Heavies

PROGLOBAL®

Nuestra **empresa**

Con más de 45 años de liderazgo a nivel local e internacional, en **Proglobal** nos especializamos en aumentar la productividad de nuestros clientes. Somos expertos en ofrecer soluciones para el movimiento de sólidos, procesos y componentes en el sector agroindustrial. Nuestro compromiso es claro: entregar productos y servicios de alta calidad, a precios competitivos y de forma oportuna. Esta dedicación, junto a nuestra sólida trayectoria, nos ha permitido expandirnos a Uruguay, Brasil y Europa, creando nuevas oportunidades de mercado. Gracias a nuestro posicionamiento estratégico, no solo optimizamos las operaciones de nuestros clientes, sino que también reducimos sus costos de manera significativa, ofreciendo un servicio verdaderamente integral.

Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.

Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.

Valores

- Colaboración (Sinergia)
- Compromiso con el trabajo
- Agilidad
- Creatividad
- Profesionalismo

Soluciones **integrales**



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CALIDAD
DNV
ISO 9001

PROGLOBAL®

- **Campinas**, Agencia en Brasil
- **Montevideo**, Agencia en Uruguay
- **Rosario, Argentina**



Campinas, Agencia en Brasil



Argentina, Oficinas Centrales

Reducción de Partículas



MOBILE CRUSHER

Mobile Crusher son equipos de trituración de roca estacionarios y portátiles de gran potencia para los sectores de los áridos, el asfalto, el hormigón y el reciclaje. Las trituradoras de impacto, las plantas de trituración y cribado, las trituradoras de mandíbulas y las cintas transportadoras de alta resistencia de la empresa dan soporte a proyectos que van desde la demolición de edificios aislados hasta la trituración de millones de toneladas de material en obras de construcción de oleoductos.

JAW CRUSHER

La trituradora de mandíbula es una máquina de trituración de piedra primaria para reducir minerales o piedras. Tiene una amplia gama de campos como la minería, canteras e industrias de la construcción. Las placas de mandíbula están hechas de acero de alto manganeso, lo que hace que las trituradoras de mandíbula se adapten a los materiales de roca con cualquier dureza.

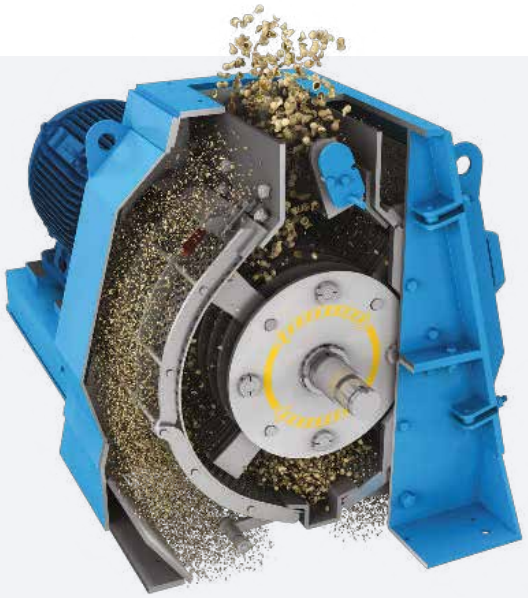




CONE CRUSHER

La trituradora de conos reduce el tamaño mediante el uso de una fuerza de compresión constante.
Estas incluyen trituradoras de cono hidráulico de un solo cilindro y trituradoras de cono hidráulico de varios cilindros. Un solo cilindro cuenta con una combinación perfecta de velocidad de trituradora, tiro, fuerzas de trituración y diseño de cavidad. Esto permite una mayor capacidad y una calidad superior del producto final.

