Transportes



PROGLOBAL®

Nuestra **empresa**

Con más de 45 años de liderazgo a nivel local e internacional, en **Proglobal** nos especializamos en aumentar la productividad de nuestros clientes. Somos expertos en ofrecer soluciones para el movimiento de sólidos, procesos y componentes en el sector agroindustrial. Nuestro compromiso es claro: entregar productos y servicios de alta calidad, a precios competitivos y de forma oportuna. Esta dedicación, junto a nuestra sólida trayectoria, nos ha permitido expandirnos a Uruguay, Brasil y Europa, creando nuevas oportunidades de mercado. Gracias a nuestro posicionamiento estratégico, no solo optimizamos las operaciones de nuestros clientes, sino que también reducimos sus costos de manera significativa, ofreciendo un servicio verdaderamente integral.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.

Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.

Valores

- Colaboración (Sinergia)
- Compromiso con el trabajo
- Agilidad
- Creatividad
- Profesionalismo

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CALIDAD
DNV
ISO 9001

PROGLOBAL®



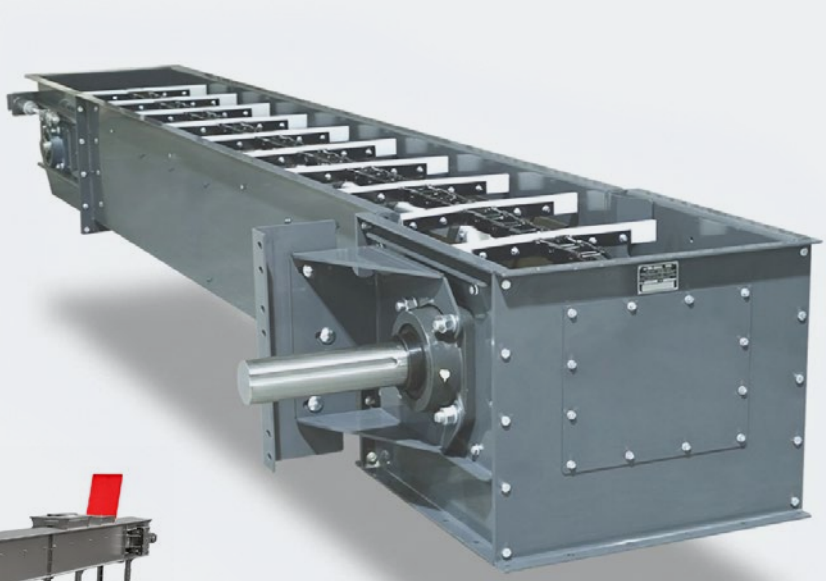
Campinas, Agencia en Brasil

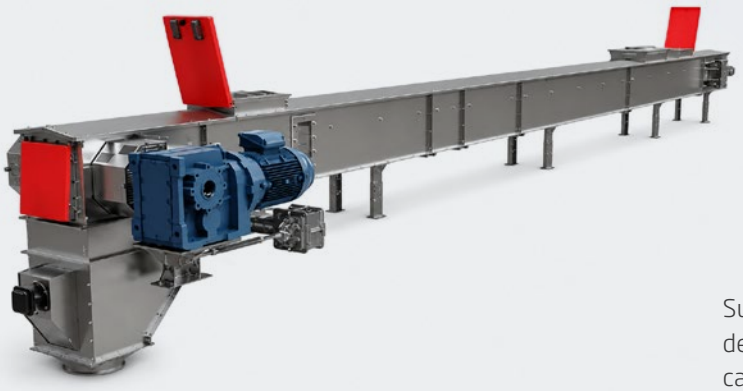


Argentina, Oficinas Centrales

Transportes a cadena

Transporte mecánico diseñado para garantizar un manejo eficiente, seguro y confiable de materiales a granel en plantas industriales, terminales portuarias, industrias agroalimentarias, oleaginosas, mineras y de procesamiento.





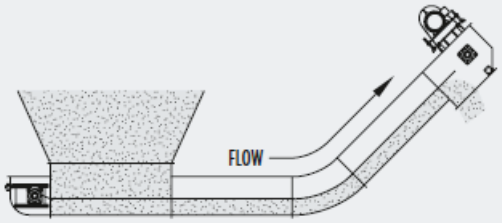
Su principio de funcionamiento se basa en el desplazamiento controlado dentro de una carcasa cerrada mediante una cadena de arrastre continua, garantizando un transporte uniforme y de bajo impacto sobre el material.



