores a Cinta



Sistemas de limpieza de Bandas

Ayudan a reducir el material que se queda pegado a la banda y mantienen a los transportadores en funcionamiento constante y eficiente.



Rascador Primario

Efectivo y económico, se instala en la polea motriz y posee un sistema de montaje sencillo, requiriendo un mínimo de mantenimiento.

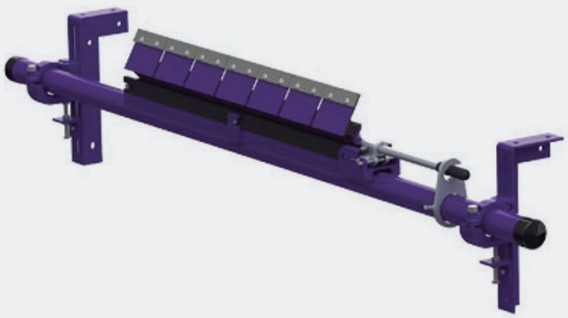
Se ajusta a la mayoría de las estructuras de un transportador y sus contornos aerodinámicos evitan la acumulación de material en la hoja.

Rascador Secundario

Diseñado para colocarse fuera de la polea motriz a fines de eliminar el material que regresa pegado a la banda.

Sus hojas segmentadas aseguran un desgaste óptimo durante su vida útil, ofreciendo alta eficiencia de limpieza.

Las puntas están disponibles para bandas con uniones mecánicas y consta de un juego de tensores que se puede instalar de muy fácil manera.





Rascador Interno

La hoja en V elimina rápidamente el material de la banda, es larga duración, y genera una menor fricción.

Proporciona una limpieza superior y más eficiente descargando los desechos hacia ambos lados de la banda.

Gran versatilidad en su instalación y adaptación tanto en la polea delantera como detrás de la polea motriz.

Sistema Auto-Alineante

Diseño único de "Pivote e Inclinación" que permite reaccionar y compensar instantáneamente a la desalineación de la banda, asegurándose que la misma se mantenga lejos de la estructura y el material permanezca en su lugar.

Fabricado según especificaciones que aseguran el rendimiento máximo.

De fácil instalación y mantenimiento, los rodillos se pueden remplazar fácilmente.





Cama de Impacto

Instaladas principalmente en las zonas de cargas y compatible con diferentes aplicaciones.

Las camas se pueden combinar junto a los sistemas de faldones o baberos para lograr un mejor resultado integral.

Baberos

Guarderas de goma estándar y de baja dureza provistas bajo plano.

Diseños especiales, incluyendo opción en poliuretano

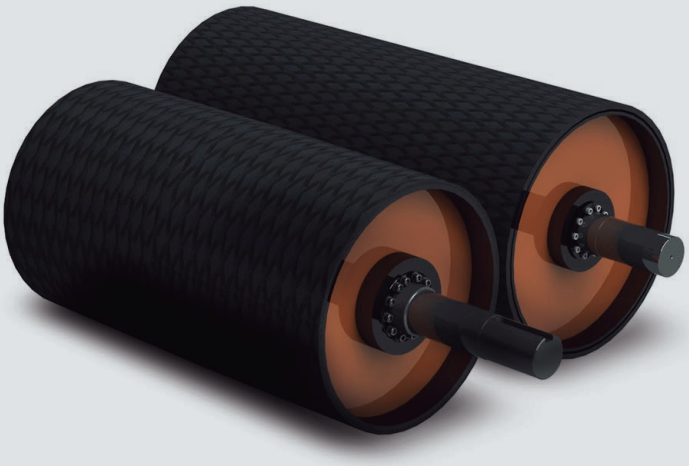


Gomas en Plancha / Accesorios de Goma

Son utilizadas para la confección de baberos, delantales, faldones, juntas, etc.; aplicables en distintos equipos industriales. Planchas de goma sin, o con 1-2 refuerzos textiles que de acuerdo al compuesto tiene muy buena resistencia a la abrasión, productos químicos, absorción de vibraciones y temperatura.