Reducción de Partículas



HAMMER MILL

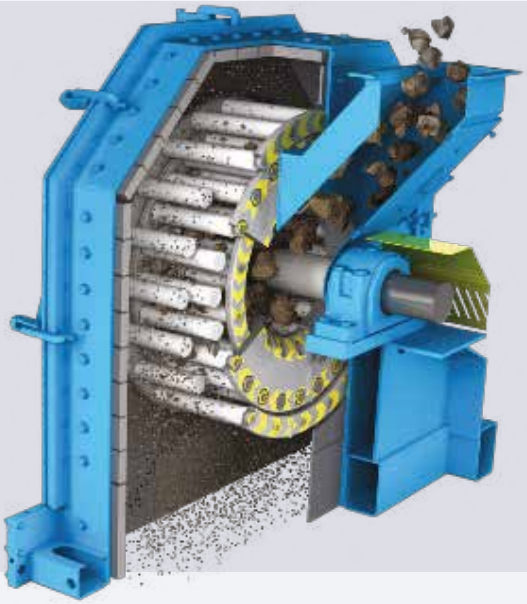
Un molino de martillos es una trituradora de rocas que emplea una lluvia de golpes de martillo para romper y desintegrar una variedad de materiales. Los molinos de martillo producen un tamaño de producto terminado que depende de los siguientes criterios:

- Aperturas en placas perforadas o barras calibras.
- Número, tamaño y tipo de martillos.
- Configuración de placa de molido.
- Velocidad del rotor.



CRUSHER

El molino Stedman Serie H es el mejor para pulverizar, moler, triturar y mezclar materiales abrasivos y no abrasivos - húmedos, pegajosos o secos. Los modelos de la serie H están diseñados y fabricados para funcionar a su eficiencia máxima o casi máxima durante más tiempo, lo que proporciona un mayor retorno de la inversión de capital a lo largo de su vida útil que los equipos de la competencia.





LUMP BREAKER

Las máquinas desgrumadoras, también conocidas como equipos de trituración de grumos, son máquinas de reducción de tamaño que aplastan materiales con sus cuchillas de última generación. El equipo es capaz de reducir los grumos creados en la producción, almacenamiento o transporte de sólidos y polvos a granel sin generar polvo y finos excesivos. La rotación de cuchillas de forma especial a través de un peine fijo da una acción de ruptura de masa eficiente.

CAGE MILL

Los molinos de jaula son máquinas de impacto mecánico que aplastan, muelen o pulverizan una variedad de materiales con grados de finura especificados. Se pueden configurar en diseños de dos, cuatro y seis filas dependiendo de las necesidades específicas de la aplicación, y se utilizan comúnmente para pulverizar materiales industriales, incluyendo carbón y piedra caliza agrícola.

ALPA | POWDER EQUIPMENT

Reducción de Partículas Micronizado

Fluidized Bed Jet Mill utiliza aire comprimido para moler materiales convitiendolos en polvos ultra finos. El aire comprimido se suministra a la cámara de molienda a través de oposición boquillas de pulverización. Las partículas aceleradas chocan en el centro de la cámara de molienda, lo que resulta en la reducción de su tamaño.



LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE MOLINO DE BOLAS CON CLASIFICADOR

El control del tamaño de las partículas del producto es flexible, se adopta un diseño especial para reducir el ruido y las emisiones. Control automático, fácil de operar. Es ampliamente utilizado en carbonato de calcio (calcita, mármol, piedra caliza, tiza), cuarzo, circón, paillita, barita, caolina, dolomita, magnesita, alúmina, cemento superfino, escoria, escoria de acero, etc.



MOLINO CLASIFICADOR POR AIRE

- Trituración y clasificación integradas, se pueden conseguir las partículas de producto ideales ajustando la rueda clasificadora, la cual puede instalarse vertical u horizontalmente.
- Los componentes clave pueden fabricarse en materiales cerámicos para asegurar un nulo contacto con metales durante todo el proceso de triturado y para cumplir los requisitos de alta pureza del material.
- Permite producir varios tamaños de partícula de una vez. Trituración cerrada en todo sistema, menos polvo y menos ruidos, proceso de trituración limpio y ecológico.



MOLINO DE CHORRO DE AIRE DE LECHO FLUIDO

- Triturado a baja temperatura sin elementos de molienda, especialmente adecuado para materiales sensibles al calor y con bajo punto de fusión.
- El tamaño de partícula del producto puede controlarse con precisión y ajustarse libremente.
- Todo el sistema está estanco durante el funcionamiento, no genera polvo y emite poco ruido, por debajo de 80 dB. Limpio y ecológico.