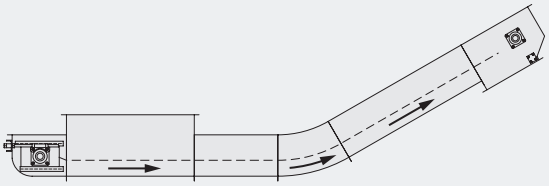


Modelos de transportes a cadena

Bulk Flow 1



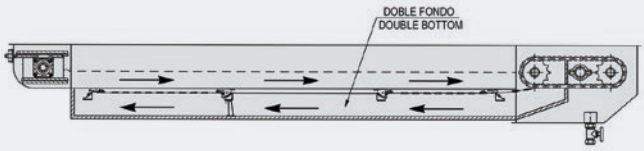
Bulk Flow 2



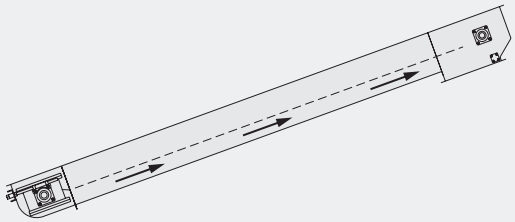
Horizontales simples



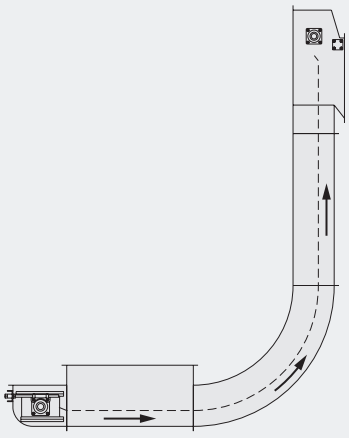
Horizontales doble fondo



Inclinados



Combinados



Ventajas:

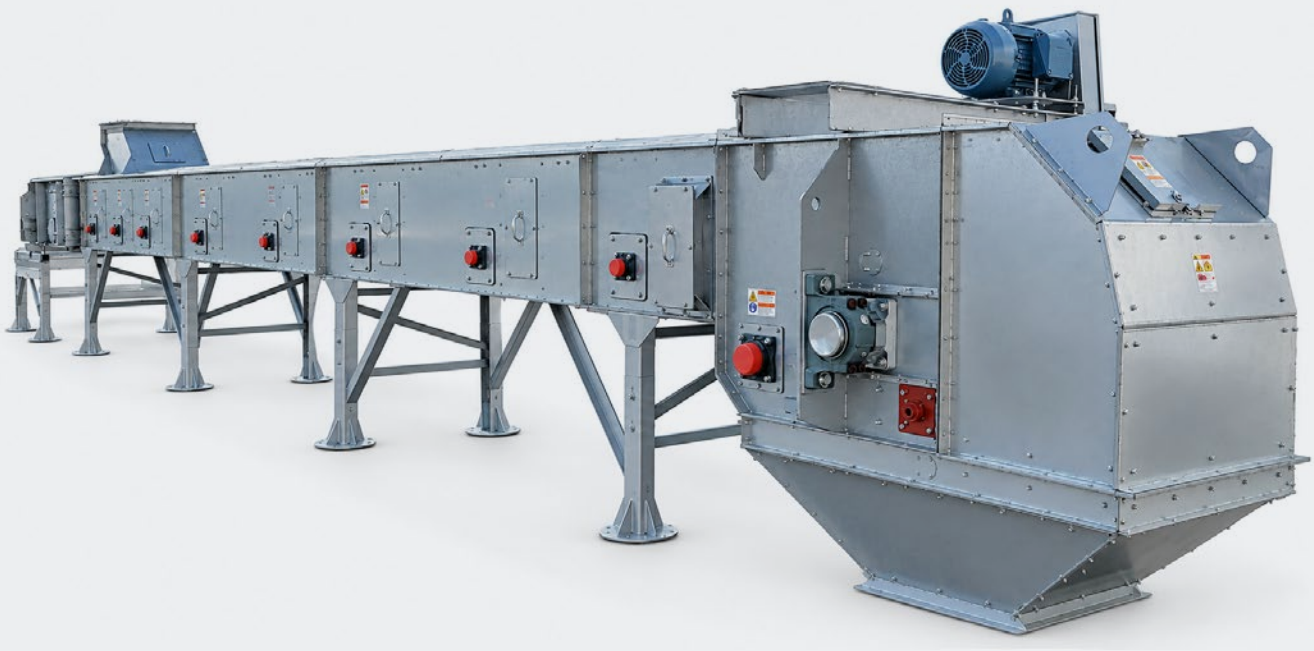
- Máxima flexibilidad operativa
- Transporte totalmente cerrado
- Protección de la calidad del producto
- Versatilidad de configuración
- Múltiples puntos de carga y descarga
- Bajo mantenimiento