TIPOS	UTILIZACIÓN		TEMP. DE TRABAJO
NBR	Ozono, intemperie, aceites, grasas, ácidos diluídos, salmuera, humedad.	Acetonas, ozono, ácidos fuertes, solventes polares.	-40° C a 100° C
SBR	Abrasión, impacto, cortes, presión, resistencia mecánica, flexibilidad, aislamiento eléctrico.	Acetonas, ozono, combustibles derivados del petróleo.	-40° C a 70° C



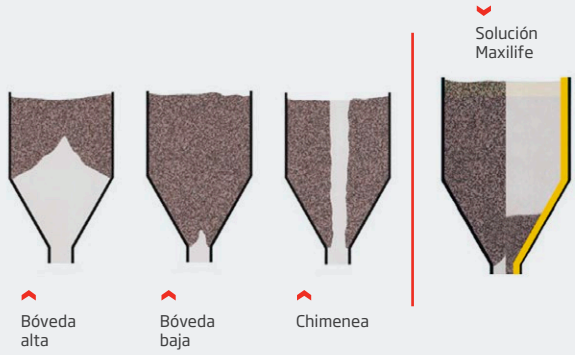
Engomado de Tambor

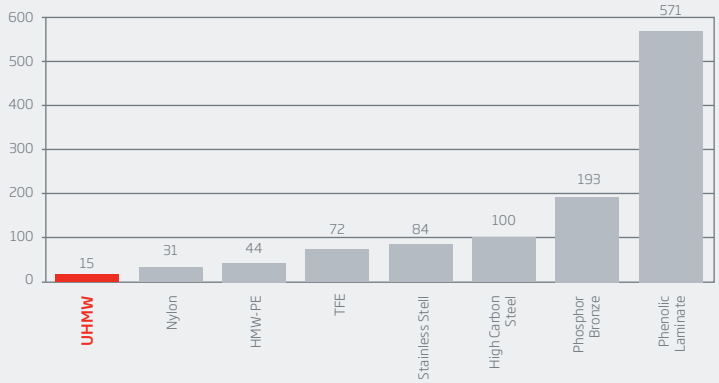
- Servicio de engomado de tambor motríz en nuestra planta.
- Sistema : Engomado en frío
- Tipos de Revestimientos:
  - Doble Chevron de alta resistencia
  - Romboidal
  - Cuadriculado

Revestimientos Anti-Abrasivos PE - UHMW

U.H.M.W.

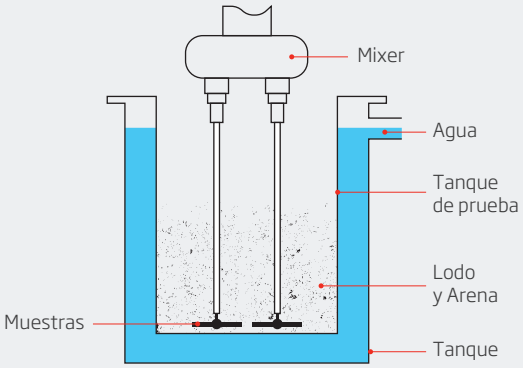
Utilizados en silos, tolvas, conductos, codos, cabezales, pie de noria, chutes, alimentadores, carenados de descarga, fondos, paletas, cunas de deslizamiento y laterales de redlers.





Características:

- Menor costo respecto de otros revestimientos
- Autolubricado
- Liviano
- Bajo coeficiente de fricción
- Rápido recupero de la inversión
- Fácil mantenimiento
- Adaptable en todo tipo de silos, tolvas
- Sin daños a nivel de estructura
- Eficaz con todo tipo de productos almacenados
- Garantiza descarga constante con 100% de utilización de la capacidad de almacenaje
- Apto para contacto con alimentos.