CLASIFICADOR DE CORRIENTE DE AIRE

Se basa en la acción de la fuerza centrífuga, la gravedad o la fuerza inercial en un medio (normalmente aire) donde se encuentran partículas de distinto tamaño para generar trayectorias de movimiento distintas, de modo que se logra separar las partículas de distintos tamaños. Diversos rotores de clasificación a elegir, la producción puede ajustarse. La velocidad del rotor se puede regular mediante variación de frecuencia para poder ajustar de forma flexible la distribución de partículas.



Aglomeración



COMPACTION-GRANULATION

La compresión de polvos volátiles o voluminosos entre dos rodillos es un proceso clave en la producción de gránulos.

Primero, el material se compacta y forma una tira continua llamada copos, que actúa como producto intermedio. Luego, en una segunda etapa, los copos se granulan y calibran mediante una zaranda para obtener el producto final.

BRIQUETTING

El briquetado comprime polvos volátiles o voluminosos entre dos rodillos que giran en direcciones opuestas, logrando mayor densidad y un tamaño uniforme.

Este proceso amplía las posibilidades de uso del material y, en algunos casos, es fundamental para etapas posteriores.





Procesamiento de Lodos y Pupas

DESHIDRATACIÓN DE LODOS INDUSTRIALES Y GESTIÓN DE RESIDUOS

El proceso de deshidratación se ejecuta separando los componentes sólidos y líquidos dentro del sistema. A partir de ahí, los contaminantes se pueden extraer y eliminar de forma fácil y rentable. En general, la deshidratación se ejecuta de modo que los costes de la fase final de eliminación se mantengan al mínimo.





MINERÍA Y TRATAMIENTO DE MINERALES

La separación de minerales de valor comercial es un proceso que incluye sistemas y equipos diferentes considerados cuidadosamente para una óptima operación. El procesamiento de materias primas requiere el uso de sistemas altamente robustos y procedimientos químicos que han sido diseñados para separar el exceso de sólidos del material deseado.

DESHIDRATACIÓN Y SEPARACIÓN LÍQUIDO-SÓLIDO

PHOENIX ha demostrado ser confiable y eficiente en el proceso de la deshidratación de desechos de la planta de carbón, la deshidratación de agregados y relaves minerales, la separación de lodos y residuos, o la deshidratación de lodos para sistemas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, tenemos una variedad de tecnología de proceso de separación y deshidratación de sólidos líquidos.



Secadores de Lecho Fluido



FLUID BED DRYERS & COOLERS

Heyl Patterson Thermal Processing fabrica algunos de los secadores de lecho fluido más grandes y eficientes del mundo. Los materiales se suspenden en un flujo ascendente de aire o gas utilizando un método de fluidización eficiente en energía que hace que el material actúe como un fluido que proporciona una alta tasa de transferencia de calor mientras manipula suavemente los sólidos. También proporciona equipos de menor valor capital y bajos gastos de funcionamiento como resultado de su eficiencia. Se ofrecen en tres tipos, Lecho fluido tipo canal, Lecho fluido tipo circular y Vibrating, cada unidad puede incorporar un enfriador independiente o integral para reducir la temperatura del material después del secado.

SPIRAL ELEVATOR

Además de elevar productos difíciles de manejar, los elevadores en espiral Carrier también pueden secar, enfriar, calentar o acondicionar una amplia gama de materiales. Están diseñados para elevar una variedad de sólidos a granel sin derramar o atascar piezas. Disponible en diseño de fuerza bruta o frecuencia natural. Control del tiempo de retención. Elección de materiales de construcción: aleaciones metálicas o acero inoxidable.