Transportes cerrados

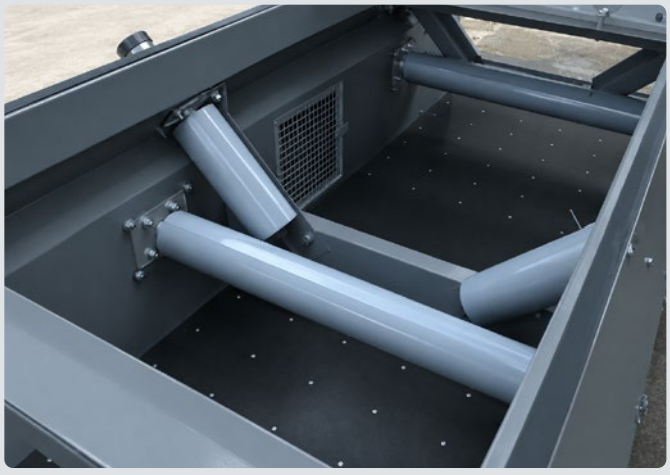
Transporte horizontal por banda diseñado para ofrecer alta capacidad, protección del producto y operación eficiente.

La banda se apoya sobre tres rodillos, asegurando una distribución uniforme y mayor estabilidad.

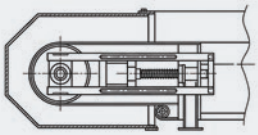
Los rodamientos externos facilitan la inspección y el mantenimiento, reduciendo tiempos de intervención y prolongando la vida útil de los componentes.



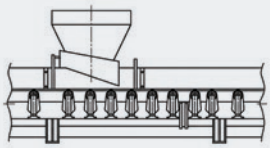




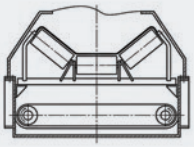
Componentes principales



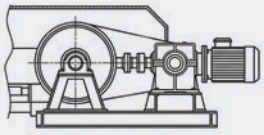
Cabezal Tensor
Garantiza la correcta tensión de la banda transportadora durante toda la operación.



Tramo de Carga
Optimiza la transferencia de producto, minimiza derrames y protege la banda frente a impactos.



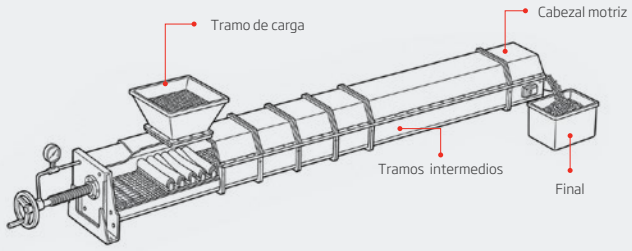
Tramo Intermedio
Permite adaptarse a diferentes longitudes, capacidades y condiciones operativas.



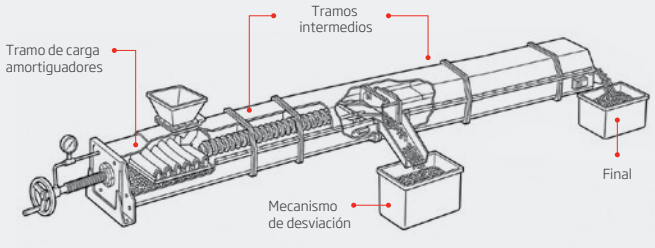
Cabezal Motriz
Integra los sistemas de accionamiento, transmisión y control, asegura una operación continua y eficiente.