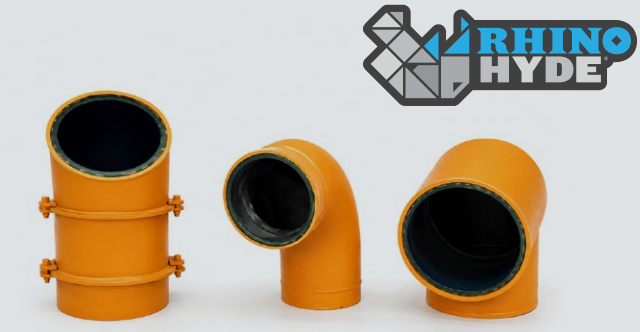


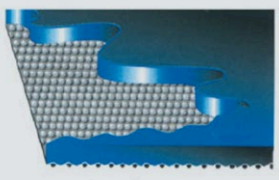
Revestimiento Anti-Abrasivo Poliuretánico

El poliuretano Rhino Hyde® ha sido desarrollado a partir de la necesidad de solucionar los problemas de desgaste existentes en plantas de manipuleo y procesos de materiales a granel.

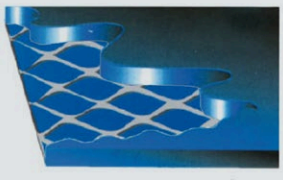
Principales características:

- Bajo peso.
- Resistencia a la abrasión, corte e impacto.
- Buen comportamiento al deslizamiento en velocidad.
- Coeficiente de rozamiento similar al acero.
- Elasticidad y alta capacidad de amortiguación.
- Facilidad en la colocación.
- Reducción de ruido.





RESPALDO DE TELA

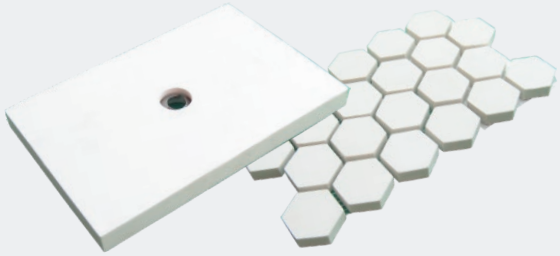


RHINO HYDE®
Respaldo de metal expandido

CoorsTek

Revestimiento Anti-Abrasivo Cerámico

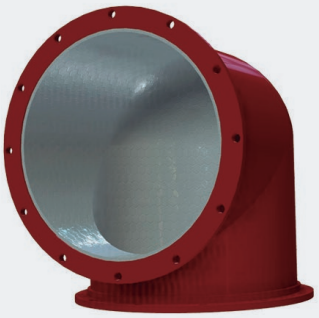
El movimiento de material a granel involucra impacto, deslizamiento y fricción produciendo un alto desgaste del equipo, ocasionando daños al mismo, baja confiabilidad, disminución de la capacidad y pérdidas de producción .



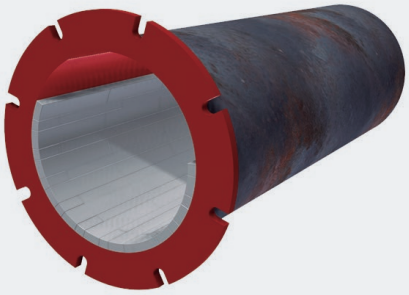
Principales características:

- Alta resistencia a la abrasión
- No inflamable
- Excelentes propiedades mecánicas
- Resistente a la corrosión
- Estabilidad a altas temperaturas
- Aislante eléctrico
- Químicamente inerte