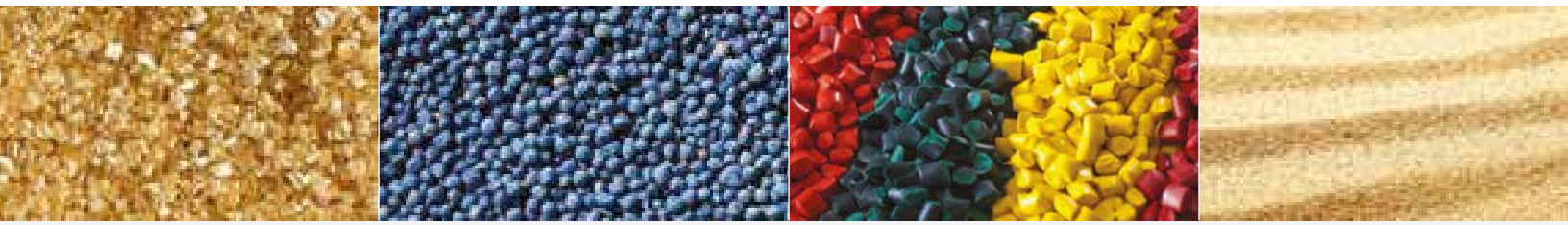


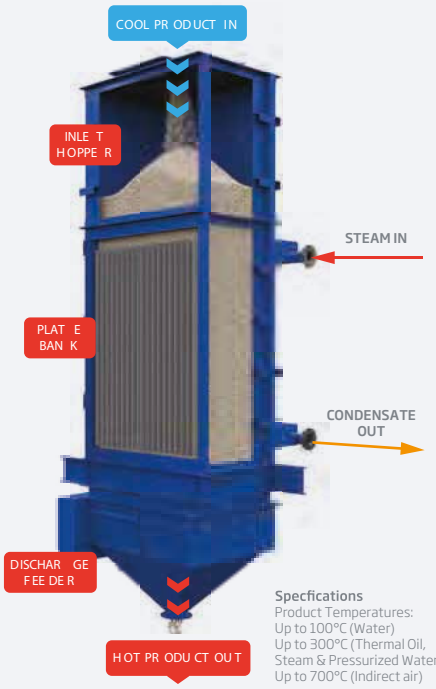


ROTARY DRYERS & COOLERS

Los secadores y enfriadores rotativos de procesamiento térmico Heyl Patterson son algunos de los más versátiles disponibles. Capaz de manejar eficazmente una amplia gama de materiales, incluyendo polvo y sólidos a granel y lodos líquidos. En función de sus necesidades, también están disponibles varias opciones de diseño de enfriamiento, incluyendo barrido de aire contra corriente, enfriado por agua interno y externo o una combinación de aire y refrigerado por agua.