Disposiciones de carga - descarga

Punto a punto
Carga y descarga directa del producto entre dos puntos.



Distribución con descarga intermedia
Permite realizar descargas en uno o varios puntos intermedios del recorrido.



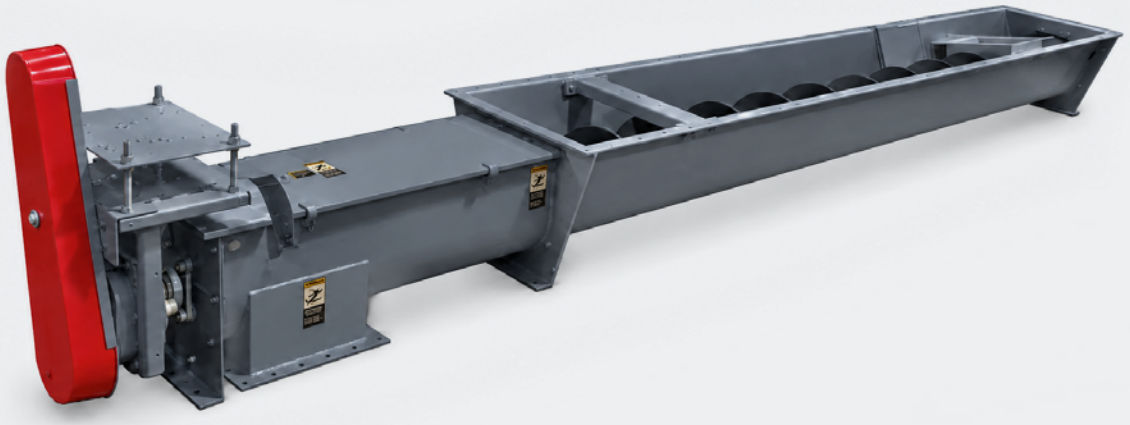
Ventajas:

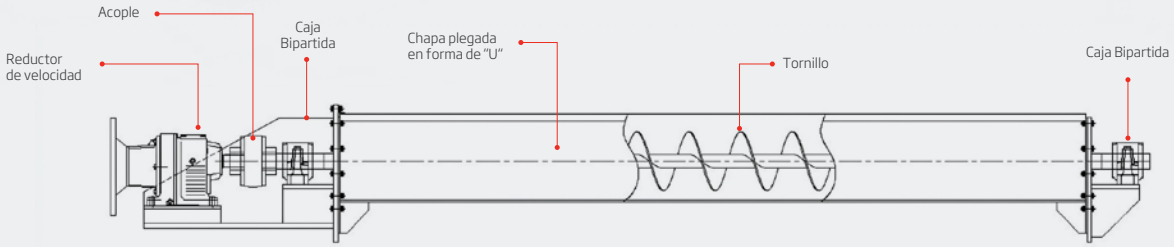
- Mayor capacidad de transporte
- Protección del material y del entorno
- Menor mantenimiento operativo
- Mayor confiabilidad y disponibilidad

Transportes a tornillo

Solución eficiente y confiable para el manejo continuo de materiales a granel dentro de procesos industriales. Su principio de funcionamiento se basa en el desplazamiento controlado del producto mediante un tornillo helicoidal giratorio que opera dentro de una carcasa o canal cerrado.

Diseño compacto y versátil. Permite transportar una amplia variedad de materiales sólidos en forma horizontal, inclinada o vertical, adaptándose a los requerimientos específicos de cada proceso.





Ventajas:

- Diseño compacto y robusto
- Transporte totalmente cerrado
- Alta versatilidad de aplicación
- Dosificación y transporte simultáneo
- Bajo mantenimiento operativo



Distribuidores multivía

Distribución de granos hacia múltiples puntos de descarga, con operación eficiente, segura y adaptable a diferentes configuraciones de planta.

Opciones:



Rotativo sincronizado



Rotativo de posicionamiento



Oscilante

Accionamiento

- Manual.
- Eléctrico automatizado.
- Automatizado con PLC.
- Integración con sistemas de control de planta.

Configuraciones

- Variadas según la necesidad del usuario.
- Ángulos de descarga de 45° y 55°.