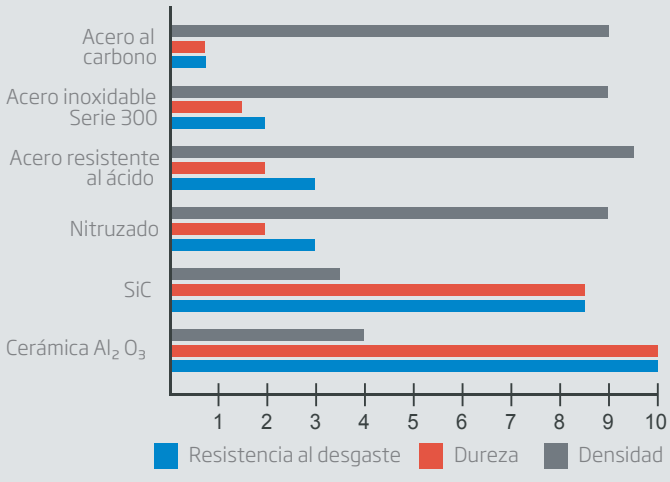
En cuanto al nivel de desgaste, el cerámico de alta alúmina es el material que ofrece mayor resistencia. Analizado correctamente la superficie de instalación y las condiciones del flujo que recibirá la misma, se obtendrá una disminución en las reparaciones por abrasión, logrando la mejor combinación costo - beneficio.



Codo



Tubo de Descarga



Los productos agrícolas tales como soja, maíz, arroz, etc., son muy abrasivos en su proceso, erosionando prematuramente los equipos que intervienen en cosecha y almacenamiento.

Además las maquinarias que procesan alimentos secos para animales experimentan similares problemas. Los revestimientos cerámicos de alta alúmina resuelven estos problemas al aumentar la vida del equipo y evitar costosas demoras y reparaciones.

Las baldosas hexagonales pre-engranadas dan protección de bajo costo y fácil instalación (espesores 1/8" o 1/4"). El adhesivo a usar en la fijación de pieza deberá estar formulado además para resistir abrasión e impacto porque, de lo contrario, el área entre piezas cerámicas se transformaría en un punto débil ante el desgaste. Nuestro adhesivo cumple con estas exigencias .

Paletas para transportadores de cadena

El transporte de materiales a granel genera fricción, deslizamiento e impacto en los equipos, lo que provoca desgaste prematuro, fallos operativos y pérdidas en la eficiencia de la producción.

Maxilife es la solución ideal para estos desafíos: diseñado para minimizar la fricción, reduce significativamente el desgaste de los componentes y optimiza el consumo de energía, prolongando la vida útil del sistema y mejorando su rendimiento operativo.







NUEVA TECNOLOGÍA: Routers R2030

Disponemos de dos Routers R2030 equipados con un controlador "Multicam" para el mecanizado y corte de piezas en 2D y 3D.

Adecuadas para procesar chapas de hasta 1250 mm x 3050 mm. Tenemos en stock espesores desde 3,0 mm (1/8") hasta 51,0 mm (2").

Silos y Transportes

En la actualidad la mayoría de los silos han incorporado nuevas tecnologías.
Ya sea desde su transporte hasta su almacenaje lo que le ha permitido incrementar las capacidades y mejorar los rendimientos propuestos.



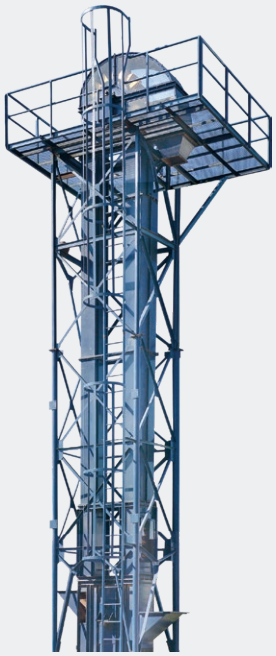
Estructuras

Simplicidad y estandarización, para minimizar el número de elementos que las componen.
Rigidez y masividad adecuada frente a las vibraciones continuas.
Construcciones bajo normas específicas.



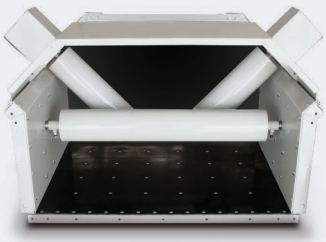
Transportes Convencionales

Diseñados y desarrollados para evitar el estancamiento de los Rodillos, a causa de los posibles derrames de los materiales a transportar.
Adaptables a cada necesidad del cliente, ofreciendo un producto óptimo en su función y aumentando la vida útil de las Instalaciones.