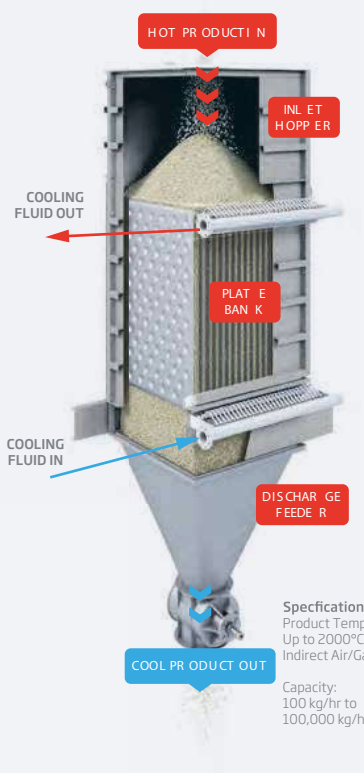
Acondicionado térmico de sólidos





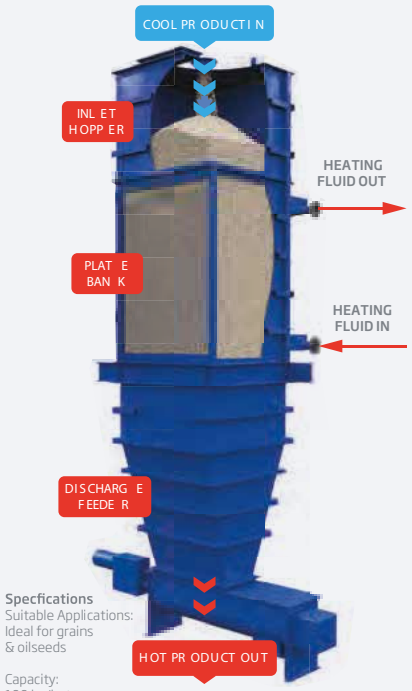
Specfications
Product Temperatures:
Up to 100°C (Water)
Up to 300°C (Thermal Oil, Steam & Pressurized Water)
Up to 700°C (Indirect air)

Capacity:
100 kg/hr to 100,000 kg/hr



Specfications
Product Temperatures:
Up to 2000°C (Fluid & Indirect Air/Gases)

Capacity:
100 kg/hr to 100,000 kg/hr



Specfications
Suitable Applications:
Ideal for grains & oilseeds

Capacity:
100 kg/hr to 100,000 kg/hr

DRYERS

A diferencia de las tecnologías convencionales de secado y acondicionamiento que soplan aire caliente a través del producto como fuente de calor y la forma de eliminar la humedad, nuestra solución utiliza una combinación de tecnología avanzada de intercambio de calor de placas para proporcionar la fuente de calor y aire de barrido independiente para eliminar la humedad. Este enfoque reduce en gran medida los requisitos de flujo de aire, devolviendo eficiencias mucho mejores y un mejor control del proceso.

COOLERS

Nuestra tecnología de intercambio de calor es capaz de enfriar sólidos a granel de hasta 2.000°C indirectamente por conducción, consumiendo hasta un 90% menos de energía. Está diseñado para manejar tensiones térmicas sustanciales sin agrietarse ni dañarse, al tiempo que ofrece un rendimiento térmico garantizado para un producto final superior.

HEATING

La tecnología de intercambio de calor de Solex calienta sólidos a granel a temperaturas uniformes de hasta 700°C mientras usa hasta un 90% menos de energía, prácticamente sin emisiones y ofreciendo una huella de instalación significativamente menor que los métodos tradicionales. Además, el calor residual de otras partes de la instalación puede capturarse y reutilizarse, mejorando la eficiencia y generando aún mayores ahorros de costos. Y gracias a un diseño modular orientado verticalmente sin piezas móviles, puede aumentar rápidamente la capacidad y eliminar cuellos de botella al tiempo que reduce los costes de mantenimiento al mismo tiempo.

Transporte Neumático y Supresión de Polvos



1 › Válvulas rotativas

Robustas y de alta precisión. Mecanizadas con una luz entre el rotor y estator de hasta 0.07 mm.

2 › Válvulas diverters

Robustas y de alta precisión. Su excelente mecanizado permite disminuir la pérdida de aire.

3 › Ventiladores

Ventiladores centrífugos de diferentes tipos y tamaños.

4 › Sopladores

Diseñados para trabajar con presión negativa o positiva. Incluyen medidores de presión, silenciadores, ltros, válvulas de chequeo y válvulas de alivio.

5 › Ciclones

Ciclones de alta en ciencia para trabajar con caudales desde 65 cfm hasta 50,000 cfm.

6 › Filtros de mangas

Diferentes modelos y tipos. Filtros de baja , media y alta presión son utilizados en cada punto de planta. Tambien se dispone de ltros autónomos para controlar sectores puntuales.

7 › Multiaspiradores

Equipo que utiliza la forma, tamaño y densidad del material para realizar una separación de alta e ciencia.

8 › Conductos de aspiración

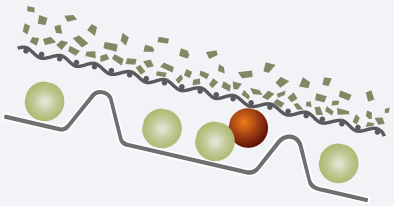
Fabricados en diversos tamaños para cada caso. Su correcto dimensionamiento juega un rol fundamental en el éxito de un proyecto.