Construcción

- Acero inoxidable AISI 304.
- Estructura reforzada.
- Componentes internos resistentes al desgaste.

Ventajas:

- › Diseño compacto y robusto.
- › Flujo continuo del producto.
- › Operación hermética.
- › Bajo mantenimiento.
- › Alta confiabilidad.
- › Protección contra el desgaste.

Elevadores de cangilones



Prestaciones operativas

- Capacidades de transporte de hasta **2.000 m³/h**.
- Poleas motrices de **250 mm (10")** a **1.500mm (60")**
- Sistemas de tensado por tornillo o gravedad.

Construcción y confiabilidad

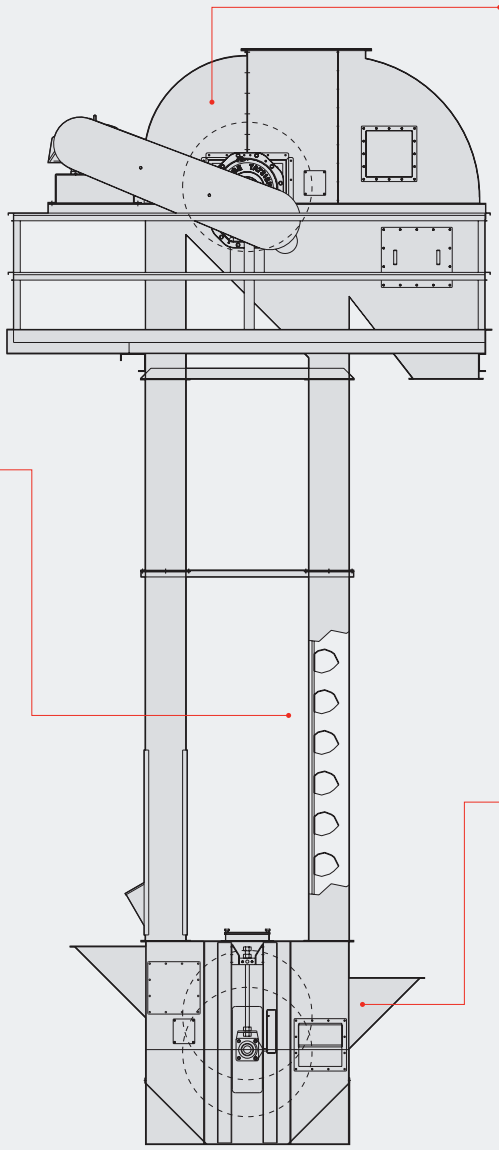
- Revestimientos en poleas motrices.
- Sistemas autolimpiantes.
- Secciones inferiores estándar o autolimpiantes.
- Protecciones anti desgaste y abrasión.
- Revetimiento UHMW, poliuretano, acero AR o cerámica.



Ventajas:

› Alta capacidad.
› Operación continua y confiable.
› Bajo mantenimiento.
› Protección anti desgaste.
› Configuraciones adaptables.

Componentes principales



Cabezal superior | Tracción y descarga

- Acceso rápido para inspección y mantenimiento.
- Geometría optimizada para una descarga eficiente.
- Sistemas de seguridad y control de desalineación.

Pantalones | Estabilidad y seguridad

- Construcción modular autoportante.
- Alta rigidez estructural.
- Accesos para inspección y mantenimiento.

Pie del elevador | Carga y tensado

- Polea de retorno autolimpiante.
- Fondo regulable para facilitar la limpieza.
- Sistema de tensado por tornillo o gravedad.

Válvulas guillotinas

Características

- Diferentes dimensiones
- Bridas de montaje
- Caja antipolvo
- Rodillos para el desplazamiento de la placa
- Sellado hermético al polvo

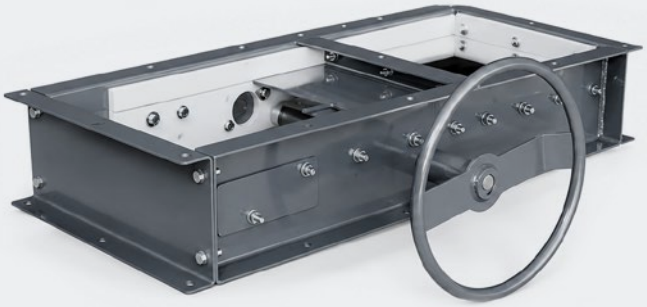
Construcción en:

- Acero al carbono
- Acero electro galvanizado
- Acero inoxidable

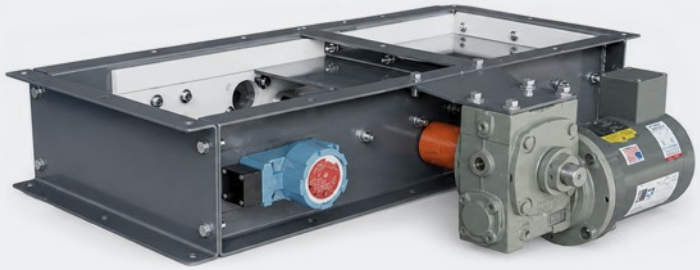
Accionamiento:

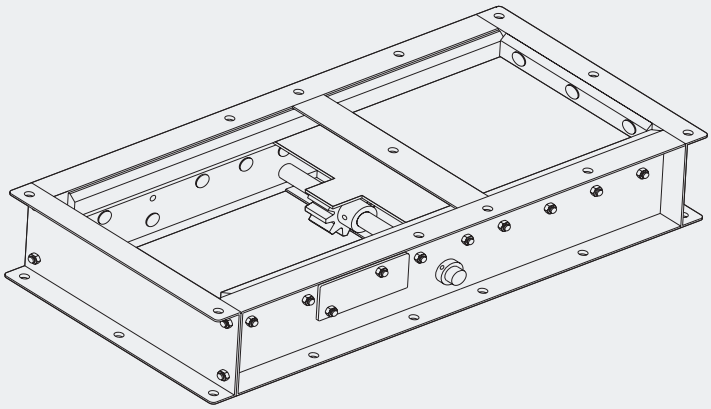
- Manual
- Neumático

Accionamiento Manual



Accionamiento Neumático



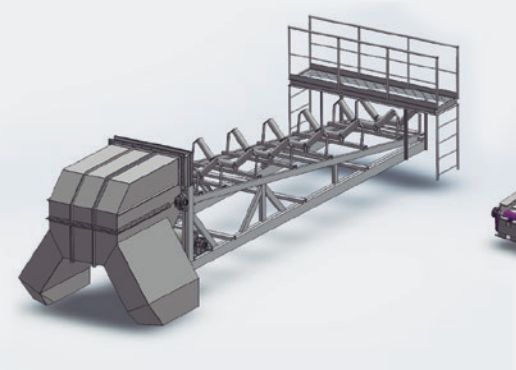


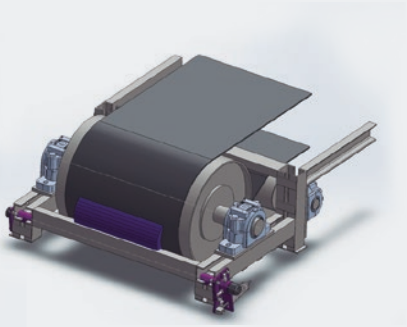
Servicio de ingeniería

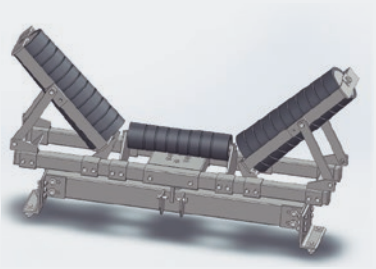
Análisis y optimización de sistemas de sólidos a granel, orientados a mejorar su eficiencia, confiabilidad y vida útil.

Alcance:

- Inspección integral del sistema
- Análisis de parámetros operativos
- Identificación de oportunidades de mejora
- Recomendación de componentes y soluciones
- Simulaciones y análisis 3D
- Informe técnico con recomendaciones