Elevadores

Para todo tipo de grano, construcción sólida y mínimo mantenimiento .
Diferentes capacidades y alturas adecuadas para cada tipo de instalación.
Construcciones bajo normas específicas.



Transportes Cerrados

Ideales para tramos largos, los transportes cerrados son la mejor manera de mover los granos
Requieren menos mantenimiento que otros tipos de transportes, lo que le brinda mayor facilidad y eficiencia en su operación.

Servicio de Ingeniería de Transporte

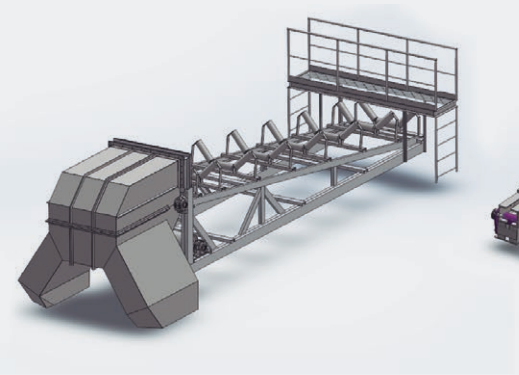
Incluye:

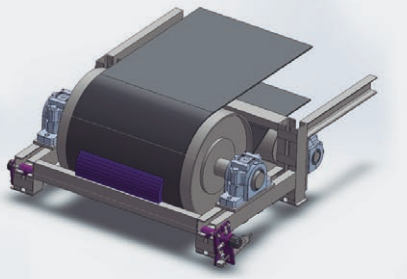
› Inspección integral del transportador.

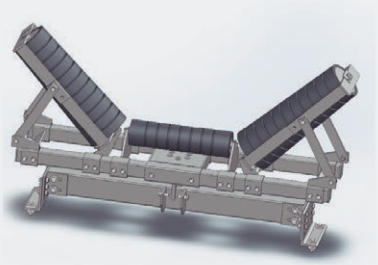
› Cálculo y verificación de los parámetros de funcionamiento actual y óptimo.

› Recomendación de Componentes a instalar para la optimización del funcionamiento del transportador.

› Confección y entrega de Informes Técnicos con los hallazgos relevados durante la visita, posibles soluciones, componentes recomendados, simulaciones con Software 3D, etc.







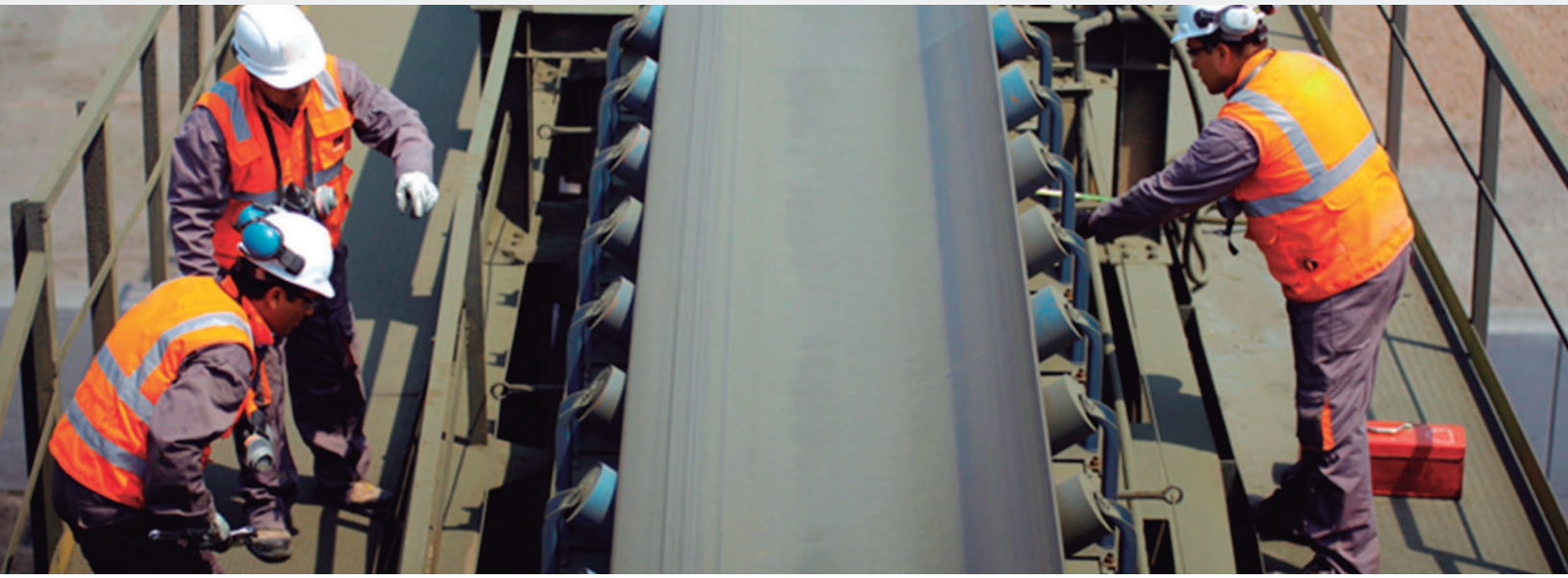
El análisis del sistema transportador como un todo permite:

› Tener un registro del estado y características de los componentes que lo integran, con la posibilidad de mejorar la estandarización y normalización de los mismos.

› Optimizar la gestión de compras, bajando costos de reposición y plazos de entrega.

› Detectar problemas antes de que se conviertan en reparaciones costosas o paradas.

› Asegurar un rendimiento constante, extendiendo la vida útil del sistema transportador en general y de los componentes que lo integran.



Laboratorio de Ensayos Físicos

En este laboratorio se realizan ensayos tanto mecánicos como físicos, para evaluar la calidad de los productos.
Esto es de suma importancia por diferentes motivos:
Durante el proceso de compra, son una herramienta útil para poder optar entre productos conociendo sus propiedades y el cumplimento de sus especificaciones.
Durante el montaje y puesta en marcha, nos ayuda estar seguros de que se eligió el mejor producto relación Costo – Beneficio.
Durante el Periodo de Uso, tener la certeza de que lo instalado es una ventaja y ante algún inconveniente, podemos dar una devolución de manera inmediata.
Garantizamos la calidad de nuestros insumos, por medio de:
Proveedores confiables, que adoptan como base para sus productos sistemas de calidad que aumentan la confiabilidad y seguridad.
Certificados de análisis del fabricante, documentos que muestran en forma clara el cumplimiento de las normas aplicables.
Certificados de laboratorio CSI Rosario, aumenta la competitividad del producto, evitando devoluciones y minimizando costos en montajes y mantenimiento.

Tipos de Ensayos:

- Resistencia a la tracción
- Adhesión en telas
- Adhesión cobertura / tela
- Resistencia a la llama
- Cambios de propiedades por fluidos en contactos
- Dureza
- Resistencia a la abrasión
- Envejecimiento en estufa
- Resistencia a la elongación











+45 AÑOS
de experiencia y trayectoria



PROGLOBAL®

MAXILIFE® BeltCo Conveyor Belt Company RHINO HYDE Maxi-Lift Inc.® GSI

CoorsTek ORION FLEXCO MERCÚRIO CORREAS DE ALTA PERFORMANCE MLT GROUP Conveyor Solutions Expert

ARGENTINA Oficinas Centrales
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario - Santa Fe - Argentina
Phone: +54 (00) 341 523-1111
proglobal@proglobal.com

BRAZIL Agency
Av. Antonio Artioli, 570 - Swiss Park Office
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A
Campinas - São Paulo (13049-900)
Phone: +55 (19) 9835-6040
campinas@proglobal.com

URUGUAY Agency
Costa Rica 1720, Of. 301
Montevideo, Uruguay. C.P. 11500
Phone: +598 2603 1225
comexuy@proglobal.biz
grabois.guillermo@proglobal.com

proglobal.com