ROTEX®
HIGH PERFORMANCE SCREENERS

Zarandas

Minerales





GIRATORIO
MOVIMIENTO ALTERNATIVO
Máximo rendimiento.



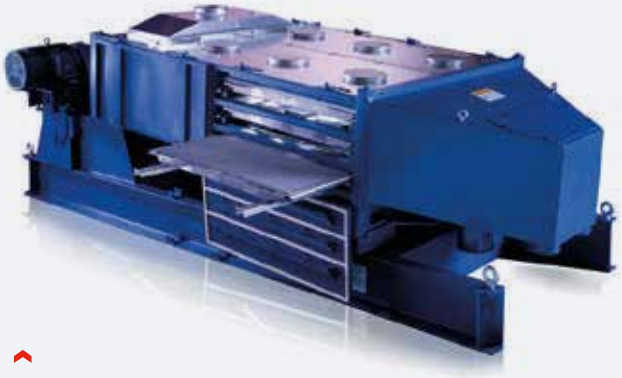
ZARANDAS ROTEX

Zaranda original Rotex con movimiento alternativo giratorio. Criba probada, robusta, duradera y versátil utilizada en innumerables aplicaciones en todo el mundo.

ZARANDA HI-CLINE

Rendimiento clásico con una calidad inigualable. Diseñadas para el cribado alta frecuencia en el proceso de de fertilizantes fosfatados. La transmisión de vibración de alta frecuencia a la criba sólo permite mientras limpieza durante el proceso sin necesidad de parar la línea.





ZARANDA APEX

El mismo movimiento alternativo giratorio de alto rendimiento con un revolucionario diseño ergonómico, los cambios de criba y el mantenimiento pueden ser realizados por un solo operario.





SEPARADOR DE MINERALES

Proporcionan un alto volumen y un rendimiento de cribado insuperable para aplicaciones que requieren separaciones precisas. Específicamente para satisfacer los exigentes requisitos de cribado deaplicaciones de gran volumen en la industria minera.

Zarandas

ZARANDA BANANA STYLE

Las cribas vibratorias tipo banana ofrecen alta calidad y gran capacidad de cribado. Su diseño de varias caras, con un tamiz curvado, crea una profundidad de lecho delgado que mejora la separación del material. Al combinarse con un tamiz de flujo plano, optimiza la capacidad y eficiencia de separación.

Este tipo de criba es ideal para diversas aplicaciones en industrias como minería, agregados y carbón. Pueden diseñarse con distintas opciones de revestimiento, incluyendo caucho, cerámica, uretano y acero, así como con superficies adaptadas a diferentes necesidades.





ZARANDA INCLINADA

Las cribas vibratorias inclinadas son adecuadas para procesos que van desde la separación inicial hasta el cribado final en sistemas de lavado.

Su movimiento circular facilita que el material salga de la abertura, minimizando el taponamiento de partículas y garantizando una separación eficiente.

Las pantallas vibratorias de estilo inclinado están disponibles en configuraciones de una, dos, tres o cuatro cubiertas, según los requerimientos del proceso.

ZARANDAS EXTREME DUTY

Estas cribas están diseñadas para soportar grandes tonelajes y condiciones más severas. La ubicación del mecanismo, está hecha a medida para permitir el despacho al tiempo que soporta un rendimiento intensivo.

Las cubiertas reforzadas resisten el impacto de materiales de gran tamaño, alcanzando a soportar dimensiones similares a las de un automóvil compacto.