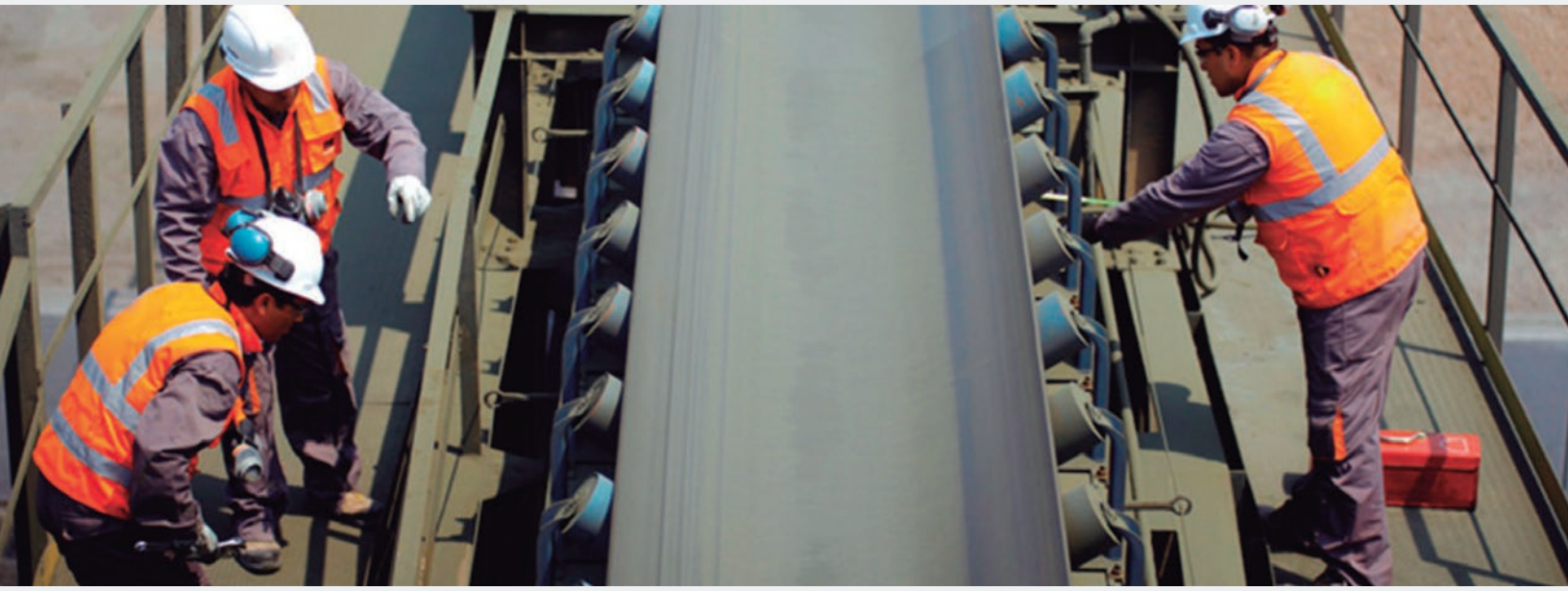






Beneficios:

- Optimización del rendimiento
- Reducción de costos de mantenimiento
- Estandarización de componentes
- Identificación preventiva de problemas
- Mayor confiabilidad y vida útil



Laboratorio de ensayos físicos

Verificación de la calidad, resistencia y desempeño de materiales y componentes, asegurando el cumplimiento de las especificaciones técnicas.

Permiten validar materiales, prevenir fallas y garantizar mayor confiabilidad operativa.

Tipos de Ensayos:

- Resistencia a la tracción
- Adhesión en telas
- Adhesión cobertura / tela
- Resistencia a la llama
- Cambios de propiedades por fluidos en contactos
- Dureza
- Resistencia a la abrasión
- Envejecimiento en estufa
- Resistencia a la elongación

Ensayos respaldados por certificados de laboratorio, garantizando trazabilidad y cumplimiento de las especificaciones aplicables.











+45 AÑOS
de experiencia y trayectoria





PROGLOBAL®

ARGENTINA Oficinas Centrales

Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario - Santa Fe - Argentina
Phone: +54 9 3416 67-9937
proglobal@proglobal.com
grabois.guillermo@proglobal.biz

BRAZIL Agency

Av. Antonio Artioli, 570 - Swiss Park Office
Edifício Zug, Sala 64, Bloco A
Campinas - São Paulo (13049-900)
Phone: +55 (19) 9835-6040
campinas@proglobal.com

URUGUAY Agency

Costa Rica 1720, Of. 301
Montevideo, Uruguay. C.P. 11500
Phone: +598 2603 1225
comexuy@proglobal.biz

proglobal.com