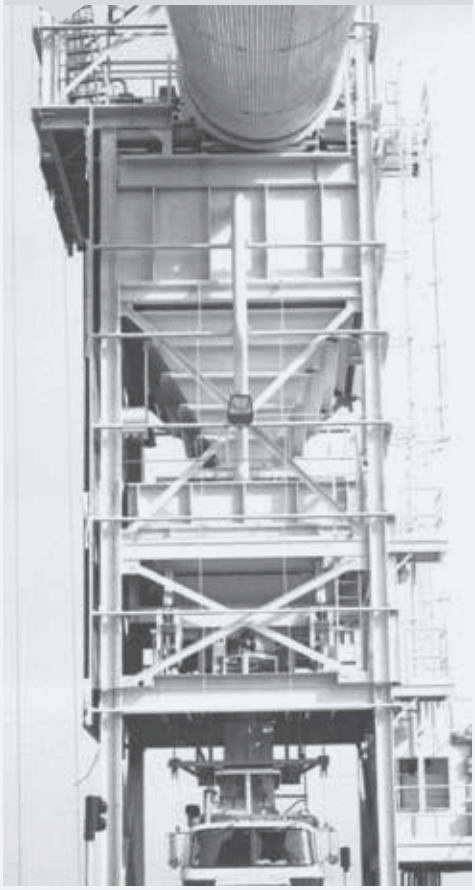
Gracias a su robustez, estas cribas garantizan una alta productividad y un desempeño confiable en operaciones de máxima exigencia.



PEBCO

Sistemas de Carga

CARGA AUTOMÁTICA DE CAMIONES



- Los sistemas de carga a granel del futuro, que cargan vagones de ferrocarril o camiones con una gran precisión de peso.

DUSTLESS LOADING SPOUT



- La boca de carga sin polvo (DLS) de PEBCO está disponible en muchos modelos y configuraciones diseñadas para soportar los rigores del uso industrial diario.

  Cada sistema está diseñado para minimizar la minimizar la emisión de polvo al medio ambiente durante la carga de materiales polvorientos y gran variedad de contenedores y vehículos.

CASCADA CLEVELAND



- Fuerte, simple y altamente flexible El vertedero Cleveland Cascade® consiste en una serie de conos de conos de inclinación opuesta, sostenidos por y rodeados por una cubierta independiente.

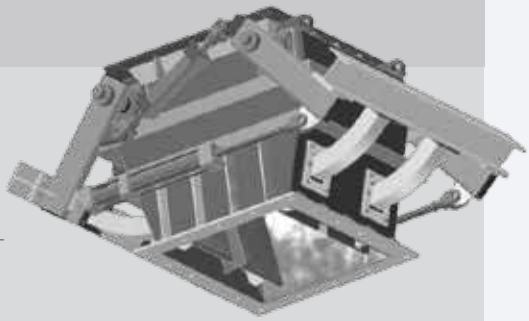
  Un portador en el extremo inferior del paracaí-das es se eleva o desciende mediante cables de un cabrestante cabrestante. Cuando se eleva, el portador soporta la pila compacta de conos, mientras que los conos conos se apilan automá-ticamente entre sí sin ningún tipo de guía.

CARGA AUTOMÁTICA DE VAGONES



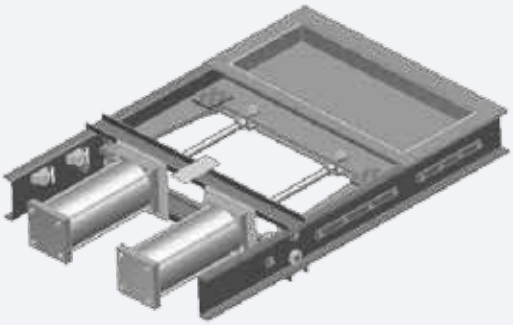
ALIMENTADOR DE FLUJO MÁSICO

El alimentador de flujo másico se introdujo para resolver los problemas asociados con el flujo de embudo asimétrico, el flujo de embudo y el "rat holing". La necesidad de desarrollar una solución para ayudar en la resolución del proble-ma de flujo asimétrico descubierto en muchos silos.ticamente entre sí sin ningún tipo de guía.



Válvulas de Manipulación de Sólidos

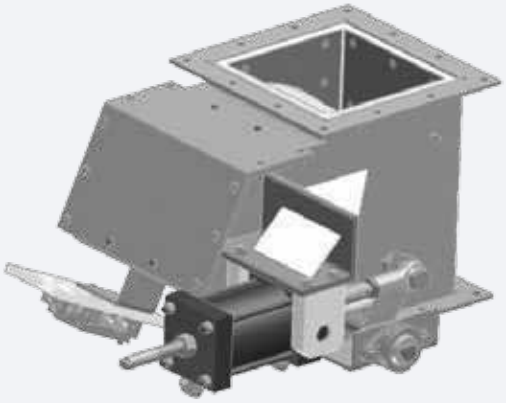
VÁLVULAS CUCHILLA



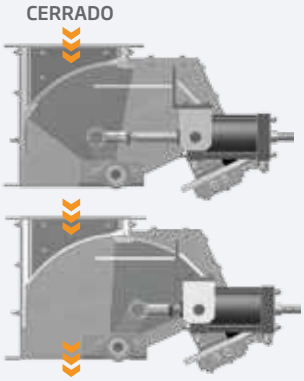
La válvula más utilizada en la industria rediseñada para conseguir bajos costes operativos y una inversión inicial.

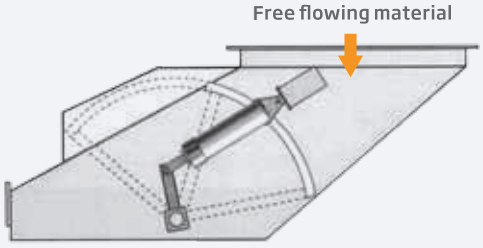
Diseño estructural resistente. Superficies de contacto con el producto de acero resistente a la abrasión. Rodillos reengrasables de alta resistencia rodillos reengrasables con con barras de deslizamiento barras de deslizamiento criogénicas. Desplaza-miento de bolsillo. Juntas perimetrales con opción para cada aplicación.

VÁLVULA CUCHILLA ROTANTE



La compuerta de cuchilla enrollable ncorpora una leva en la junta para un corte positivo.



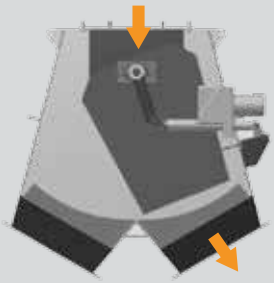


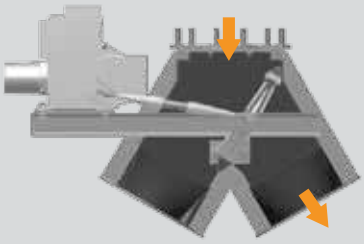
VÁLVULA DESLIZANTE DE ALIMENTACION DE CINTA

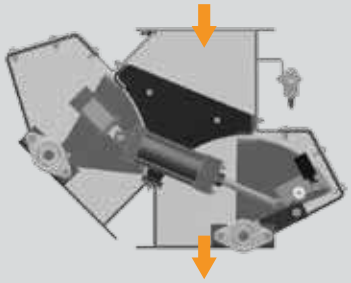
Utilizando las características y ventajas, el RBBF unifica una alta disponibilidad con un de inversión y funcionamiento para cargar material de flujo libre en cintas transportadoras. material en cintas transportadoras.

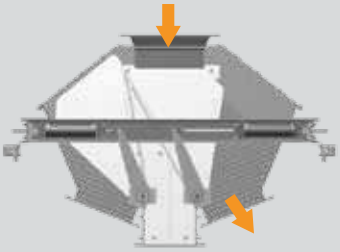
DIVISORES

Desviadores de una hoja. Desviadores doble. Desviadores de cesta. Cazo cuchara. Desviadores de cuchilla de dos vías.











PROGLOBAL®

ARGENTINA Oficinas Centrales
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario - Santa Fe - Argentina
Phone: +54 9 3416 67-9937
proglobal@proglobal.com

BRAZIL Agency
Av. Antonio Artioli, 570 - Swiss Park Office
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A
Campinas - São Paulo (13049-900)
Phone: +55 (19) 9835-6040
campinas@proglobal.com

URUGUAY Agency
Costa Rica 1720, Of. 301
Montevideo, Uruguay. C.P. 11500
Phone: +598 2603 1225
comexuy@proglobal.biz

proglobal.com